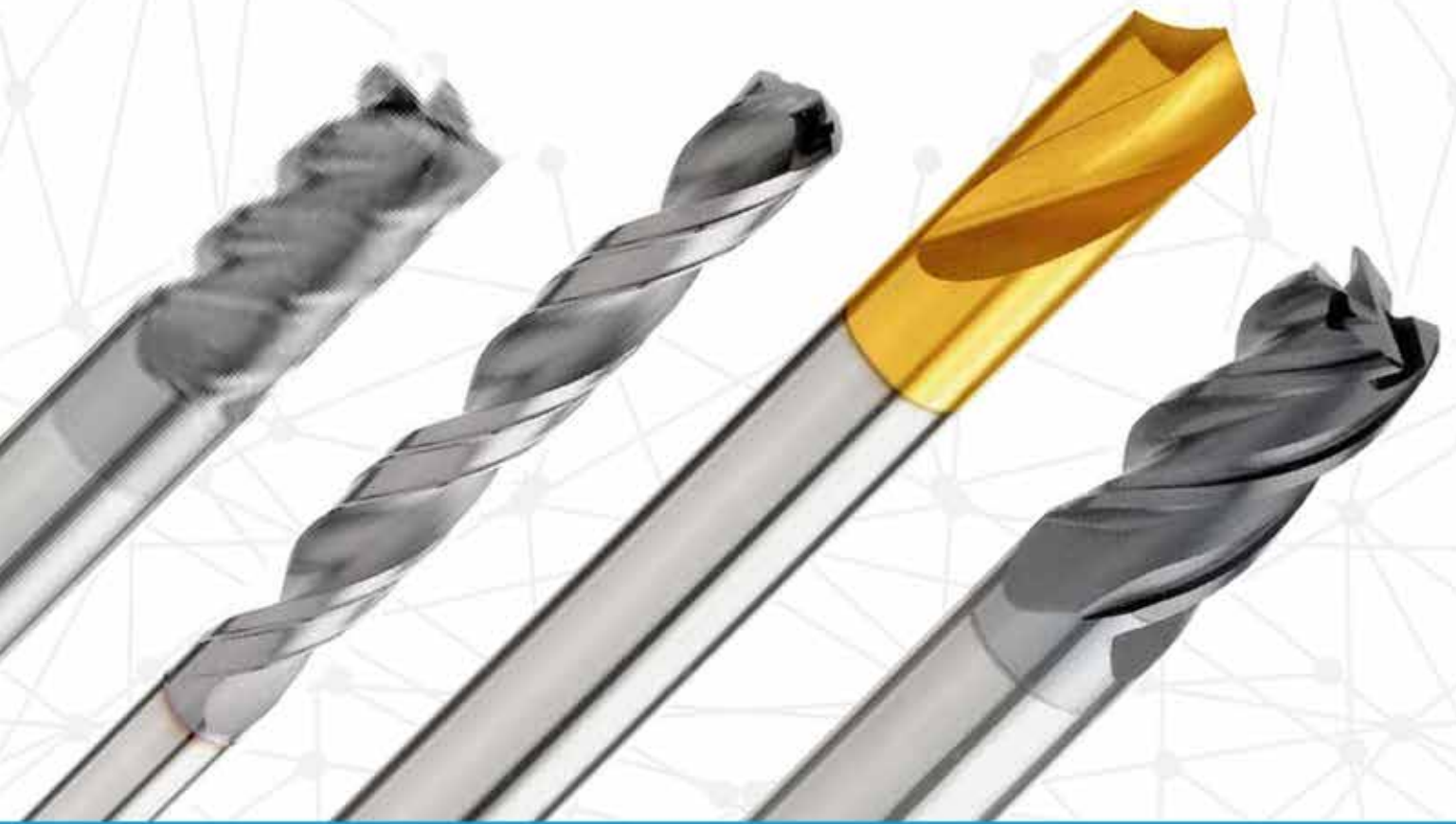


SEH[®]

PRÄZISIONSWERKZEUGE



PUNTE FRESE

CATALOGO
2020



ERRECI S.R.L.

SISTEMI PER PRODURRE

ERRECI rappresenta in esclusiva per il mercato Italiano :

Prodotto HAHNREITER



Prodotto NACHREINER



Prodotto KEMMLER



Prodotto CONZELLA



Prodotto WENDEL



Prodotto SPREITZER



CATALOGO UTENSILI & ATTREZZATURE 01/2020

Un nuovo format, che racchiude in esso diversi prodotti che rappresentiamo:

Prodotto SEH ,gamma di Punte e Frese in metallo duro

Prodotto ERREVOOLUTION , gamma di maschi in HSS-E e filiere

Prodotto WEDEVAG , gamma di punte in HSS-E evolute e rivestite

Prodotto BOTTNER, gamma di svasatori in HSS-E e Rivestiti

Prodotto ALFA-SYS, porta mandrini per misurazioni

Prodotto TAPMAXX, dosatore di olio da taglio per torni

Prodotto ZOLLMANN, Ghiere e chiavi per motorizzati

tutto quanto non contemplato in questo catalogo vi rimandiamo al nostro sito

























www.errecimp.it



scrivici una e-mail a: info@errecimp.it

Scarica questa nuova versione in pdf
per tutti i dispositivi.



	articolo	Type	Specifiche	P	M	K	N	S	H
	SEH 412647	MD rivestita	5xD piana	•		•			
	SEH 412817	MD rivestita	5xD 4 fasi H7	•	•	•	•	•	•
	SEH 412864	MD rivestita	20xD 4 fasi	•		•			
	SEH 412884	MD rivestita	30xD 4 fasi	•		•			
	SEH 612727	MD rivestita	5xD 6 fasi	•	•	•			
	SEH 612734	MD rivestita	8xD 6 fasi	•	•	•			
	SEH 012927	MD	5xD 4 fasi Lappata	•		•	•		
	SEH 012934	MD	8xD 4 fasi Lappata	•		•	•		
	SEH 412535	MD GGX	5xD 4 fasi			•	•		
	SEH 412536	MD GGX	8xD 4 fasi			•	•		
	SEH 412537	MD GGX	12xD 4 fasi			•	•		
	SEH 422857	MD rivestita Z 2	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422860	MD rivestita Z 2	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 323069	MD riv. Z 2 ball	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422838/65	MD riv. Z 2 ball	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 322869	MD riv. Z 2 ball	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422858	MD rivestita Z 3	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422801	MD rivestita Z 3	elica 45	•	•	•	•		
	SEH 422863	MD rivestita Z 4	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422887	MD rivestita Z 4	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422818	MD riv. Z 4	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422826	MD riv. Z 5-8	elica 45	•	•	•	•		
	SEH 422816	MD rivestita Z 4	elica 30	•	•	•	•		
	SEH 422833	MD riv. Z 5-8	elica 45	•	•	•	•		

Code: SEH 412647

5XD -LUB 180°



VHM Metallo duro

LUB Lubrificazione interna

Blue Rivestimento

5x d Profondità di foratura

180° Angolo di testa

DIN 6537 Punta secondo DIN

HA 6535 Gambo secondo DIN

Ø d1 m7 mm	€uro	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 m7 mm	€uro	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	Ø d1 m7 mm	€uro	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm
3,00	203,3	23	28	66	6	6,80	279,7	91	53	43	8	11,00	566,2	118	71	56	12
3,20	250,2	23	28	66	6	7,00	279,7	91	53	43	8	11,50	566,2	118	71	56	12
3,50	250,2	23	28	66	6	7,50	279,7	91	53	43	8	12,00	566,2	118	71	56	12
4,00	250,2	29	36	74	6	8,00	279,7	91	53	43	8	12,50	770,4	124	77	60	14
4,20	250,2	29	36	74	6	8,50	405,1	103	61	49	10	13,00	770,4	124	77	60	14
4,50	250,2	29	36	74	6	9,00	405,1	103	61	49	10	13,50	770,4	124	77	60	14
5,00	250,2	35	44	82	6	9,50	405,1	103	61	49	10	14,00	770,4	124	77	60	14
5,50	250,2	35	44	82	6	10,00	405,1	103	61	49	10	14,50	791,7	133	83	63	16
6,00	250,2	35	44	82	6	10,20	566,2	118	71	56	12	15,00	791,7	133	83	63	16
6,50	279,7	43	53	91	8	10,50	566,2	118	71	56	12						

durante la foratura, l'avanzamento va moltiplicato con i fattori di correzione

superficie da lavorare a 0° avanzamento al giro x 0.4

superficie da lavorare a 15° avanzamento al giro x 0.25

Foratura di superfici



mat	Durezza	Sigle di materiale	Lub	avanzamento al giro		
			VC m/min	Ø3-5	Ø5-8	Ø8-12
P	Acciai non legati fino 700 N/mm ²	St37-3, C22, C45, St50-2, St60-2, C35	65-95	0,08-0,14	0,12-0,2	0,15-0,25
	Acciai legati fino 900 N/mm ²	C45,16MnCr5, 42CrMo4	50-70	0,08-0,012	0,1-0,15	0,11-0,2
	Acciai altamente legati oltre 1000 N/mm ²	X210Cr13, 34CrAlNi7	40-50	0,08-0,12	0,1-0,15	0,11-0,2
K	Ghisa grigia fino 200 HB	GG20, GG25, GG30	80-110	0,08-0,2	0,12-0,25	0,16-0,32
	Ghisa oltre 250 HB	GG40, GTS70	70-100	0,08-0,15	0,1-0,2	0,12-0,28
	Ghisa malleabile	GGG40, GGG50, GGG70, GGV	60-80	0,06-0,15	0,08-0,2	0,14-0,28

La punta 180° è idonea anche all'esecuzione di forature e fresature pilota su superfici inclinate fino a 45°. La speciale punta piatta permette di ridurre notevolmente le forze radiali in confronto alle tradizionali punte di foratura da 140°.

Code: SEH 412817
5XD-4 fasi LUB



P	M	K	N	S	H
•		•	•		•

Metallo duro	Lubrificazione interna	Durezza lavorata
Profondità di foratura	Angolo di testa	Tolleranza foro
Punta a 4 fasi	Gambo secondo DIN	
Punta secondo DIN	Rivestimento	



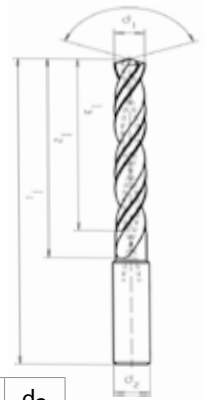
Ø d1 m7 mm	€uro	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€uro	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€uro	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,00	110,0	23	28	66	6	10,00	148,8	49	61	103	10	16,00	349,2	63	83	133	16
4,00	110,0	29	36	74	6	11,00	217,7	56	71	118	12	17,00	471,9	71	93	143	18
5,00	110,0	35	44	82	6	12,00	217,7	56	71	118	12	18,00	471,9	71	93	143	18
6,00	110,0	35	44	82	6	14,00	288,8	60	77	124	14	19,00	593,0	77	101	153	20
8,00	125,0	43	53	91	8							20,00	593,0	77	101	153	20

art.SEH412817		Vc m/min	Fx Ø 3-6	Fx Ø 6-8	Fx Ø 8-10	Fx Ø 10-12	Fx Ø 12-16	Fx Ø 16-20
K	general steels <1000 N/mm	1,4 35-50	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	case hardening steels <1000 N/mm	1,6 30-50	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
	heat treatable steels	1,8 25-35	0,12	0,15	0,2	0,24	0,3	0,35
K	cast iron <180 HB	3,1 30-70	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
	malleable cast iron	3,2 35-50	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	ductile cast iron	3,3 40-50	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4
H	Acciai 40 -45HRC	7,1 15-25	0,06	0,9	0,1	0,12	0,14	0,16
	Acciai 48 -52 HRC	7,2 12-15	0,05	0,065	0,08	0,09	0,1	0,125

Code: SEH 412864
20XD-4 fasi LUB



P	M	K	N	S	H
•		•	•		



- Metallo duro
- Lubrificazione interna
- Rivestimento
- Profondità di foratura
- Angolo di testa
- Gambo secondo DIN
- Punta a 4 fasi

Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆	Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆	Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
3,00	571,8	70	74	110	6	6,00	640,2	121	130	170	6	10,00	740,0	203	218	260	10
4,00	571,8	80	86	120	6	8,00	713,5	161	173	215	8	12,00	961,3	240	258	305	12
5,00	609,1	102	109	145	6												

Code: SEH 412884
30XD -4 fasi LUB



P	M	K	N	S	H
•		•	•		

- Metallo duro
- Lubrificazione interna
- Rivestimento
- Profondità di foratura
- Angolo di testa
- Gambo secondo DIN
- Punta a 4 fasi

Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆	Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆	Ø d ₁	€	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
4,00	791,4	120	126	160	6	6,00	874,3	188	192	230	6	10,00	1023,4	308	318	360	10
5,00	853,5	152	159	195	6	8,00	994,4	241	253	295	8	12,00	1346,6	365	383	430	12

Code: SEH 612727
Fine serie



- Metallo duro
- Profondità di foratura
- Punta a 6 fasi
- Lubrificazione interna

- Affilatura testa spec.
- Gambo secondo DIN
- Alta velocità
- Rivestimento

- Rivestimento New G.
- Tolleranza foro



Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
5,00	99,6	35	44	82	6	8,20	164,2	49	61	103	10	12,50	246,3	60	77	124	14
5,50	99,6	35	44	82	6	8,50	164,2	49	61	103	10	13,00	246,3	60	77	124	14
5,80	99,6	35	44	82	6	9,00	164,2	49	61	103	10	13,50	246,3	60	77	124	14
6,00	99,6	35	44	82	6	9,50	164,2	49	61	103	10	14,00	246,3	60	77	124	14
6,50	113,6	43	53	91	8	10,00	141,5	49	61	103	10	14,50	295,3	63	83	133	16
6,80	113,6	43	53	91	8	10,20	192,2	56	71	118	12	14,80	295,3	63	83	133	16
7,00	113,6	43	53	91	8	10,50	192,2	56	71	118	12	15,00	295,3	63	83	133	16
7,50	113,6	43	53	91	8	11,00	192,2	56	71	118	12	15,50	295,3	63	83	133	16
7,80	113,6	43	53	91	8	11,50	192,2	56	71	118	12	16,00	295,3	63	83	133	16
8,00	113,6	43	53	91	8	12,00	192,2	56	71	118	12						

Code: SEH 612734
Fine serie



- Metallo duro
- Profondità di foratura
- Punta a 6 fasi
- Lubrificazione interna

- Affilatura testa spec.
- Gambo secondo DIN
- Alta velocità
- Rivestimento

- Rivestimento New G.
- Tolleranza foro

Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
5,00	155,5	45	57	95	6	7,00	206,2	64	76	114	8	10,00	298,8	80	95	142	10
5,20	155,5	45	57	95	6	7,50	206,2	64	76	114	8	10,20	384,4	96	114	162	12
5,50	155,5	45	57	95	6	8,00	206,2	64	76	114	8	10,50	384,4	96	114	162	12
6,00	155,5	45	57	95	6	8,50	298,8	80	95	142	10	11,00	384,4	96	114	162	12
6,50	206,2	64	76	114	8	9,00	298,8	80	95	142	10	11,50	384,4	96	114	162	12
6,80	206,2	64	76	114	8	9,50	298,8	80	95	142	10	12,00	384,4	96	114	162	12

Ridurre la Vc del 15% per 8XD			HSD 612727	f				
mat	Durezza	Sigle di materiale	VC m/min	Ø6.0	Ø8.0	Ø10.0	Ø12.0	Ø16.0
P	Acciai non legati fino 600N/mm ²	st37-C22-GS38	220-300	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36
	Acciai non legati fino 700N/mm ²	st52-C35-GS52	200-250	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36
	Acciai non legati oltre 700 N/mm ²	st70-C45-GS62	170-230	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36
	Acciai legati oltre 900 N/mm ²	16MnCr5-42CrMo4	170-230	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36
	Acciai legati fino 1000 N/mm ²	90MnCrV8- 100Cr6	130-180	0,14	0,18	0,22	0,36	0,3
	Acciai altamente legati oltre 1000 N/mm ²	X210CR-34CrAlNi7	100-150	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3
M	acciai inossidabili	x5CrNi18 9-X10 CRNiMoTi 18 10	80-120	0,1	0,14	0,18	0,22	0,25
K	Ghisa grigia e leghe fino 200HB	GG20-GG25-GTS45	180-220	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44
	Ghisa grigia e leghe fino 250 HB	GG30-GTW40	160-200	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4
	Ghisa grigia e leghe oltre 250 HB	GG40-GTS70	140-180	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4
	Ghisa sferoidale/CGI fino 600N/mm ²	GGG40-GGG50	140-180	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4
	Ghisa sferoidale/CGI oltre 600N/mm ²	GGG60-GGV	100-140	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35
N	Alluminio con Si<10%	AlCuMgPb-AlMgSi 0.5		0,3	0,38	0,45	0,5	0,6
	Alluminio con Si>10%	GB-ALSi12	300-350	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5

Punte performanti per CNC-lubrificazione interna-mandrini High precision.
Parametri minimi, gli incrementi dipendono da stabilità, rigidità, staffaggio, mandrineria, pressione lubrificazione

			20xD	30xD	f		
mat	Durezza	Sigle di materiale	VC m/min	VC m/min	Ø3,0-5,0	Ø5,0-8,0	Ø8,0-12,0
P	Acciai non legati fino 600N/mm ²	st37-C22-GS38	90	80	0,10	0,14	0,18
	Acciai non legati fino 700N/mm ²	st52-C35-GS52	80	75	0,12	0,15	0,20
	Acciai non legati oltre 700 N/mm ²	st70-C45-GS62	72	65	0,13	0,17	0,22
	Acciai legati oltre 900 N/mm ²	16MnCr5-42CrMo4	70	65	0,13	0,17	0,22
	Acciai legati fino 1000 N/mm ²	90MnCrV8- 100Cr6	55	50	0,10	0,14	0,18
	Acciai altamente legati oltre 1000 N/mm ²	X210CR-34CrAlNi7	45	40	0,10	0,14	0,18
K	Ghisa grigia e leghe fino 200HB	GG20-GG25-GTS45	90	80	0,17	0,22	0,28
	Ghisa grigia e leghe fino 250 HB	GG30-GTW40	75	70	0,16	0,21	0,26
	Ghisa grigia e leghe oltre 250 HB	GG40-GTS70	65	60	0,15	0,20	0,25
	Ghisa sferoidale/CGI fino 600N/mm ²	GGG40-GGG50	80	70	0,19	0,25	0,32
	Ghisa sferoidale/CGI oltre 600N/mm ²	GGG60-GGV	55	50	0,15	0,20	0,25
N	Alluminio con Si<10%	AlCuMgPb-AlMgSi 0.5	185	170	0,15	0,20	0,25
	Alluminio con Si>10%	GB-ALSi12	150	135	0,12	0,15	0,20
	rame-ottone-bronzo	AlSi17Cu4Mg/AUSIL	175	160	0,10	0,14	0,18

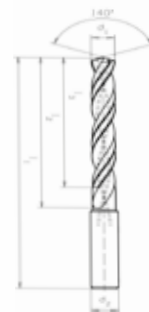
Pressione minima

Ø	lub. interna
Ø3,0-5,0	60 bar
Ø5,0-8,0	40 bar
Ø8,0-12,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota
parametri in contatto al 30% per 1mm
Uscita senza diminuzione, fino a 2xd poi ridurre al 30% parametri

Code: SEH 012927

4 fasi LUB



- Metallo duro
- Lubrificazione interna
- Angolo di testa
- Profondità di foratura
- Gambo secondo DIN
- Lappata
- Punta a 4 fasi

Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,00	99,9	23	28	66	6	5,50	99,9	35	44	82	6	9,00	135,2	49	61	103	10
3,30	99,9	23	28	66	6	5,80	99,9	35	44	82	6	9,50	135,2	49	61	103	10
3,40	99,9	23	28	66	6	6,00	99,9	35	44	82	6	10,00	135,2	49	61	103	10
3,50	99,9	23	28	66	6	7,00	113,7	43	53	91	8	10,20	197,9	56	71	118	12
4,00	99,9	29	36	74	6	7,50	113,7	43	53	91	8	10,50	197,9	56	71	118	12
4,40	99,9	29	36	74	6	8,00	113,7	43	53	91	8	11,00	197,9	56	71	118	12
4,50	99,9	29	36	74	6	8,40	135,2	49	61	103	10	11,50	197,9	56	71	118	12
4,80	99,9	35	44	82	6	8,50	135,2	49	61	103	10	12,00	197,9	56	71	118	12
5,00	72,4	35	44	82	6							14,50	317,5	63	83	133	16

Code: SEH 012934

4 fasi LUB

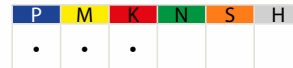


- Metallo duro
- Lubrificazione interna
- Angolo di testa
- Profondità di foratura
- Gambo secondo DIN
- Lappata
- Punta a 4 fasi

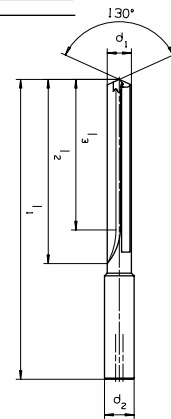
Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,00	137,2	29	34	72	6	6,00	137,2	45	57	95	6	10,00	256,7	80	95	142	10
3,50	137,2	29	34	72	6	6,50	184,2	64	76	114	8	10,20	327,3	96	114	162	12
3,70	137,2	29	34	72	6	6,80	184,2	64	76	114	8	10,50	327,3	96	114	162	12
3,80	137,2	35	43	81	6	7,00	184,2	64	76	114	8	10,80	327,3	96	114	162	12
4,00	137,2	35	43	81	6	7,50	184,2	64	76	114	8	11,00	327,3	96	114	162	12
4,20	137,2	35	43	81	6	8,00	184,2	64	76	114	8	11,50	327,3	96	114	162	12
4,50	137,2	35	43	81	6	8,50	256,7	80	95	142	10	12,00	411,6	96	114	162	12
5,00	137,2	45	57	95	6	9,00	256,7	80	95	142	10	12,50	411,6	112	133	178	14
5,50	137,2	45	57	95	6	9,50	256,7	80	95	142	10	13,00	298,2	112	133	178	14

8XD Uc=x 0,85			Green Line	f				
mat	Durezza	Sigle di materiale	vc m/min	Ø6,0	Ø8,0	Ø10,0	Ø12,0	Ø16,0
N	Alluminio	AlCuMgPb-AlMgSi 0.5	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7
	Alluminio con Si<10%	AlMgSi 7 Mg 0.6	200-350	0,3	0,38	0,45	0,5	0,6
	Alluminio con Si>10%	GB-AISI12	180-250	0,24	0,32	0,4	0,45	0,55
	bronzo-ottone-rame		120-200	0,16	0,24	0,3	0,35	0,4

Parametri minimi, gli incrementi dipendono da stabilità, rigidità, staffaggio, mandrineria, pressione lubrificazione

Code: SEH 412535
FINE SERIE


- Metallo duro
- Profondità di foratura
- Elica
- Punta a 4 fasi
- Punta dritta con lub
- Angolo di testa
- Gambo secondo DIN
- Rivestimento



Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm	Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm
3,00	98,9	66	28	23	6	9,00	146,3	103	61	49	10
3,30	98,9	66	28	23	6	9,50	146,3	103	61	49	10
3,50	98,9	66	28	23	6	9,80	146,3	103	61	49	10
4,00	105,3	74	36	29	6	10,00	146,3	103	61	49	10
4,20	105,3	74	36	29	6	10,20	195,2	118	71	56	12
5,00	105,3	82	44	35	6	10,50	195,2	118	71	56	12
5,50	105,3	82	44	35	6	10,80	195,2	118	71	56	12
5,80	105,3	82	44	35	6	11,00	195,2	118	71	56	12
6,00	105,3	82	44	35	6	11,50	195,2	118	71	56	12
6,50	105,3	91	53	43	8	11,80	195,2	118	71	56	12
6,80	129,0	91	53	43	8	12,00	195,2	118	71	56	12
7,00	129,0	91	53	43	8	12,50	263,6	124	77	60	14
7,50	129,0	91	53	43	8	12,80	263,6	124	77	60	14
7,80	129,0	91	53	43	8	13,00	263,6	124	77	60	14
8,00	129,0	91	53	43	8	13,50	263,6	124	77	60	14
8,50	129,0	103	61	49	10	13,80	263,6	124	77	60	14
8,80	146,3	103	61	49	10	14,00	263,6	124	77	60	14

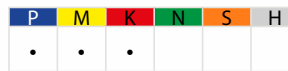
Code: SEH 412536
FINE SERIE


- Metallo duro
- Angolo di testa
- Elica
- Punta a 4 fasi
- Punta dritta con lub
- Affilatura teste punte
- Gambo secondo DIN
- Rivestimento

Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm	Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm
5,00	146,7	95	57	45	6	9,50	247,6	142	95	68	10
5,50	146,7	95	57	45	6	10,00	247,6	142	95	68	10
5,80	146,7	95	57	45	6	10,20	302,7	162	114	90	12
6,00	149,7	95	57	45	6	10,50	302,7	162	114	90	12
6,50	184,8	114	76	52	8	11,00	302,7	162	114	90	12
7,00	184,8	114	76	52	8	11,50	302,7	162	114	90	12
7,50	184,8	114	76	52	8	12,00	302,7	162	114	90	12
8,00	184,8	114	76	52	8	12,50	427,0	178	133	106	14
8,50	247,6	142	95	68	10	13,00	427,0	178	133	106	14
9,00	247,6	142	95	68	10	13,50	427,0	178	133	106	14

Code: SEH 412537

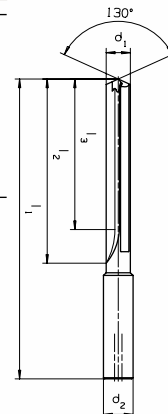
FINE SERIE



- Metallo duro
- Profondità di foratura
- Elica

- Punta a 4 fasi
- Punta dritta con lub
- Angolo di testa

- Gambo secondo DIN
- Rivestimento



Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm	Ø d ₁ m7 mm	€	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm
3,00	427,1	86	48	38	6	8,00	277,9	146	106	90	8
3,30	243,7	90	52	42	6	8,50	419,3	175	130	112	10
3,50	243,7	90	52	42	6	9,00	419,3	175	130	112	10
3,80	243,7	100	61	48	6	9,50	419,3	175	130	112	10
4,00	243,8	100	61	48	6	10,00	419,4	175	130	112	10
4,20	237,5	100	61	48	6	10,20	380,0	209	159	139	12
4,50	243,9	105	67	54	6	10,50	510,0	209	159	139	12
4,80	243,9	121	82	68	6	11,00	510,0	209	159	139	12
5,00	243,9	121	82	68	6	11,50	510,0	209	159	139	12
5,50	237,7	121	82	68	6	12,00	460,3	209	159	139	12
5,80	237,7	121	82	68	6	12,50	460,3	233	183	162	14
6,00	237,6	121	82	68	6	12,80	683,0	233	183	162	14
6,50	217,0	146	106	90	8	13,00	683,0	233	183	162	14
6,80	319,3	146	106	90	8	13,50	625,0	233	183	162	14
7,00	319,3	146	106	90	8	14,00	480,8	233	183	162	14
7,50	319,3	146	106	90	8						

Gruppo mat.	Durezza	Sigle di materiale	GG-XT01+ VC m/min
P	1,1	Acciai non legati oltre 700 N/mm ²	St37-3, C22, C45, St50-2, 16CrMo4, St60-2, C55 C60, C105 W1, St70-2
K	3,1	Ghisa grigia oltre 260 HB	GG10, GG15 GG20, GG25, GG30, GG35, GG40
	3,2	Ghisa nodulare oltre 250 HB	GGG35, GGG40, GGG50 GGG60, GGG70
	3,3	Ghisa malleabile oltre 230 HB	GTW-40, GTW-45, GTW-55, GTW-65, GTS-35, GTS-45 GTW-35, GTS-55, GTS-65, GTS70
N	4,1	Leghe di alluminio oltre 350 N/mm ²	Al99.5, AlMg1 AlCuSiPb, G-AlCu5Ni1.5, AlZnMgCu0.5
	4,2	Alluminio con Si ≤ 10% oltre 300 N/mm ²	G-AlSi9Mg, G-AlSi10Mg, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi12 G-AlCu4TiMg, G-AlSi7Mg
	4,3	Alluminio con Si ≥ 10% oltre 450 N/mm ²	G-AlSi17Cu4, G-AlSi21CuNiMg
	4,4	Magnesio	MgMn2, CrMgAl8Zn1
	4,5	Ottone e bronzo truciolo lungo	G-CuSn7ZnPb, G-CuPb10Sn
	4,6	Ottone e bronzo truciolo corto	CuZn15, CuZn30, G-CuZn34Al2, CuCrZr, G-CuPb20Sn

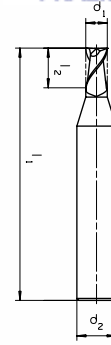
material	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
Fx Ø 2-3		0.05	0.05	0.01	0.05	0.6		0.08	0.08
Fx Ø 3-5	0.15	0.1	0.1	.015	0.15	0.12		0.07	0.07
Fx Ø 5-8	0.12	0.1	0.1	0.2	0.2	0.18		0.1	0.1
Fx Ø 8-12	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.2		0.2	0.2
Fx Ø 12-16	0.25	0.35	0.35	0.35	0.35	0.26		0.25	0.25
Fx Ø 16-20	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.25		0.35	0.35

Tabella parametri	GG-X
Punte 5 x D	
Punte 8 x D	Vc x 0,8
Punte 12 x D	Vc x 0,6

Parametri minimi, gli incrementi dipendono da stabilità, rigidità, staffaggio, mandrineria, pressione lubrificazione.

Code: SEH 422860


Metallo duro	Serie lunga
Fresa Z 2	Gambo liscio
Elica	Rivestimento

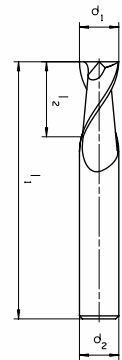


Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
2,0	35,0	6	57	6,0	7,0	48,7	13	63	8,0
2,5	35,0	7	57	6,0	8,5	71,7	16	72	10,0
3,0	35,0	7	57	6,0	10,5	117,2	22	83	12,0
3,5	35,0	7	57	6,0	11,0	117,2	22	83	14,0
4,0	35,0	8	57	6,0	13,7	117,2	22	83	14,0
5,0	35,0	10	57	6,0	15,0	190,4	26	92	16,0
5,5	35,0	10	57	6,0	15,7	190,4	26	92	16,0
6,5	48,7	10	63	8,0					

Altre misure ,le trovate sul catalogo NACHREINER art.E7666.1

Code: SEH 422857


Metallo duro	Serie media	Rivestimento
Fresa Z 2	Gambo liscio	
Elica	Durezza lavorata	



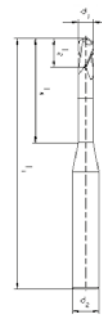
Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
4,0	35,0	12	57	6,0	10,0	75,3	30	80	10,0
5,0	35,0	15	62	6,0	12,0	104,0	36	93	12,0
6,0	35,0	18	62	6,0	16,0	165,4	48	108	16,0
8,0	49,3	24	68	8,0	20,0	274,2	60	126	20,0

Code: SEH 323069



- Metallo duro
- Elica
- Gambo liscio
- Microfresa Z 2 raggiata
- Serie normale
- Rivestimento

Ø d1 h9 mm	l4 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 h9 mm	l4 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm
1,00	6	29,7	1,50	45	4,0	2,00	20	29,7	3,00	55	4,0
1,00	12	29,7	1,50	45	4,0	3,00	16	38,9	3,00	60	6,0
1,50	8	29,7	2,30	45	4,0	3,00	20	17,1	3,00	60	6,0
1,50	16	29,7	2,30	50	4,0	4,00	16	43,9	4,00	60	6,0
2,00	8	29,7	3,00	45	4,0	4,00	20	33,0	4,00	60	6,0

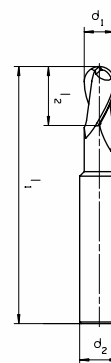


Code: SEH 422865



- Metallo duro
- Elica
- Gambo liscio
- Microfresa Z 2 raggiata
- Serie normale
- Rivestimento

Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,0	58,3	7	57	6,0	5,0	45,0	10	57	6,0
4,0	55,8	8	57	6,0					

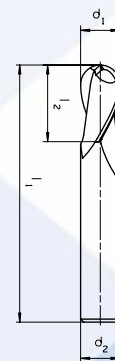


Code: SEH 422838



- Metallo duro
- Elica
- Gambo liscio
- Fresa Z 2 raggiata
- Serie normale
- Rivestimento

Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm
6,0	40,7	10	57	6,0	12,0	88,6	22	83	12,0
8,0	50,6	16	63	8,0	16,0	131,8	26	92	16,0
10,0	67,3	19	72	10,0	20,0	209,7	32	104	20,0

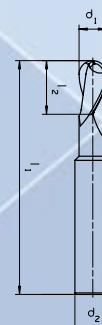


Code: SEH 322869



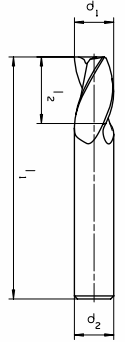
- Metallo duro
- Elica
- Gambo liscio
- Fresa Z 2 raggiata
- Serie lunga
- Rivestimento

Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 h9 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm
3,0	35,8	8	60	6,0	8,0	63,3	14	100	8,0
4,0	40,5	8	70	6,0	10,0	95,7	18	100	10,0
5,0	50,7	10	80	6,0	12,0	123,0	22	110	12,0
6,0	44,8	12	90	6,0					



Code: SEH 422858

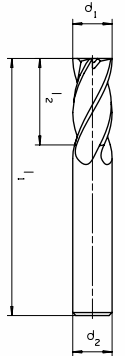

Metallo duro	Serie media	Rivestimento
Fresa Z 3	Gambo liscio	
Elica	Durezza lavorata	



Ø d1 h10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm
3,0	35,0	9	57	6,0	8,0	49,3	24	68	8,0
4,0	35,0	12	57	6,0	10,0	75,3	30	80	10,0
5,0	35,0	15	62	6,0	12,0	104,0	36	93	12,0
6,0	35,0	18	62	6,0	16,0	165,4	48	108	16,0

Code: SEH 422887

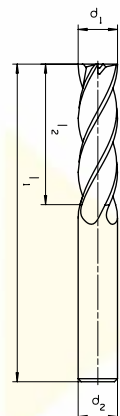

Metallo duro	Serie media	Rivestimento
Fresa Z 4	Gambo liscio	
Elica	Durezza lavorata	



Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm
3,0	34,0	9	57	6,0	10,0	73,1	30	80	10,0
4,0	34,0	12	57	6,0	12,0	100,9	36	93	12,0
5,0	34,0	15	62	6,0	16,0	160,4	48	108	16,0
6,0	34,0	18	62	6,0	20,0	266,0	60	126	20,0
8,0	47,9	24	68	8,0					

Code: SEH 422816


Metallo duro	Serie extra lunga	
Fresa Z 4	Gambo liscio	
Elica	Rivestimento	

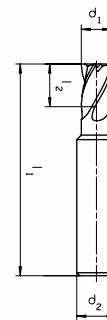


Ø d1 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm
4,0	49,6	20	75	6,0	10,0	139,1	40	100	10,0
4,0	61,5	25	75	6,0	12,0	185,8	50	150	12,0
5,0	65,0	30	75	6,0	16,0	287,3	75	150	16,0
6,0	81,5	30	75	6,0	20,0	403,5	75	150	20,0
8,0	61,3	40	100	8,0					

Code: SEH 422863



- Metallo duro
- Fresa Z 4
- Elica
- Serie corta
- Gambo liscio
- Rivestimento



Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
2,0	31,5	4	50	6	8,0	38,6	12	58	8,0
2,5	31,5	4	50	6	8,5	60,0	13	66	10,0
3,0	31,5	5	50	6	9,0	60,0	13	66	10,0
3,5	31,5	6	50	6	9,5	60,0	14	66	10,0
4,0	31,5	8	54	6	10,0	54,2	14	66	10,0
4,5	31,5	8	54	6	11,0	85,4	16	73	12,0
5,0	31,5	9	54	6	12,0	76,9	16	73	12,0
5,5	31,5	10	54	6	13,0	115,5	18	75	14,0
6,0	30,8	10	54	6	14,0	109,8	18	75	14,0
6,5	46,3	11	58	8	16,0	118,0	22	82	16,0
7,0	46,3	11	58	8					
7,5	46,3	12	58	8					

Code: SEH 422818



- Metallo duro
- Fresa Z 4
- Profilo HF
- Elica
- Serie corta
- Gambo Weldon
- Rivestimento

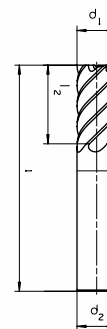


Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm
6,0	98,0	13	57	6,0	12,0	149,8	26	83	8,0
8,0	120,1	19	63	6,0	16,0	274,2	32	92	12,0
10,0	144,2	22	72	6,0	20,0	385,2	38	104	20,0

Code: SEH 422826

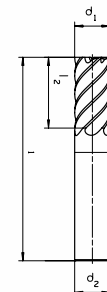

Metallo duro	Serie corta
Fresa Z 6	Gambo liscio
Elica	Rivestimento

Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm
6,0	30,6	13	57	6,0	12,0	81,5	26	83	8,0
8,0	40,8	19	63	6,0	16,0	136,8	32	92	12,0
10,0	63,1	22	72	6,0	20,0	213,9	38	104	20,0


Code: SEH 422833

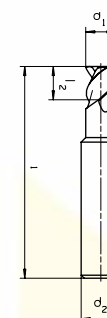

Metallo duro	Gambo liscio
Fresa Z 8	Rivestimento
Serie extra lunga	

Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	h6 mm
6,0	63,0	26	79	6,0	12,0	139,7	56	110	12,0
8,0	72,6	36	90	8,0	16,0	224,8	66	130	16,0
10,0	102,3	46	100	10,0					


Code: SEH 422801
FINE SERIE


Metallo duro	Serie corta
Fresa Z 3	Gambo liscio
Elica	Rivestimento

Ø d1 h10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm	Ø d1 10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm
2,0	31,6	3	50	6,0	8,0	38,9	9	58	8,0
2,5	31,6	3	54	6,0	9,0	60,4	10	66	10,0
3,0	31,6	4	54	6,0	10,0	54,5	11	66	10,0
3,5	31,6	4	54	6,0	12,0	77,3	12	73	12,0
4,0	31,6	5	54	6,0	14,0	110,5	14	75	14,0
4,5	31,6	5	54	6,0	16,0	118,7	16	82	16,0
5,0	31,6	6	54	6,0	18,0	163,3	18	84	18,0
6,0	31,0	7	54	6,0	20,0	184,2	20	92	20,0



ERRECI SRL

Condizioni generali di vendita

- **Resa** Franco nostro magazzino Italiano.

La merce viaggia sempre a rischio e pericolo dell'acquirente (committente) anche se spedita in porto franco. Decliniamo pertanto qualsiasi responsabilità per furti, smarrimenti, ritardi, mancato recapito o sottrazioni nel corso del trasporto.

- **Sostituzione** per errata ordinazione, saranno previa autorizzazione, accettati con una decurtazione del 10%.

- **Consegna** Il materiale indicato nel nostro catalogo e listino è generalmente disponibile a magazzino. In qualunque caso le consegne concordate non possono risultare vincolanti e pertanto eventuali ritardi non potranno costituire causa di annullamento dell'ordine o di qualsiasi rivalsa.

- **Imballo** Gratuito, particolari richieste verranno addebitate al costo.

- **Prezzi** I prezzi indicati si riferiscono alla data di accettazione dell'ordine e non sono impegnativi. Ci riserviamo di modificare i prezzi all'atto della fatturazione, applicando gli aumenti in vigore alla data di consegna delle merci.

- **Reclami** Non si accettano reclami se pervenuti dopo otto giorni dal ricevimento del materiale. In qualunque caso dovranno essere inoltrati per iscritto. Si risponde della qualità e delle tolleranze degli utensili, e non del lavoro che con essi viene eseguito o controllato. Eventuali difetti di materiale e costruzioni, ci obbligano unicamente a sostituire i pezzi difettosi forniti. Non può pertanto essere richiesto alcun tipo di indennizzo da parte del cliente.

- **Fatturazione** Per esigenze contabili, nel corso del mese non potranno essere effettuate forniture il cui importo risulti inferiore 260 € +IVA.

- **Pagamenti** I pagamenti devono essere intestati personalmente alla nostra società ed avvenire nei termini convenuti. Sarà nostra facoltà addebitare, in caso di ritardo, una penale al tasso bancario per il periodo dalla scadenza convenuta alla data di effettivo incasso.

- **Foro** Per ogni eventuale controversia, viene riconosciuta l'esclusiva competenza del foro di MONZA.

- Il presente catalogo -listino ha validità a decorrere dal 01/01/2020.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche agli utensili inseriti nel catalogo.

Tutti i prodotti a norme DIN possono essere forniti con dimensioni lievemente differenti da quelle stampate a catalogo, corrispondendo comunque alle norme DIN.

Col prendere possesso della merce, l'acquirente accetta incondizionatamente tutte le condizioni generali di vendita.

Guarda e scarica la versione digitale

Distributore di zona :

Distributore per Italia:

ERRECI SRL

20873 Cavenago Brianza-MB-Italy

info@errecimp.it www.errecimp.it

info@erreci.srl www.erreci.srl

tel +390295339750 Fax+390236640384