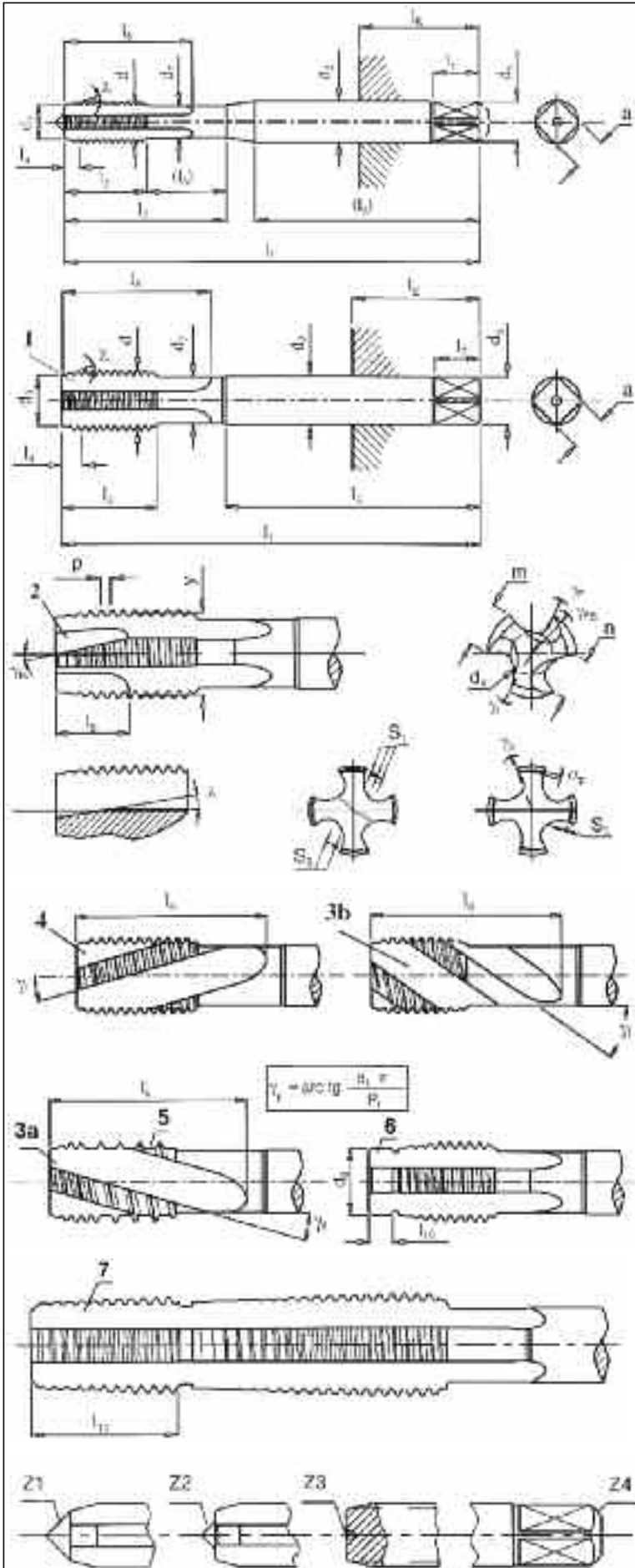


# Begriffe und Bezeichnungen an Gewindebohrern Terms on Taps



a	Schlüsselfläche Vierkant	size across flats of square
d	Gewinde Nenn-Ø	nominal-Ø of thread
d <sub>2</sub>	Schaft-Ø	shank-Ø
d <sub>3</sub>	Anschnitt-Ø	chamfer-Ø
d <sub>4</sub>	Seelen-Ø Nute	core-Ø of flute
d <sub>5</sub>	Vierkantfreidrehung	undercut for square
d <sub>7</sub>	Hals-Ø	neck-Ø
d <sub>8</sub>	Führungszapfen-Ø	plain cylindrical pilot
l <sub>1</sub>	Gesamtlänge	total length
l <sub>2</sub>	Gewindelänge	thread length
l <sub>3</sub>	Nutzlänge	useful length
l <sub>4</sub>	Anschnittlänge	chamfer length
l <sub>5</sub>	Schaftlänge	length of shank
l <sub>6</sub>	Halslänge	length of neck
l <sub>7</sub>	Vierkantlänge	length of square
l <sub>8</sub>	Nutenlänge	length of flute
l <sub>9</sub>	Schälanschnittlänge	length of spiral point
l <sub>10</sub>	Länge Führungszapfen	length of cylindrical pilot
l <sub>11</sub>	Länge Vorschneidstufe	length of cutting step
E	Einspannlänge	reception length
m	Stegbreite	width of land
N	Anzahl Spannuten	number of flutes
n	Nutenbreite	width of flute
p	Gewindesteigung	pitch
P <sub>f</sub>	Spiralsteigung	pitch of helix
S <sub>1</sub>	Hinterschliff des gesamten Gewindeprofils auf Stegbreite gemessen	thread relief (on major-Ø, thread flanks and minor-Ø)
S <sub>3</sub>	Hinterschliff nur auf Flanke und Kern, auf Stegbreite gemessen	thread relief (on thread flanks and minor-Ø only)
S <sub>5</sub>	Anschnittinterschliff (bezogen auf Stegbreite)	radial relief of chamfer (on width of land)
y	Konus im Gewinde	cone in thread
Z <sub>1</sub>	Vollspitze	external centre
Z <sub>2</sub>	abgesetzte Spitze	external centre with reduced point
Z <sub>3</sub>	Zentrierbohrung	internal centre
Z <sub>4</sub>	Zentrierfase	centring chamfer
α <sub>p</sub>	Anschnittfreiwinkel	chamfer relief angle
χ <sub>r</sub>	Anschnittwinkel	chamfer angle
γ <sub>f</sub>	Spiralwinkel	angle of helical flute
γ <sub>fA</sub>	Schälanschnittwinkel horizontal	spiral point angle (horizontal)
γ <sub>p</sub>	Spanwinkel	rake angle
γ <sub>pS</sub>	Spanwinkel Schälanschnitt (Messpunkt: l <sub>4</sub> ÷ 2)	rake angle of spiral point (measuring point: l <sub>4</sub> ÷ 2)
γ <sub>r</sub>	Rückenwinkel	back angle
λ	Schälanschnittwinkel vertikal	spiral point angle (vertical)
1	gerade Nuten	straight flutes
2	Schälanschnitt	spiral point
3a	Rechtsspiralnuten (≈ 15°)	helical flute RH (≈ 15°)
3b	Rechtsspiralnuten (≈ 35°)	helical flute RH (≈ 35°)
4	Linksspiralnuten (≈ 15°)	helical flute LH (≈ 15°)
5	ausgesetzte Zähne	interrupted teeth
6	Führungszapfen	cylindrical pilot
7	Vorschneidstufe	cutting step