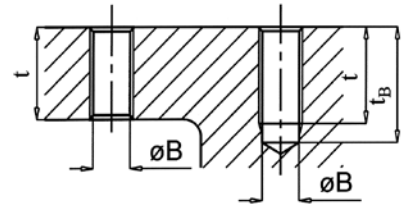


Cliente		Telefono	
Nome	Fax	e-mail	Data

Informazioni tecniche necessarie
HAHNREITER

Produttore <input type="radio"/> HAHNREITER <input type="radio"/>	Articolo	Specifiche	Vita utensile
---	----------	------------	---------------

misura	tolleranza	direzione taglio	rotazione <input type="radio"/> Maschio <input type="radio"/> Pezzo	tipo foro <input type="radio"/> Passante <input type="radio"/> Cieco	profondità filettatura _____ mm
materiale	durezza	tipo truciolo <input type="radio"/> Lungo <input type="radio"/> Corto <input type="radio"/> Fragile	lubrificazione	diametro preforo	profondità foro
Gruppo: sottoG.	_____ N/mm ²				


Informazioni sulla macchina

Tipo	Macchina	<input type="radio"/> Senza	Controllo del passo Programma assiale	
		<input type="radio"/> Con patrona		
Anno di costruzione		<input type="radio"/> CNC-	taglio destro	taglio sinistro
Posizione del mandrino <input type="radio"/> Orizzontale <input type="radio"/> Verticale	Velocità di taglio			
			$V = D \cdot \pi \cdot N / 1.000$	$N = 1.000 \cdot V / D \cdot \pi$
Tipo di mandrino <input type="radio"/> Rigido <input type="radio"/> Rigido con compensazione assiale <input type="radio"/> Con compensazione e frizione <input type="radio"/> Con frizione	Lubrificante <input type="radio"/> Lubrificazione (manuale) <input type="radio"/> Lubrificazione (automatica) <input type="radio"/> Lubrificazione interna <input type="radio"/> lubrificazione minima (MMS)	Refrigerante <input type="radio"/> olio da taglio <input type="radio"/> Emulsione % Tipo:		

Relazione
Note
Allegati

Campione utensile / pezzo lavorato / disegno del pezzo lavorato