

Dies

| | | <i>Page</i> |
|-------------|---|------------------|
| M | ISO Metric Coarse Threads, DIN 13 | |
| | <i>Dies</i> | S2 - S5 |
| | <i>Dies for automatic machines</i> | S6 - S7 |
| | <i>Dies for automatic machines, with fixing holes</i> | S8 |
| | <i>Dies for automatic machines, bell form</i> | S9 |
| | <i>Dies for automatic machines, projection form</i> | S10 |
| MF | ISO Metric Fine Threads, DIN 13 | S11 - S17 |
| UNC | Unified Coarse Threads ANSI B 1.1 | S18 |
| UNF | Unified Fine Threads ANSI B 1.1 | S19 |
| G | Whitworth Pipe Threads DIN ISO 228 | |
| | <i>Dies</i> | S20 |
| | <i>Dies for automatic machines, bell form</i> | S21 |
| R | Whitworth Pipe Threads DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (withdrawn), Taper 1 : 16 | S22 |
| NPT | American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16 accord. to ANSI B 1.20.1 "general purpose" | S23 |
| NPTF | American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16 accord. to ANSI B 1.20.3 "dry sealing" | S24 |
| Pg | Steel Conduit Thread, DIN 40430 | S25 |
| BSW | Whitworth Coarse Threads BS 84 | S26 |
| Tr | Metric ISO Trapezoidal Threads DIN 103 | S27 |
| Rd | Round Threads DIN 405 | S28 |
| | Special Dies | S29 |

Schneideisen

| | | Seite |
|---|--|------------------|
| M | Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 | |
| | Gewindeschneideisen | S2 - S5 |
| | Automaten-Gewindeschneideisen | S6 - S7 |
| | Automaten-Gewindeschneideisen, mit Aufschraubblöchern | S8 |
| | Automaten-Gewindeschneideisen, Glockenform | S9 |
| Automaten-Gewindeschneideisen, mit Vorbau | S10 | |
| MF | Metrisches ISO Feingewinde DIN 13 | S11 - S17 |
| UNC | Unified Grobgewinde ANSI B 1.1 | S18 |
| UNF | Unified Feingewinde ANSI B 1.1 | S19 |
| G | Whitworth Rohrgewinde DIN ISO 228 | |
| | Gewindeschneideisen | S20 |
| | Automaten-Gewindeschneideisen, Glockenform | S21 |
| R | Whitworth Rohrgewinde DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (zurückgezogen), Konus 1 : 16 | S22 |
| NPT | Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16 nach ANSI B 1.20.1 "allg. Verwendung" | S23 |
| NPTF | Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16 nach ANSI B 1.20.3 "trocken dichtend" | S24 |
| Pg | Stahlpanzerrohr-Gewinde, DIN 40430 | S25 |
| BSW | Whitworth Grobgewinde, BS 84 | S26 |
| Tr | Metrisches ISO Trapezgewinde, DIN 103 | S27 |
| Rd | Rundgewinde DIN 405 | S28 |
| | Sonder-Schneideisen | S29 |

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

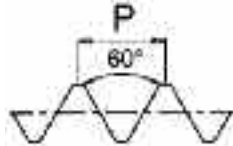
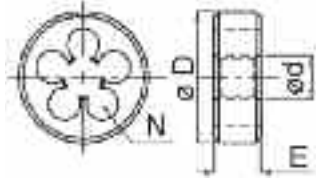
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | | 210 000 | 210 001 | 210 002 | 210 010 | 210 011 |
|--|------|---|--------|---|--------------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| Bezeichnung | | Name | | | Hahnreiter | Hahnreiter GL | Hahnreiter LH | Hahnreiter 6e | Hahnreiter 6e GL |
| Material | | Material | | | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS |
| Toleranz | | Tolerance | | | 6g | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | | | | |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | | |
| Ausführung | | Variation | | | | geläppt | Links | Abmaß | Abmaß geläppt |
| | | | | | | lapped | Left hand | Undersize | Undersize lapped |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | | Verfügbarkeit | | |
| | mm | | mm | | 6g | 6e | Availability | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | 16 x 5 | 3 | 0,97 | 0,92 | x | | |
| M 1,1 | 0,25 | 011 | 16 x 5 | 3 | 1,07 | 1,02 | x | | |
| M 1,2 | 0,25 | 012 | 16 x 5 | 3 | 1,17 | 1,12 | x | | |
| M 1,4 | 0,3 | 014 | 16 x 5 | 3 | 1,36 | 1,31 | x | | |
| M 1,6 | 0,35 | 016 | 16 x 5 | 3 | 1,54 | 1,51 | x | | |
| M 1,7* | 0,35 | 017 | 16 x 5 | 3 | 1,64 | 1,61 | x | | |
| M 1,8 | 0,35 | 018 | 16 x 5 | 3 | 1,74 | 1,71 | x | | |
| M 2 | 0,4 | 023 | 16 x 5 | 3 | 1,94 | 1,90 | x | x | |
| M 2 | 0,4 | 024 | 16 x 5 | 4 | 1,94 | 1,90 | | x | x |
| M 2,2 | 0,45 | 0223 | 16 x 5 | 3 | 2,13 | 2,10 | x | | |
| M 2,2 | 0,45 | 0224 | 16 x 5 | 4 | 2,13 | 2,10 | | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0233 | 16 x 5 | 3 | 2,24 | 2,20 | x | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0234 | 16 x 5 | 4 | 2,24 | 2,20 | | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0253 | 16 x 5 | 3 | 2,43 | 2,40 | x | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0254 | 16 x 5 | 4 | 2,43 | 2,40 | | x | x |
| M 2,6* | 0,45 | 0263 | 16 x 5 | 3 | 2,53 | 2,50 | x | | |
| M 2,6* | 0,45 | 0264 | 16 x 5 | 4 | 2,53 | 2,50 | | x | x |
| M 3 | 0,5 | 033 | 20 x 5 | 3 | 2,92 | 2,89 | x | | |
| M 3 | 0,5 | 034 | 20 x 5 | 4 | 2,92 | 2,89 | | x | x |
| M 3 | 0,5 | 035 | 20 x 5 | 5 | 2,92 | 2,89 | | | |
| M 3,5 | 0,6 | 0353 | 20 x 5 | 3 | 3,41 | 3,38 | x | | |
| M 3,5 | 0,6 | 0354 | 20 x 5 | 4 | 3,41 | 3,38 | | x | x |
| M 4 | 0,7 | 043 | 20 x 5 | 3 | 3,91 | 3,87 | x | | |
| M 4 | 0,7 | 044 | 20 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | | x | x |
| M 4 | 0,7 | 0445 | 20 x 5 | 5 | 3,91 | 3,87 | | | |
| M 4,5 | 0,75 | 045 | 20 x 7 | 4 | 4,41 | 4,37 | x | | |
| M 5 | 0,8 | 05 | 20 x 7 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | | |
| M 5 | 0,8 | 055 | 20 x 7 | 5 | 4,90 | 4,86 | | x | x |
| M 6 | 1 | 06 | 20 x 7 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | | |
| M 6 | 1 | 065 | 20 x 7 | 5 | 5,88 | 5,85 | | x | x |
| M 7 | 1 | 07 | 25 x 9 | 4 | 6,88 | 6,85 | x | | |
| M 8 | 1,25 | 08 | 25 x 9 | 4 | 7,87 | 7,83 | x | | |
| M 8 | 1,25 | 085 | 25 x 9 | 5 | 7,87 | 7,83 | | x | x |
| M 9 | 1,25 | 09 | 25 x 9 | 4 | 8,86 | 8,83 | x | | |
| M 9 | 1,25 | 095 | 25 x 9 | 5 | 8,86 | 8,83 | | | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Fortsetzung Seite S4
To be continued on page S4

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

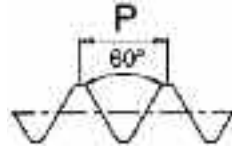
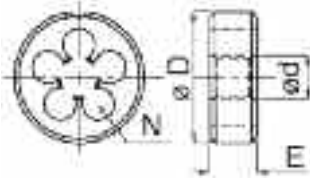
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 210 008 Hahnreiter 70 | 210 020 Hahnreiter MS | 210 007 Standfest | 210 005 Nirofix | 210 006 Nirofix 6e |
|---|--|---------------------------------------|--------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS-EP | HSS-EP | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | 6g | 6g | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,25 | 1,25 | 2,25 | 2 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | Messing Brass | für alle Stähle for all steels | rostfreie Stähle Stainless steels | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | 3.21 | 1.1 - 1.10 4.15 / 4.16 | 1.9.4 / 1.9.5 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | Surface | | | Nit | Nit | Nit |
| Ausführung | Variation | kurzer Anschnitt short chamfer | geläppt lapped | langer Anschnitt verlängerte Standzeit long chamfer increased tool life | geläppt lapped | geläppt lapped |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | | | |
|--------|---------|------|-------------|---|-----------------------------|------|-------------------------------|--|---|---|---|
| | | | | | 6g | 6e | | | | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | 16 x 5 | 3 | 0,97 | 0,92 | | | | | |
| M 1,1 | 0,25 | 011 | 16 x 5 | 3 | 1,07 | 1,02 | | | | | |
| M 1,2 | 0,25 | 012 | 16 x 5 | 3 | 1,17 | 1,12 | | | | | |
| M 1,4 | 0,3 | 014 | 16 x 5 | 3 | 1,36 | 1,31 | | | | | |
| M 1,6 | 0,35 | 016 | 16 x 5 | 3 | 1,54 | 1,51 | | | | | |
| M 1,7* | 0,35 | 017 | 16 x 5 | 3 | 1,64 | 1,61 | | | | | |
| M 1,8 | 0,35 | 018 | 16 x 5 | 3 | 1,74 | 1,71 | | | | | |
| M 2 | 0,4 | 0231 | 16 x 3,5 | 4 | 1,94 | 1,90 | | | x | | |
| M 2 | 0,4 | 023 | 16 x 5 | 3 | 1,94 | 1,90 | | | | | |
| M 2 | 0,4 | 024 | 16 x 5 | 4 | 1,94 | 1,90 | □ | | x | | |
| M 2,2 | 0,45 | 0223 | 16 x 5 | 3 | 2,13 | 2,10 | | | | | |
| M 2,2 | 0,45 | 0224 | 16 x 5 | 4 | 2,13 | 2,10 | | | | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0233 | 16 x 5 | 3 | 2,24 | 2,20 | | | | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0234 | 16 x 5 | 4 | 2,24 | 2,20 | | | | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0253 | 16 x 5 | 3 | 2,43 | 2,40 | | | | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0254 | 16 x 5 | 4 | 2,43 | 2,40 | x | | x | | |
| M 2,6* | 0,45 | 0263 | 16 x 5 | 3 | 2,53 | 2,50 | | | | | |
| M 2,6* | 0,45 | 0264 | 16 x 5 | 4 | 2,53 | 2,50 | | | | x | |
| M 3 | 0,5 | 033 | 20 x 5 | 3 | 2,92 | 2,89 | | | | | |
| M 3 | 0,5 | 034 | 20 x 5 | 4 | 2,92 | 2,89 | x | | x | | □ |
| M 3 | 0,5 | 035 | 20 x 5 | 5 | 2,92 | 2,89 | | | x | | |
| M 3,5 | 0,6 | 0354 | 20 x 5 | 4 | 3,41 | 3,38 | | | x | | |
| M 4 | 0,7 | 043 | 20 x 5 | 3 | 3,91 | 3,87 | | | | | |
| M 4 | 0,7 | 044 | 20 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | | x | | □ |
| M 4 | 0,7 | 0445 | 20 x 5 | 5 | 3,91 | 3,87 | | | x | | |
| M 4,5 | 0,75 | 045 | 20 x 7 | 4 | 4,41 | 4,37 | | | | □ | |
| M 5 | 0,8 | 05 | 20 x 7 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | | x | | x |
| M 5 | 0,8 | 055 | 20 x 7 | 5 | 4,90 | 4,86 | | | x | | |
| M 6 | 1 | 06 | 20 x 7 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | | x | | x |
| M 6 | 1 | 065 | 20 x 7 | 5 | 5,88 | 5,85 | | | x | | |
| M 7 | 1 | 07 | 25 x 9 | 4 | 6,88 | 6,85 | | | x | | |
| M 8 | 1,25 | 08 | 25 x 9 | 4 | 7,87 | 7,83 | | | x | | |
| M 8 | 1,25 | 085 | 25 x 9 | 5 | 7,87 | 7,83 | x | | | | x |
| M 8 | 1,25 | 086 | 25 x 9 | 6 | 7,87 | 7,83 | | | x | | |
| M 9 | 1,25 | 095 | 25 x 9 | 5 | 8,86 | 8,83 | | | | □ | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Fortsetzung Seite S5
To be continued on page S5

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

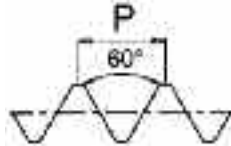
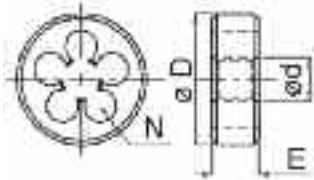
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | | 210 000 | 210 001 | 210 002 | 210 010 | 210 011 |
|--|------|---|----------|---|-----------------------------|---------------|-------------------------------|---------------|------------------|
| Bezeichnung | | Name | | | Hahnreiter | Hahnreiter GL | Hahnreiter LH | Hahnreiter 6e | Hahnreiter 6e GL |
| Material | | Material | | | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS |
| Toleranz | | Tolerance | | | 6g | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | | | | |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | | |
| Ausführung | | Variation | | | | geläppt | Links | Abmaß | Abmaß geläppt |
| | | | | | | lapped | Left hand | Undersize | Undersize lapped |
| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | |
| M 10 | 1,5 | 104 | 30 x 11 | 4 | 9,85 | 9,81 | x | x | x |
| M 10 | 1,5 | 105 | 30 x 11 | 5 | 9,85 | 9,81 | | | |
| M 10 | 1,5 | 106 | 30 x 11 | 6 | 9,85 | 9,81 | | | |
| M 11 | 1,5 | 11 | 30 x 11 | 4 | 10,85 | 10,81 | x | x | □ |
| M 11 | 1,5 | 115 | 30 x 11 | 5 | 10,85 | 10,81 | | | |
| M 12 | 1,75 | 124 | 38 x 14 | 4 | 11,83 | 11,80 | x | x | x |
| M 12 | 1,75 | 125 | 38 x 14 | 5 | 11,83 | 11,80 | | | |
| M 12 | 1,75 | 126 | 38 x 14 | 6 | 11,83 | 11,80 | | | |
| M 14 | 2 | 144 | 38 x 14 | 4 | 13,82 | 13,79 | x | x | □ |
| M 14 | 2 | 145 | 38 x 14 | 5 | 13,82 | 13,79 | | | |
| M 16 | 2 | 164 | 45 x 18 | 4 | 15,82 | 15,79 | x | x | x |
| M 16 | 2 | 165 | 45 x 18 | 5 | 15,82 | 15,79 | | | |
| M 16 | 2 | 166 | 45 x 18 | 6 | 15,82 | 15,79 | | | |
| M 18 | 2,5 | 18 | 45 x 18 | 5 | 17,79 | 17,75 | x | x | x |
| M 20 | 2,5 | 20 | 45 x 18 | 5 | 19,79 | 19,75 | x | x | □ |
| M 20 | 2,5 | 206 | 45 x 18 | 6 | 19,79 | 19,75 | | | |
| M 22 | 2,5 | 22 | 55 x 22 | 5 | 21,79 | 21,75 | x | x | x |
| M 24 | 3 | 24 | 55 x 22 | 5 | 23,77 | 23,73 | x | x | x |
| M 24 | 3 | 246 | 55 x 22 | 6 | 23,77 | 23,73 | | | |
| M 27 | 3 | 27 | 65 x 25 | 5 | 26,77 | 26,73 | x | x | x |
| M 27 | 3 | 276 | 65 x 25 | 6 | 26,77 | 26,73 | | | |
| M 30 | 3,5 | 30 | 65 x 25 | 5 | 29,73 | 29,70 | x | x | x |
| M 30 | 3,5 | 306 | 65 x 25 | 6 | 29,73 | 29,70 | | | |
| M 33 | 3,5 | 33 | 65 x 25 | 6 | 32,73 | 32,70 | x | x | □ |
| M 36 | 4 | 36 | 65 x 25 | 7 | 35,70 | 35,66 | x | x | □ |
| M 39 | 4 | 39 | 75 x 30 | 6 | 38,70 | 38,66 | x | x | |
| M 42 | 4,5 | 42 | 75 x 30 | 7 | 41,68 | 41,65 | x | x | □ |
| M 45 | 4,5 | 45 | 90 x 36 | 7 | 44,68 | 44,65 | x | x | |
| M 48 | 5 | 48 | 90 x 36 | 7 | 47,66 | 47,62 | x | x | |
| M 52 | 5 | 52 | 90 x 36 | 7 | 51,66 | 51,62 | x | x | |
| M 56 | 5,5 | 56 | 105 x 36 | 7 | 55,85 | 55,81 | □ | □ | |
| M 60 | 5,5 | 60 | 105 x 36 | 8 | 59,85 | 59,81 | □ | □ | |
| M 64 | 6 | 64 | 105 x 36 | 8 | 63,85 | 63,81 | □ | □ | |

* DIN Profil

* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□=Verfügbar auf Anfrage
□=available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

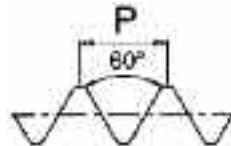
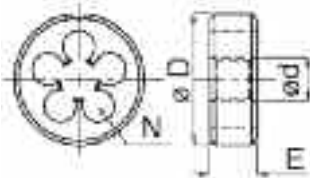
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 210 008 Hahnreiter 70 | 210 020 Hahnreiter MS | 210 007 Standfest | 210 005 Nirofix | 210 006 Nirofix 6e |
|---|--|---------------------------------------|--------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS-EP | HSS-EP | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | 6g | 6g | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,25 | 1,25 | 2,25 | 2 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | Messing Brass | für alle Stähle for all steels | rostfreie Stähle Stainless steels | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | 3.21 | 1.1 - 1.10 4.15 / 4.16 | 1.9.4 / 1.9.5 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | Surface | | | Nit | Nit | Nit |
| Ausführung | Variation | kurzer Anschnitt short chamfer | geläppt lapped | langer Anschnitt verlängerte Standzeit long chamfer increased tool life | geläppt lapped | geläppt lapped |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | | Verfügbarkeit Availability | | | | | |
|------|---------|------|-------------|---|--------------------|-------|-------------------------------|---|---|--|---|---|
| | | | | | 6g | 6e | | | | | | |
| M 10 | 1,5 | 104 | 30 x 11 | 4 | 9,85 | 9,81 | | x | | | | |
| M 10 | 1,5 | 105 | 30 x 11 | 5 | 9,85 | 9,81 | | x | | | | |
| M 10 | 1,5 | 106 | 30 x 11 | 6 | 9,85 | 9,81 | | | x | | | x |
| M 11 | 1,5 | 11 | 30 x 11 | 4 | 10,85 | 10,81 | | | | | | |
| M 11 | 1,5 | 111 | 30 x 11 | 5 | 10,85 | 10,81 | | | | | □ | |
| M 12 | 1,75 | 124 | 38 x 14 | 4 | 11,83 | 11,80 | | | x | | | |
| M 12 | 1,75 | 125 | 38 x 14 | 5 | 11,83 | 11,80 | | □ | | | | x |
| M 12 | 1,75 | 126 | 38 x 14 | 6 | 11,83 | 11,80 | | | x | | | |
| M 14 | 2 | 144 | 38 x 14 | 4 | 13,82 | 13,79 | | | | | | |
| M 14 | 2 | 145 | 38 x 14 | 5 | 13,82 | 13,79 | | | | | | x |
| M 16 | 2 | 164 | 45 x 18 | 4 | 15,82 | 15,79 | | | | | | |
| M 16 | 2 | 165 | 45 x 18 | 5 | 15,82 | 15,79 | | | | | | x |
| M 16 | 2 | 166 | 45 x 18 | 6 | 15,82 | 15,79 | | | x | | | |
| M 18 | 2,5 | 18 | 45 x 18 | 5 | 17,79 | 17,75 | | | | | | x |
| M 20 | 2,5 | 20 | 45 x 18 | 5 | 19,79 | 19,75 | | | | | | x |
| M 20 | 2,5 | 206 | 45 x 18 | 6 | 19,79 | 19,75 | | | x | | | |
| M 22 | 2,5 | 22 | 55 x 22 | 6 | 21,79 | 21,75 | | | | | | |
| M 24 | 3 | 24 | 55 x 22 | 5 | 23,77 | 23,73 | | | | | | x |
| M 24 | 3 | 246 | 55 x 22 | 6 | 23,77 | 23,73 | | | | | | x |
| M 27 | 3 | 27 | 65 x 25 | 5 | 26,77 | 26,73 | | | | | | |
| M 27 | 3 | 276 | 65 x 25 | 6 | 26,77 | 26,73 | | | | | | x |
| M 30 | 3,5 | 30 | 65 x 25 | 5 | 29,73 | 29,70 | | | | | | |
| M 30 | 3,5 | 306 | 65 x 25 | 6 | 29,73 | 29,70 | | | | | | □ |
| M 33 | 3,5 | 33 | 65 x 25 | 6 | 32,73 | 32,70 | | | | | | □ |
| M 36 | 4 | 36 | 65 x 25 | 7 | 35,70 | 35,66 | | | | | | □ |
| M 39 | 4 | 39 | 75 x 30 | 6 | 38,70 | 38,66 | | | | | | |
| M 42 | 4,5 | 42 | 75 x 30 | 7 | 41,68 | 41,65 | | | | | | |
| M 45 | 4,5 | 45 | 90 x 36 | 7 | 44,68 | 44,65 | | | | | | |
| M 48 | 5 | 48 | 90 x 36 | 7 | 47,66 | 47,62 | | | | | | |
| M 52 | 5 | 52 | 90 x 36 | 7 | 51,66 | 51,62 | | | | | | |
| M 56 | 5,5 | 56 | 105 x 36 | 7 | 55,85 | 55,81 | | | | | | |
| M 60 | 5,5 | 60 | 105 x 36 | 8 | 59,85 | 59,81 | | | | | | |
| M 64 | 6 | 64 | 105 x 36 | 8 | 63,85 | 63,81 | | | | | | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

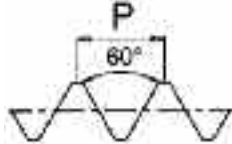
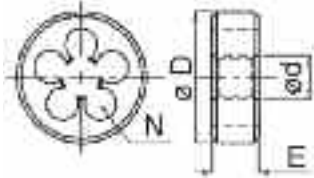
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | | 210 101 | 210 110 | 210 120 | 210 105 | 210 106 |
|---|------|--|----------|---|--------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Bezeichnung | | Name | | | Hahnreiter GL | Hahnreiter 6e GL | Hahnreiter MS | Nirofix | Nirofix 6e |
| Material | | Material | | | HSS | HSS | HSS | HSS-EP | HSS-EP |
| Toleranz | | Tolerance | | | 6g | 6e | 6g | 6g | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 2 | 2 |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | Nit | Nit |
| Ausführung | | Variation | | | geläppt | Abmaß geläppt | geläppt | geläppt | geläppt |
| | | | | | <i>lapped</i> | <i>Undersize lapped</i> | <i>lapped</i> | <i>lapped</i> | <i>lapped</i> |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | | Verfügbarkeit | | |
| | mm | | mm | | 6g | 6e | Availability | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | 16 x 2 | 3 | 0,97 | 0,92 | □ | | □ |
| M 1,2 | 0,25 | 012 | 16 x 2 | 3 | 1,17 | 1,12 | □ | | □ |
| M 1,4 | 0,3 | 0141 | 12 x 2,6 | 4 | 1,36 | 1,31 | □ | | |
| M 1,4 | 0,3 | 0142 | 16 x 2,6 | 4 | 1,36 | 1,31 | x | | x |
| M 1,6 | 0,35 | 0161 | 12 x 2,6 | 4 | 1,54 | 1,51 | □ | | |
| M 1,6 | 0,35 | 0162 | 16 x 2,6 | 4 | 1,54 | 1,51 | x | | x |
| M 1,7* | 0,35 | 0171 | 12 x 2,6 | 4 | 1,64 | 1,61 | □ | | |
| M 1,7* | 0,35 | 0172 | 16 x 2,6 | 4 | 1,64 | 1,61 | □ | | x |
| M 1,8 | 0,35 | 018 | 16 x 2,6 | 4 | 1,74 | 1,71 | □ | | □ |
| M 2 | 0,4 | 021 | 12 x 3,5 | 4 | 1,94 | 1,90 | x | | |
| M 2 | 0,4 | 023 | 16 x 3,5 | 4 | 1,94 | 1,90 | | | |
| M 2 | 0,4 | 024 | 16 x 5 | 4 | 1,94 | 1,90 | x | x | x |
| M 2,2 | 0,45 | 0221 | 16 x 3,5 | 4 | 2,13 | 2,10 | | | □ |
| M 2,2 | 0,45 | 0222 | 16 x 5 | 4 | 2,13 | 2,10 | | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0231 | 12 x 3 | 4 | 2,24 | 2,20 | | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0232 | 16 x 3,5 | 4 | 2,24 | 2,20 | | | x |
| M 2,3* | 0,4 | 0233 | 16 x 5 | 4 | 2,24 | 2,20 | | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0251 | 12 x 3,5 | 4 | 2,43 | 2,40 | □ | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0253 | 16 x 5 | 4 | 2,43 | 2,40 | x | x | x |
| M 2,6* | 0,45 | 0261 | 12 x 3,5 | 4 | 2,53 | 2,50 | | | |
| M 2,6* | 0,45 | 0263 | 16 x 5 | 4 | 2,53 | 2,50 | x | | x |
| M 3 | 0,5 | 031 | 12 x 4 | 4 | 2,92 | 2,89 | x | | □ |
| M 3 | 0,5 | 033 | 16 x 5 | 4 | 2,92 | 2,89 | | x | x |
| M 3 | 0,5 | 034 | 20 x 5 | 4 | 2,92 | 2,89 | □ | x | x |
| M 3,5 | 0,6 | 0352 | 16 x 5 | 4 | 3,41 | 3,38 | x | □ | □ |
| M 3,5 | 0,6 | 0353 | 20 x 5 | 4 | 3,41 | 3,38 | x | x | x |
| M 4 | 0,7 | 041 | 16 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | x | x |
| M 4 | 0,7 | 042 | 20 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | x | x |
| M 4 | 0,7 | 043 | 20 x 5 | 5 | 3,91 | 3,87 | x | | |
| M 5 | 0,8 | 051 | 16 x 5 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | x | x |
| M 5 | 0,8 | 052 | 20 x 7 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | x | x |
| M 5 | 0,8 | 053 | 20 x 7 | 5 | 4,90 | 4,86 | □ | | |
| M 6 | 1 | 061 | 16 x 5 | 5 | 5,88 | 5,85 | x | □ | |
| M 6 | 1 | 062 | 20 x 7 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | x | x |
| M 6 | 1 | 063 | 20 x 7 | 5 | 5,88 | 5,85 | x | □ | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Fortsetzung nächste Seite
Continued on next page

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

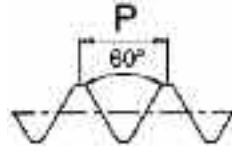
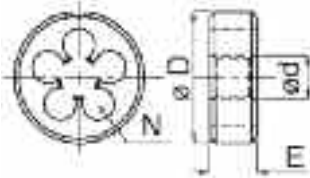
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 210 101 Hahnreiter GL | 210 110 Hahnreiter 6e GL | 210 120 Hahnreiter MS | 210 105 Nirofix | 210 106 Nirofix 6e |
|---|--|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS-EP | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6e | 6g | 6g | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 2 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | Surface | | | | Nit | Nit |
| Ausführung | Variation | geläppt | Abmaß geläppt | geläppt | geläppt | geläppt |
| | | <i>lapped</i> | <i>Undersize lapped</i> | <i>lapped</i> | <i>lapped</i> | <i>lapped</i> |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | | Verfügbarkeit Availability | | | | | |
|------|---------|------|-------------|---|--------------------|-------|-------------------------------|---|---|---|--|---|
| | | | | | 6g | 6e | | | | | | |
| M 7 | 1 | 07 | 20 x 7 | 5 | 6,88 | 6,85 | □ | | | | | |
| M 7 | 1 | 071 | 25 x 9 | 4 | 6,88 | 6,85 | | | x | x | | |
| M 8 | 1,25 | 081 | 20 x 7 | 5 | 7,87 | 7,83 | x | □ | | x | | □ |
| M 8 | 1,25 | 082 | 25 x 9 | 4 | 7,87 | 7,83 | x | x | | | | |
| M 8 | 1,25 | 083 | 25 x 9 | 5 | 7,87 | 7,83 | x | □ | | x | | x |
| M 10 | 1,5 | 102 | 25 x 9 | 5 | 9,85 | 9,81 | x | | | x | | |
| M 10 | 1,5 | 103 | 30 x 11 | 5 | 9,85 | 9,81 | x | | | x | | x |
| M 10 | 1,5 | 104 | 30 x 11 | 4 | 9,85 | 9,81 | | | x | | | |
| M 12 | 1,75 | 121 | 25 x 9 | 5 | 11,83 | 11,80 | □ | | | | | |
| M 12 | 1,75 | 122 | 30 x 11 | 5 | 11,83 | 11,80 | □ | | | | | |
| M 12 | 1,75 | 124 | 38 x 14 | 4 | 11,83 | 11,80 | x | x | x | | | |
| M 12 | 1,75 | 123 | 38 x 14 | 5 | 11,83 | 11,80 | x | | | x | | x |
| M 14 | 2 | 14 | 38 x 14 | 5 | 13,82 | 13,79 | | | | x | | |
| M 16 | 2 | 16 | 45 x 18 | 5 | 15,82 | 15,79 | □ | | | x | | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

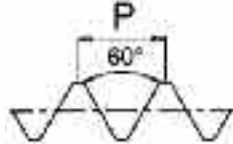
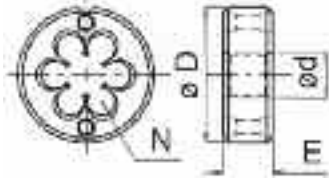
Baumaße Werknorm, mit Aufschraublöchern

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions manufacturer's standard, with fixing holes

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | | 210 401 | 210 411 | 210 420 | 210 414 | 210 405 |
|---|---------|--|-------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| Bezeichnung | | Name | | | Hahnreiter GL | Hahnreiter 6e GL | Hahnreiter MS | Hahnreiter 6e MS | Nirofix |
| Material | | Material | | | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS-EP |
| Toleranz | | Tolerance | | | 6g | 6e | 6g | 6e | 6g |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 1,25 | 2 |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | | Messing Brass | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | | 3.21 | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | | Nit |
| Ausführung | | Variation | | | geläppt | Abmaß geläppt | geläppt | Abmaß geläppt | geläppt |
| | | | | | <i>lapped</i> | <i>Undersize lapped</i> | <i>lapped</i> | <i>Undersize lapped</i> | <i>lapped</i> |
| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | 16 x 2 | 3 | 0,97 | 0,92 | □ | | |
| M 1,1 | 0,25 | 011 | 16 x 2 | 3 | 1,07 | 1,02 | □ | | |
| M 1,2 | 0,25 | 012 | 16 x 2 | 3 | 1,17 | 1,12 | □ | | |
| M 1,4 | 0,3 | 0142 | 16 x 2,6 | 4 | 1,36 | 1,31 | x | | |
| M 1,6 | 0,35 | 0162 | 16 x 2,6 | 4 | 1,54 | 1,51 | x | □ | |
| M 1,7* | 0,35 | 0172 | 16 x 2,6 | 4 | 1,64 | 1,61 | x | | |
| M 1,8 | 0,35 | 018 | 16 x 2,6 | 4 | 1,74 | 1,71 | □ | | |
| M 2 | 0,4 | 021 | 12 x 3,5 | 4 | 1,94 | 1,90 | □ | | |
| M 2 | 0,4 | 022 | 16 x 3,5 | 4 | 1,94 | 1,90 | x | □ | □ |
| M 2,2 | 0,45 | 0221 | 16 x 3,5 | 4 | 2,13 | 2,10 | □ | | |
| M 2,3* | 0,4 | 0232 | 16 x 3,5 | 4 | 2,24 | 2,20 | x | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0251 | 12 x 3,5 | 4 | 2,43 | 2,40 | □ | | |
| M 2,5 | 0,45 | 0252 | 16 x 3,5 | 4 | 2,43 | 2,40 | x | x | □ |
| M 2,6* | 0,45 | 0262 | 16 x 3,5 | 4 | 2,53 | 2,50 | x | | x |
| M 3 | 0,5 | 032 | 16 x 3,5 | 4 | 2,92 | 2,89 | x | x | □ |
| M 3,5 | 0,6 | 0351 | 16 x 4 | 4 | 3,41 | 3,38 | x | □ | □ |
| M 4 | 0,7 | 041 | 16 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | x | □ |
| M 4 | 0,7 | 042 | 20 x 5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | □ | □ |
| M 4,5 | 0,75 | 045 | 20 x 7 | 4 | 4,41 | 4,37 | □ | | |
| M 5 | 0,8 | 052 | 20 x 7 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | x | □ |
| M 6 | 1 | 062 | 20 x 7 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | x | □ |
| M 7 | 1 | 07 | 25 x 7 | 4 | 6,88 | 6,85 | x | □ | |
| M 8 | 1,25 | 082 | 25 x 9 | 4 | 7,87 | 7,83 | x | x | □ |
| M 10 | 1,5 | 101 | 25 x 9 | 4 | 9,85 | 9,81 | x | | |
| M 10 | 1,5 | 104 | 30 x 11 | 6 | 9,85 | 9,81 | x | x | □ |
| M 12 | 1,75 | 121 | 30 x 11 | 6 | 11,83 | 11,80 | x | | |
| M 12 | 1,75 | 122 | 35 x 12 | 6 | 11,83 | 11,80 | □ | □ | |
| M 14 | 2 | 14 | 35 x 14 | 6 | 13,82 | 13,79 | □ | | |
| M 16 | 2 | 16 | 45 x 18 | 6 | 15,82 | 15,79 | □ | | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

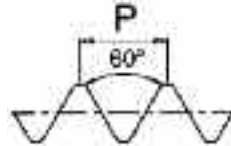
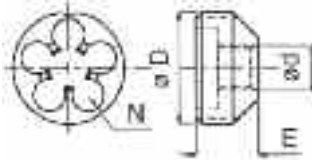
Baumaße Werksnorm, **Glockenform**

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions manufacturer's standard, bell form

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | | Catalogue No. Name | | | 210 201 Hahnreiter GL | 210 211 Hahnreiter 6e GL | 210 220 Hahnreiter MS | 210 214 Hahnreiter 6e MS | 210 205 Nirofix |
|---|---------|--|-------------|---|-----------------------------|---|-------------------------------|---|--------------------------------------|
| Material | | Material | | | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS-EP |
| Toleranz | | Tolerance | | | 6g | 6e | 6g | 6e | 6g |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 1,25 | 2 |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | | Messing Brass | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | | 3.21 | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | | Nit |
| Ausführung | | Variation | | | geläppt <i>lapped</i> | Abmaß geläppt <i>Undersize lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | Abmaß geläppt <i>Undersize lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> |
| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | |
| M 2 | 0,4 | 02 | 16 x 8 | 4 | 1,94 | 1,90 | x | □ | □ |
| M 2,2 | 0,45 | 022 | 16 x 8 | 4 | 2,13 | 2,10 | □ | □ | □ |
| M 2,3* | 0,4 | 023 | 16 x 8 | 4 | 2,24 | 2,20 | □ | □ | □ |
| M 2,5 | 0,45 | 025 | 16 x 8 | 4 | 2,43 | 2,40 | x | □ | □ |
| M 2,6* | 0,45 | 026 | 16 x 8 | 4 | 2,53 | 2,50 | □ | □ | □ |
| M 3 | 0,5 | 031 | 16 x 8 | 4 | 2,92 | 2,89 | x | x | □ |
| M 3 | 0,5 | 032 | 20 x 9,5 | 4 | 2,92 | 2,89 | □ | □ | □ |
| M 3,5 | 0,6 | 035 | 16 x 9,5 | 4 | 3,41 | 3,38 | □ | □ | □ |
| M 4 | 0,7 | 041 | 16 x 9,5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | x | □ |
| M 4 | 0,7 | 043 | 20 x 9,5 | 4 | 3,91 | 3,87 | x | □ | □ |
| M 4,5 | 0,75 | 045 | 16 x 9,5 | 4 | 4,41 | 4,37 | □ | □ | □ |
| M 5 | 0,8 | 051 | 16 x 9,5 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | x | □ |
| M 5 | 0,8 | 053 | 20 x 9,5 | 4 | 4,90 | 4,86 | x | □ | □ |
| M 6 | 1 | 061 | 16 x 9,5 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | □ | □ |
| M 6 | 1 | 062 | 20 x 9,5 | 4 | 5,88 | 5,85 | x | □ | □ |
| M 7 | 1 | 07 | 25 x 14 | 4 | 6,88 | 6,85 | □ | □ | □ |
| M 8 | 1,25 | 081 | 25 x 14 | 5 | 7,87 | 7,83 | x | □ | □ |
| M 10 | 1,5 | 101 | 25 x 14 | 5 | 9,85 | 9,81 | □ | □ | □ |
| M 12 | 1,75 | 12 | 30 x 18 | 5 | 11,83 | 11,80 | □ | □ | □ |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

M

Metrisches ISO Gewinde DIN 13

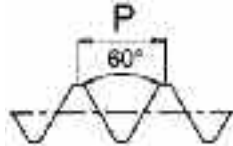
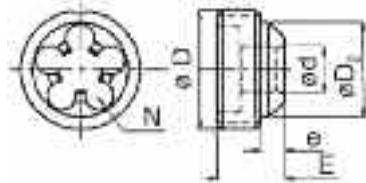
Baumaße Werknorm, mit Vorbau

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO metric screw Threads, DIN 13

Dimensions manufacturer's standard, projection form

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 210 301 Hahnreiter GL | 210 320 Hahnreiter MS |
|---|--|--------------------------|--------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,25 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | Messing Brass |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | 3.21 |
| Oberfläche | Surface | | |
| Ausführung | Variation | geläppt | geläppt |
| | | <i>lapped</i> | <i>lapped</i> |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | D2 x e mm | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | | | |
|------|---------|------|-------------|---|--------------|-----------------------------|-------|-------------------------------|--------------------------|--|--------------------------|--|
| M 3 | 0,5 | 032 | 16 x 9,5 | 4 | 12,5 x 4,5 | 2,92 | 2,89 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 4 | 0,7 | 042 | 16 x 9,5 | 4 | 12,5 x 4,5 | 3,91 | 3,87 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 4 | 0,7 | 044 | 20 x 12 | 4 | 16 x 7 | 3,91 | 3,87 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 5 | 0,8 | 052 | 16 x 9,5 | 4 | 12,5 x 4,5 | 4,90 | 4,86 | | | | | |
| M 5 | 0,8 | 054 | 20 x 12 | 4 | 16 x 5 | 4,90 | 4,86 | | | | | |
| M 6 | 1 | 063 | 20 x 12 | 4 | 16 x 5 | 5,88 | 5,85 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 8 | 1,25 | 082 | 25 x 14 | 5 | 20 x 5 | 7,87 | 7,83 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 10 | 1,5 | 102 | 25 x 14 | 5 | 20 x 5 | 9,85 | 9,81 | | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | |
| M 12 | 1,75 | 12 | 30 x 18 | 5 | 25 x 7 | 11,83 | 11,80 | | | | | |

* DIN Profil
* Thread profile accord. to DIN

Bis einschl. M 1,4 Toleranz 6h
up to M 1,4 incl. tolerance 6h

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

= Verfügbar auf Anfrage
 = available on request

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

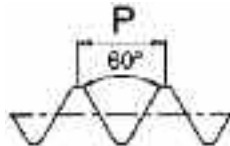
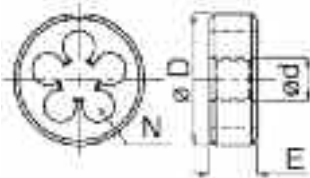
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 211 000 Hahnreiter | 211 001 Hahnreiter GL | 211 002 Hahnreiter LH | 211 010 Hahnreiter 6e | 211 011 Hahnreiter 6e GL |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt lapped | Links Left hand | Abmaß Undersize | Abmaß geläppt Undersize lapped |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | | | | |
|-------|---------|--------|-------------|---|-----------------------------|-------|-------------------------------|---|---|---|---|
| M 2 | x 0,25 | 02025 | 16 x 5 | 4 | 1,97 | 1,92 | | | | | |
| M 2,2 | x 0,25 | 022025 | 16 x 5 | 4 | 2,17 | 2,12 | □ | □ | □ | | |
| M 2,5 | x 0,35 | 025035 | 16 x 5 | 4 | 2,44 | 2,41 | x | x | □ | □ | □ |
| M 3 | x 0,35 | 03035 | 20 x 5 | 4 | 2,94 | 2,91 | x | x | □ | □ | □ |
| M 3,5 | x 0,35 | 035035 | 20 x 5 | 4 | 3,44 | 3,41 | x | x | □ | □ | □ |
| M 4 | x 0,35 | 04035 | 20 x 5 | 4 | 3,94 | 3,91 | x | x | □ | □ | □ |
| M 4 | x 0,5 | 0405 | 20 x 5 | 4 | 3,92 | 3,89 | x | x | x | □ | □ |
| M 5 | x 0,5 | 0505 | 20 x 5 | 4 | 4,92 | 4,89 | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,5 | 0605 | 20 x 5 | 4 | 5,92 | 5,89 | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,75 | 06075 | 20 x 7 | 4 | 5,90 | 5,87 | x | x | x | x | x |
| M 7 | x 0,75 | 07075 | 25 x 9 | 4 | 6,90 | 6,87 | x | x | | x | x |
| M 8 | x 0,5 | 0805 | 25 x 9 | 5 | 7,92 | 7,89 | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 0,75 | 08075 | 25 x 9 | 4 | 7,90 | 7,87 | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 1 | 081 | 25 x 9 | 4 | 7,88 | 7,85 | x | x | x | x | x |
| M 9 | x 0,75 | 09075 | 25 x 9 | 5 | 8,90 | 8,87 | x | x | □ | | |
| M 9 | x 1 | 091 | 25 x 9 | 5 | 8,88 | 8,85 | x | x | □ | | |
| M 10 | x 0,5 | 1005 | 30 x 11 | 5 | 9,92 | 9,89 | x | x | □ | □ | □ |
| M 10 | x 0,75 | 10075 | 30 x 11 | 5 | 9,90 | 9,87 | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1 | 101 | 30 x 11 | 5 | 9,88 | 9,85 | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1,25 | 10125 | 30 x 11 | 4 | 9,86 | 9,83 | x | x | x | □ | □ |
| M 12 | x 0,5 | 1205 | 38 x 10 | 5 | 11,92 | 11,89 | x | x | □ | | |
| M 12 | x 0,75 | 12075 | 38 x 10 | 5 | 11,91 | 11,87 | x | x | □ | x | x |
| M 12 | x 1 | 121 | 38 x 10 | 5 | 11,88 | 11,85 | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,25 | 12125 | 38 x 10 | 4 | 11,86 | 11,83 | x | x | x | □ | □ |
| M 12 | x 1,5 | 1215 | 38 x 10 | 4 | 11,85 | 11,81 | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,5 | 1216 | 38 x 10 | 5 | 11,85 | 11,81 | | | | | |
| M 13 | x 1 | 131 | 38 x 10 | 5 | 12,88 | 12,85 | x | x | □ | □ | □ |
| M 14 | x 1 | 141 | 38 x 10 | 5 | 13,88 | 13,85 | x | x | x | x | x |
| M 14 | x 1,25 | 14125 | 38 x 10 | 5 | 13,86 | 13,83 | x | x | x | □ | □ |
| M 14 | x 1,5 | 1415 | 38 x 10 | 5 | 13,85 | 13,81 | x | x | x | x | x |
| M 15 | x 1 | 151 | 38 x 10 | 5 | 14,88 | 14,85 | x | x | □ | □ | □ |
| M 15 | x 1,5 | 1515 | 38 x 10 | 5 | 14,85 | 14,81 | x | x | □ | | |
| M 16 | x 1 | 161 | 45 x 14 | 5 | 15,88 | 15,85 | x | x | x | x | x |
| M 16 | x 1,25 | 16125 | 45 x 14 | 5 | 15,87 | 15,83 | x | x | | | |
| M 16 | x 1,5 | 1615 | 45 x 14 | 5 | 15,85 | 15,81 | x | x | x | x | x |

Bis einschl. Stg. 0,25 Toleranz 6h
up to 0,25p incl. tolerance 6h

Fortsetzung Seite S13
To be continued on page S13

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

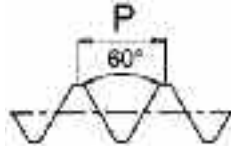
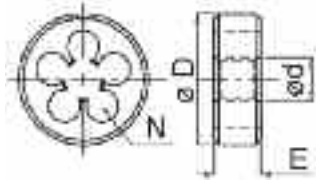
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | 211 008 | 211 020 | 211 005 | | |
|---|--------|--|---------|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--|
| Bezeichnung | | Name | | Hahnreiter 70 | Hahnreiter MS | Nirofix | | |
| Material | | Material | | HSS | HSS | HSS-EP | | |
| Toleranz | | Tolerance | | 6g | 6g | 6g | | |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | 1,25 | 1,25 | 2 | | |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | | |
| Oberfläche | | Surface | | | | Nit | | |
| Ausführung | | Variation | | kurzer Anschnitt short chamfer | geläppt lapped | geläppt lapped | | |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | | Verfügbarkeit Availability | |
| | mm | | mm | | | | | |
| M 2 | x 0,25 | 02025 | 16 x 5 | 4 | 1,97 | 1,92 | | |
| M 2,2 | x 0,25 | 022025 | 16 x 5 | 4 | 2,17 | 2,12 | | |
| M 2,5 | x 0,35 | 025035 | 16 x 5 | 4 | 2,44 | 2,41 | | |
| M 3 | x 0,35 | 03035 | 20 x 5 | 4 | 2,94 | 2,91 | | |
| M 3,5 | x 0,35 | 035035 | 20 x 5 | 4 | 3,44 | 3,41 | | |
| M 4 | x 0,35 | 04035 | 20 x 5 | 4 | 3,94 | 3,91 | | |
| M 4 | x 0,5 | 0405 | 20 x 5 | 4 | 3,92 | 3,89 | | |
| M 5 | x 0,5 | 0505 | 20 x 5 | 4 | 4,92 | 4,89 | | |
| M 6 | x 0,5 | 0605 | 20 x 5 | 4 | 5,92 | 5,89 | | |
| M 6 | x 0,75 | 06075 | 20 x 7 | 4 | 5,90 | 5,87 | | |
| M 7 | x 0,75 | 07075 | 25 x 9 | 4 | 6,90 | 6,87 | | |
| M 8 | x 0,5 | 0805 | 25 x 9 | 5 | 7,92 | 7,89 | | |
| M 8 | x 0,75 | 08075 | 25 x 9 | 4 | 7,90 | 7,87 | | |
| M 8 | x 1 | 081 | 25 x 9 | 4 | 7,88 | 7,85 | | |
| M 9 | x 0,75 | 09075 | 25 x 9 | 5 | 8,90 | 8,87 | | |
| M 9 | x 1 | 091 | 25 x 9 | 5 | 8,88 | 8,85 | | |
| M 10 | x 0,5 | 1005 | 30 x 11 | 5 | 9,92 | 9,89 | | |
| M 10 | x 0,75 | 10075 | 30 x 11 | 5 | 9,90 | 9,87 | | |
| M 10 | x 1 | 101 | 30 x 11 | 5 | 9,88 | 9,85 | | |
| M 10 | x 1,25 | 10125 | 30 x 11 | 4 | 9,86 | 9,83 | | |
| M 12 | x 0,5 | 1205 | 38 x 10 | 5 | 11,92 | 11,89 | | |
| M 12 | x 0,75 | 12075 | 38 x 10 | 5 | 11,91 | 11,87 | | |
| M 12 | x 1 | 121 | 38 x 10 | 5 | 11,88 | 11,85 | | |
| M 12 | x 1,25 | 12125 | 38 x 10 | 4 | 11,86 | 11,83 | | |
| M 12 | x 1,5 | 1215 | 38 x 10 | 4 | 11,85 | 11,81 | | |
| M 12 | x 1,5 | 1216 | 38 x 10 | 5 | 11,85 | 11,81 | | |
| M 13 | x 1 | 131 | 38 x 10 | 5 | 12,88 | 12,85 | | |
| M 14 | x 1 | 141 | 38 x 10 | 5 | 13,88 | 13,85 | | |
| M 14 | x 1,25 | 14125 | 38 x 10 | 5 | 13,86 | 13,83 | | |
| M 14 | x 1,5 | 1415 | 38 x 10 | 5 | 13,85 | 13,81 | | |
| M 15 | x 1 | 151 | 38 x 10 | 5 | 14,88 | 14,85 | | |
| M 15 | x 1,5 | 1515 | 38 x 10 | 5 | 14,85 | 14,81 | | |
| M 16 | x 1 | 161 | 45 x 14 | 5 | 15,88 | 15,85 | | |
| M 16 | x 1,25 | 16125 | 45 x 14 | 5 | 15,87 | 15,83 | | |
| M 16 | x 1,5 | 1615 | 45 x 14 | 5 | 15,85 | 15,81 | | |

Fortsetzung Seite S14

To be continued on page S14

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

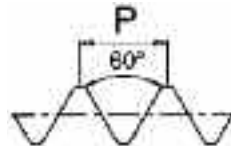
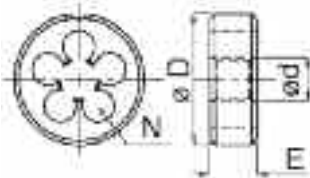
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 211 000 Hahnreiter | 211 001 Hahnreiter GL | 211 002 Hahnreiter LH | 211 010 Hahnreiter 6e | 211 011 Hahnreiter 6e GL |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt | Links | Abmaß | Abmaß geläppt |
| | | | lapped | Left hand | Undersize | Undersize lapped |
| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | Verfügbarkeit Availability |
| M 18 | x 1 | 181 | 45 x 14 | 5 | 17,88 17,85 | x x x x x |
| M 18 | x 1,5 | 1815 | 45 x 14 | 5 | 17,85 17,81 | x x x x x |
| M 18 | x 2 | 182 | 45 x 14 | 5 | 17,82 17,78 | x x □ x x |
| M 20 | x 1 | 201 | 45 x 14 | 6 | 19,88 19,85 | x x x x x |
| M 20 | x 1,5 | 2015 | 45 x 14 | 6 | 19,85 19,81 | x x x x x |
| M 20 | x 2 | 202 | 45 x 14 | 6 | 19,82 19,78 | x x x x x |
| M 22 | x 1 | 221 | 55 x 16 | 6 | 21,88 21,85 | x x x x x |
| M 22 | x 1,5 | 2215 | 55 x 16 | 5 | 21,85 21,81 | x x x x x |
| M 22 | x 1,5 | 2216 | 55 x 16 | 6 | 21,85 21,81 | x x x x x |
| M 22 | x 2 | 222 | 55 x 16 | 5 | 21,82 21,78 | x x □ x x |
| M 24 | x 1 | 241 | 55 x 16 | 6 | 23,88 23,85 | x x x x x |
| M 24 | x 1,5 | 2415 | 55 x 16 | 6 | 23,85 23,81 | x x x x x |
| M 24 | x 2 | 242 | 55 x 16 | 6 | 23,82 23,78 | x x x x x |
| M 25 | x 1 | 251 | 55 x 16 | 6 | 24,88 24,85 | x x □ x x |
| M 25 | x 1,5 | 2515 | 55 x 16 | 6 | 24,85 24,81 | x x □ x x |
| M 27 | x 1 | 271 | 65 x 18 | 6 | 26,88 26,85 | x x □ x x |
| M 27 | x 1,5 | 2715 | 65 x 18 | 6 | 26,85 26,81 | x x x x x |
| M 27 | x 2 | 272 | 65 x 18 | 6 | 26,82 26,78 | x x □ x x |
| M 28 | x 1,5 | 2815 | 65 x 18 | 6 | 27,85 27,81 | x x x x x |
| M 28 | x 2 | 282 | 65 x 18 | 6 | 27,82 27,79 | x x □ x x |
| M 30 | x 1 | 301 | 65 x 18 | 7 | 29,88 29,85 | x x □ x x |
| M 30 | x 1,5 | 3015 | 65 x 18 | 6 | 29,85 29,81 | x x x x x |
| M 30 | x 2 | 302 | 65 x 18 | 6 | 29,82 29,78 | x x x x x |
| M 32 | x 1,5 | 3215 | 65 x 18 | 7 | 31,85 31,81 | x x □ x x |
| M 32 | x 2 | 322 | 65 x 18 | 7 | 31,82 31,79 | x x □ x x |
| M 33 | x 1,5 | 3315 | 65 x 18 | 7 | 32,87 32,81 | x x x x x |
| M 33 | x 2 | 332 | 65 x 18 | 7 | 32,82 32,79 | x x □ x x |
| M 34 | x 1,5 | 3415 | 65 x 18 | 7 | 33,85 33,81 | x x □ x x |
| M 35 | x 1,5 | 3515 | 65 x 18 | 8 | 34,85 34,81 | x x x x x |
| M 36 | x 1,5 | 3615 | 65 x 18 | 8 | 35,85 35,81 | x x x x x |
| M 36 | x 2 | 362 | 65 x 18 | 8 | 35,82 35,79 | x x □ x x |
| M 36 | x 3 | 363 | 65 x 25 | 7 | 35,77 35,73 | x x □ x x |
| M 38 | x 1,5 | 3815 | 75 x 20 | 7 | 37,85 37,81 | x x x x x |
| M 39 | x 1,5 | 3915 | 75 x 20 | 7 | 38,85 38,81 | x x x x x |
| M 39 | x 2 | 392 | 75 x 20 | 7 | 38,82 38,79 | x x □ x x |

Fortsetzung Seite S15
To be continued on page S15

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

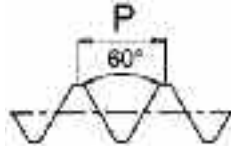
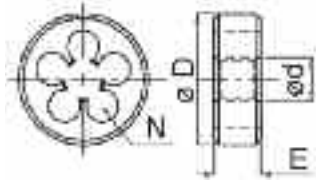
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 211 020 Hahnreiter MS | 211 005 Nirofix | | | |
|---|--|--------------------------|--------------------------------------|--|--|--|
| Material | Material | HSS | HSS-EP | | | |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,25 | 2 | | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | | | |
| Oberfläche | Surface | | Nit | | | |
| Ausführung | Variation | geläppt <i>lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | | | |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | Verfügbarkeit Availability | | | |
|------|---------|------|-------------|---|-----------------------------|-------------------------------|---|--|--|
| M 18 | x 1 | 181 | 45 x 14 | 5 | 17,88 17,85 | x | □ | | |
| M 18 | x 1,5 | 1815 | 45 x 14 | 5 | 17,85 17,81 | x | x | | |
| M 18 | x 2 | 182 | 45 x 14 | 5 | 17,82 17,78 | □ | □ | | |
| M 20 | x 1 | 201 | 45 x 14 | 6 | 19,88 19,85 | x | x | | |
| M 20 | x 1,5 | 2015 | 45 x 14 | 6 | 19,85 19,81 | x | x | | |
| M 20 | x 2 | 202 | 45 x 14 | 6 | 19,82 19,78 | □ | □ | | |
| M 22 | x 1 | 221 | 55 x 16 | 6 | 21,88 21,85 | x | □ | | |
| M 22 | x 1,5 | 2215 | 55 x 16 | 5 | 21,85 21,81 | x | □ | | |
| M 22 | x 1,5 | 2216 | 55 x 16 | 6 | 21,85 21,81 | | x | | |
| M 22 | x 2 | 222 | 55 x 16 | 5 | 21,82 21,78 | | □ | | |
| M 24 | x 1 | 241 | 55 x 16 | 6 | 23,88 23,85 | □ | □ | | |
| M 24 | x 1,5 | 2415 | 55 x 16 | 6 | 23,85 23,81 | x | x | | |
| M 24 | x 2 | 242 | 55 x 16 | 6 | 23,82 23,78 | □ | □ | | |
| M 25 | x 1 | 251 | 55 x 16 | 6 | 24,88 24,85 | x | □ | | |
| M 25 | x 1,5 | 2515 | 55 x 16 | 6 | 24,85 24,81 | | □ | | |
| M 27 | x 1 | 271 | 65 x 18 | 6 | 26,88 26,85 | | | | |
| M 27 | x 1,5 | 2715 | 65 x 18 | 6 | 26,85 26,81 | □ | □ | | |
| M 27 | x 2 | 272 | 65 x 18 | 6 | 26,82 26,78 | | □ | | |
| M 28 | x 1,5 | 2815 | 65 x 18 | 6 | 27,85 27,81 | □ | □ | | |
| M 28 | x 2 | 282 | 65 x 18 | 6 | 27,82 27,79 | | | | |
| M 30 | x 1 | 301 | 65 x 18 | 7 | 29,88 29,85 | □ | □ | | |
| M 30 | x 1,5 | 3015 | 65 x 18 | 6 | 29,85 29,81 | □ | x | | |
| M 30 | x 2 | 302 | 65 x 18 | 6 | 29,82 29,78 | □ | □ | | |
| M 32 | x 1,5 | 3215 | 65 x 18 | 7 | 31,85 31,81 | □ | | | |
| M 32 | x 2 | 322 | 65 x 18 | 7 | 31,82 31,79 | | □ | | |
| M 33 | x 1,5 | 3315 | 65 x 18 | 7 | 32,87 32,81 | □ | □ | | |
| M 33 | x 2 | 332 | 65 x 18 | 7 | 32,82 32,79 | | □ | | |
| M 34 | x 1,5 | 3415 | 65 x 18 | 7 | 33,85 33,81 | □ | | | |
| M 35 | x 1,5 | 3515 | 65 x 18 | 8 | 34,85 34,81 | □ | □ | | |
| M 36 | x 1,5 | 3615 | 65 x 18 | 8 | 35,85 35,81 | □ | | | |
| M 36 | x 2 | 362 | 65 x 18 | 8 | 35,82 35,79 | □ | □ | | |
| M 36 | x 3 | 363 | 65 x 25 | 7 | 35,77 35,73 | | | | |
| M 38 | x 1,5 | 3815 | 75 x 20 | 7 | 37,85 37,81 | □ | □ | | |
| M 39 | x 1,5 | 3915 | 75 x 20 | 7 | 38,85 38,81 | | □ | | |
| M 39 | x 2 | 392 | 75 x 20 | 7 | 38,82 38,79 | | | | |

Fortsetzung Seite S16
To be continued on page S16

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

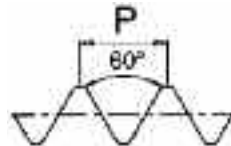
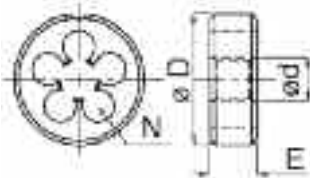
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 211 000 Hahnreiter | 211 001 Hahnreiter GL | 211 002 Hahnreiter LH | | |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|---------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | | |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | 6g | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt | Links | | |
| | | | lapped | Left hand | | |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | Verfügbarkeit |
| | mm | | mm | | 6g 6e <td>Availability</td> | Availability |
| M 39 | x 3 | 393 | 75 x 20 | 7 | 38,77 38,73 | x x □ |
| M 40 | x 1,5 | 4015 | 75 x 20 | 8 | 39,85 39,81 | x x x |
| M 40 | x 2 | 402 | 75 x 20 | 7 | 39,82 39,79 | x x □ |
| M 42 | x 1,5 | 4215 | 75 x 20 | 8 | 41,85 41,81 | x x x |
| M 42 | x 2 | 422 | 75 x 20 | 8 | 41,82 41,79 | x x □ |
| M 42 | x 3 | 423 | 75 x 20 | 8 | 41,77 41,73 | x x □ |
| M 45 | x 1,5 | 4515 | 90 x 22 | 7 | 44,85 44,81 | x x x |
| M 45 | x 2 | 452 | 90 x 22 | 7 | 44,82 44,79 | x x □ |
| M 45 | x 3 | 453 | 90 x 22 | 7 | 44,77 44,73 | x x □ |
| M 48 | x 1,5 | 4815 | 90 x 22 | 8 | 47,85 47,81 | x x x |
| M 48 | x 2 | 482 | 90 x 22 | 8 | 47,82 47,79 | x x □ |
| M 48 | x 3 | 483 | 90 x 22 | 7 | 47,77 47,73 | x x □ |
| M 50 | x 1,5 | 5015 | 90 x 22 | 8 | 49,85 49,81 | x x □ |
| M 50 | x 2 | 502 | 90 x 22 | 8 | 49,82 49,79 | x x □ |
| M 52 | x 1,5 | 5215 | 90 x 22 | 9 | 51,85 51,81 | x x □ |
| M 52 | x 2 | 522 | 90 x 22 | 9 | 51,82 51,79 | x x □ |
| M 52 | x 3 | 523 | 90 x 22 | 8 | 51,77 51,73 | x x □ |
| M 56 | x 1,5 | 5615 | 105 x 22 | 8 | 55,85 55,81 | x x □ |
| M 56 | x 2 | 562 | 105 x 22 | 8 | 55,82 55,79 | x x □ |
| M 58 | x 1,5 | 5815 | 105 x 22 | 8 | 57,85 57,81 | x x □ |
| M 60 | x 1,5 | 6015 | 105 x 22 | 9 | 59,85 59,81 | x x □ |
| M 60 | x 2 | 602 | 105 x 22 | 9 | 59,82 59,79 | x x □ |
| M 60 | x 3 | 603 | 105 x 22 | 8 | 59,77 59,73 | □ □ □ |
| M 64 | x 2 | 642 | 105 x 22 | 10 | 63,82 63,79 | x x □ |
| M 64 | x 4 | 644 | 105 x 22 | 9 | 63,70 63,66 | □ □ □ |
| M 65 | x 2 | 652 | 105 x 22 | 10 | 64,82 64,79 | x x □ |
| M 70 | x 2 | 702 | 120 x 22 | 9 | 69,82 69,79 | x x □ |
| M 72 | x 2 | 722 | 120 x 22 | 10 | 71,82 71,79 | x x □ |
| M 75 | x 2 | 752 | 120 x 22 | 10 | 74,82 74,79 | x x □ |
| M 80 | x 2 | 802 | 130 x 25 | 10 | 79,82 79,79 | x x □ |
| M 85 | x 2 | 852 | 130 x 25 | 12 | 84,82 84,79 | x x □ |
| M 88 | x 2 | 882 | 140 x 25 | 11 | 87,82 87,79 | □ □ □ |
| M 90 | x 2 | 902 | 140 x 25 | 11 | 89,82 89,79 | □ □ □ |
| M 95 | x 2 | 952 | 150 x 25 | 11 | 94,82 94,79 | □ □ □ |
| M 100 | x 2 | 1002 | 150 x 25 | 8 | 99,82 99,79 | □ □ □ |

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

MF

MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

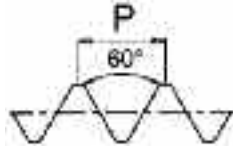
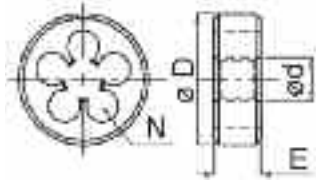
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 211 020 Hahnreiter MS | 211 005 Nirofix | | | |
|---|--|--------------------------|--------------------------------------|--|--|--|
| Material | Material | HSS | HSS-EP | | | |
| Toleranz | Tolerance | 6g | 6g | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,25 | 2 | | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | | | |
| Oberfläche | Surface | | Nit | | | |
| Ausführung | Variation | geläppt <i>lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | | | |

| d | P mm | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 6g 6e | Verfügbarkeit Availability | | | | |
|-------|---------|------|-------------|----|--------------------------------|-------------------------------|---|--|--|--|
| M 39 | x 3 | 393 | 75 x 20 | 7 | 38,77 38,73 | | | | | |
| M 40 | x 1,5 | 4015 | 75 x 20 | 8 | 39,85 39,81 | □ | | | | |
| M 40 | x 2 | 402 | 75 x 20 | 7 | 39,82 39,79 | | | | | |
| M 42 | x 1,5 | 4215 | 75 x 20 | 8 | 41,85 41,81 | □ | □ | | | |
| M 42 | x 2 | 422 | 75 x 20 | 8 | 41,82 41,79 | | | | | |
| M 42 | x 3 | 423 | 75 x 20 | 8 | 41,77 41,73 | □ | | | | |
| M 45 | x 1,5 | 4515 | 90 x 22 | 7 | 44,85 44,81 | | □ | | | |
| M 45 | x 2 | 452 | 90 x 22 | 7 | 44,82 44,79 | | | | | |
| M 45 | x 3 | 453 | 90 x 22 | 7 | 44,77 44,73 | | | | | |
| M 48 | x 1,5 | 4815 | 90 x 22 | 8 | 47,85 47,81 | □ | | | | |
| M 48 | x 2 | 482 | 90 x 22 | 8 | 47,82 47,79 | | | | | |
| M 48 | x 3 | 483 | 90 x 22 | 7 | 47,77 47,73 | | | | | |
| M 50 | x 1,5 | 5015 | 90 x 22 | 8 | 49,85 49,81 | □ | | | | |
| M 50 | x 2 | 502 | 90 x 22 | 8 | 49,82 49,79 | | | | | |
| M 52 | x 1,5 | 5215 | 90 x 22 | 9 | 51,85 51,81 | □ | □ | | | |
| M 52 | x 2 | 522 | 90 x 22 | 9 | 51,82 51,79 | | | | | |
| M 52 | x 3 | 523 | 90 x 22 | 8 | 51,77 51,73 | | | | | |
| M 56 | x 1,5 | 5615 | 105 x 22 | 8 | 55,85 55,81 | □ | | | | |
| M 56 | x 2 | 562 | 105 x 22 | 8 | 55,82 55,79 | | | | | |
| M 58 | x 1,5 | 5815 | 105 x 22 | 8 | 57,85 57,81 | □ | | | | |
| M 60 | x 1,5 | 6015 | 105 x 22 | 9 | 59,85 59,81 | | | | | |
| M 60 | x 2 | 602 | 105 x 22 | 9 | 59,82 59,79 | | | | | |
| M 60 | x 3 | 603 | 105 x 22 | 8 | 59,77 59,73 | | | | | |
| M 64 | x 2 | 642 | 105 x 22 | 10 | 63,82 63,79 | | | | | |
| M 64 | x 4 | 644 | 105 x 22 | 9 | 63,70 63,66 | | | | | |
| M 65 | x 2 | 652 | 105 x 22 | 10 | 64,82 64,79 | □ | | | | |
| M 70 | x 2 | 702 | 120 x 22 | 9 | 69,82 69,79 | □ | | | | |
| M 72 | x 2 | 722 | 120 x 22 | 10 | 71,82 71,79 | | | | | |
| M 75 | x 2 | 752 | 120 x 22 | 10 | 74,82 74,79 | | | | | |
| M 80 | x 2 | 802 | 130 x 25 | 10 | 79,82 79,79 | □ | | | | |
| M 85 | x 2 | 852 | 130 x 25 | 12 | 84,82 84,79 | | | | | |
| M 88 | x 2 | 882 | 140 x 25 | 11 | 87,82 87,79 | □ | | | | |
| M 90 | x 2 | 902 | 140 x 25 | 11 | 89,82 89,79 | | | | | |
| M 95 | x 2 | 952 | 150 x 25 | 11 | 94,82 94,79 | | | | | |
| M 100 | x 2 | 1002 | 150 x 25 | 8 | 99,82 99,79 | | | | | |

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage

□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

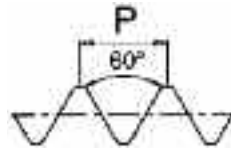
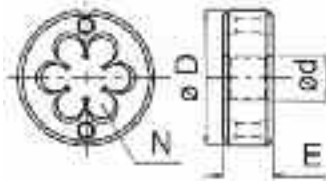
MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

Baumaße Werknorm, mit Aufschraublöchern
Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab M 3

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Dimensions manufacturer's standard, with fixing holes
Form B, solid, spiral pointed from M 3



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | 211 401 | | 211 420 | | | | | |
|---|--------|--|----------|---------------|--------------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|--|--|
| Bezeichnung | | Name | | Hahnreiter GL | | Hahnreiter MS | | | | | |
| Material | | Material | | HSS | | HSS | | | | | |
| Toleranz | | Tolerance | | 6g | | 6g | | | | | |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | 1,75 | | 1,25 | | | | | |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | Messing Brass | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | 3.21 | | | | | |
| Oberfläche | | Surface | | | | | | | | | |
| Ausführung | | Variation | | geläppt | | geläppt | | | | | |
| | | | | lapped | | lapped | | | | | |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | | Verfügbarkeit | | | | |
| | mm | | mm | | 6g | 6e | Availability | | | | |
| M 2 | x 0,25 | 02025 | 16 x 2 | 4 | 1,97 | 1,92 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 3 | x 0,35 | 03035 | 16 x 3 | 4 | 2,94 | 2,91 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 4 | x 0,35 | 04035 | 16 x 3,5 | 4 | 3,94 | 3,91 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 4 | x 0,5 | 0405 | 16 x 4 | 4 | 3,92 | 3,89 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 5 | x 0,5 | 0505 | 20 x 5 | 4 | 4,92 | 4,89 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 6 | x 0,5 | 0605 | 20 x 5 | 4 | 5,92 | 5,89 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 6 | x 0,75 | 06075 | 20 x 7 | 4 | 5,90 | 5,87 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 7 | x 0,5 | 0705 | 25 x 7 | 4 | 6,90 | 6,87 | | | | | |
| M 7 | x 0,75 | 07075 | 25 x 7 | 4 | 6,90 | 6,87 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 8 | x 0,5 | 0805 | 25 x 7 | 6 | 7,92 | 7,89 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 8 | x 0,75 | 08075 | 25 x 7 | 4 | 7,90 | 7,87 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 8 | x 1 | 081 | 25 x 7 | 4 | 7,88 | 7,85 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 10 | x 0,75 | 10075 | 30 x 7 | 6 | 9,90 | 9,87 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 10 | x 1 | 1011 | 25 x 7 | 6 | 9,88 | 9,85 | | | | | |
| M 10 | x 1 | 1012 | 30 x 7 | 6 | 9,88 | 9,85 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |
| M 10 | x 1,25 | 10125 | 25 x 9 | 6 | 9,86 | 9,83 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 12 | x 1 | 121 | 30 x 7 | 6 | 11,88 | 11,85 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 12 | x 1 | 122 | 35 x 10 | 6 | 11,88 | 11,85 | | | | | |
| M 12 | x 1,25 | 12125 | 30 x 11 | 6 | 11,86 | 11,83 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 12 | x 1,5 | 1215 | 30 x 11 | 6 | 11,85 | 11,81 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 14 | x 1 | 141 | 35 x 10 | 6 | 13,88 | 13,85 | | | | | |
| M 14 | x 1,25 | 14125 | 35 x 10 | 6 | 13,86 | 13,83 | | | | | |
| M 14 | x 1,5 | 1415 | 35 x 10 | 6 | 13,85 | 13,81 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| M 16 | x 1 | 161 | 45 x 10 | 6 | 15,88 | 15,85 | | | | | |
| M 16 | x 1,5 | 1615 | 45 x 14 | 6 | 15,85 | 15,81 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

= Verfügbar auf Anfrage
= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

MF

UNC

Unified Grobgewinde ANSI B 1.1

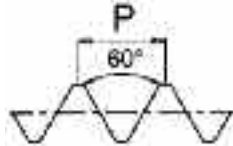
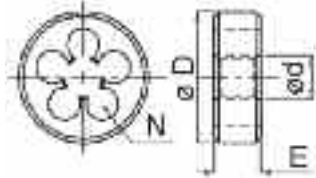
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab Nr. 5

Unified Coarse Threads ANSI B 1.1

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from No. 5



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 212 000 Hahnreiter | 212 001 Hahnreiter GL | 212 002 Hahnreiter LH | 212 010 Hahnreiter 3A | 212 005 Nirofix | | | | | |
|---|--|-----------------------|--------------------------|---------------------------|---|---|-------------------------------|---|--|--|---|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS-EP | | | | | |
| Toleranz | Tolerance | 2A | 2A | 2A | 3A | 2A | | | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 2 | | | | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | | rostfreie Stähle Stainless steels 1.9.4 / 1.9.5 | | | | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | | Nit | | | | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt <i>lapped</i> | Links <i>Left hand</i> | enge Toleranz <i>tight tolerance</i> | geläppt <i>lapped</i> | | | | | |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 2A 3A | | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| Nr. 1 | - 64 | 01,85 | 16 x 5 | 3 | 1,79 | 1,81 | x | x | | | |
| Nr. 2 | - 56 | 02,18 | 16 x 5 | 4 | 2,12 | 2,14 | x | x | | | |
| Nr. 3 | - 48 | 02,52 | 16 x 5 | 4 | 2,44 | 2,46 | x | x | | | |
| Nr. 4 | - 40 | 02,85 | 16 x 5 | 4 | 2,76 | 2,78 | x | x | | | |
| Nr. 5 | - 40 | 03,18 | 20 x 5 | 4 | 3,09 | 3,11 | x | x | | | |
| Nr. 6 | - 32 | 03,51 | 20 x 7 | 4 | 3,41 | 3,43 | x | x | | | |
| Nr. 8 | - 32 | 04,17 | 20 x 7 | 4 | 4,07 | 4,09 | x | x | | | |
| Nr. 10 | - 24 | 04,83 | 20 x 7 | 4 | 4,71 | 4,73 | x | x | | | |
| Nr. 12 | - 24 | 05,49 | 20 x 7 | 4 | 5,37 | 5,39 | x | x | | | |
| 1/4 | - 20 | 06,35 | 20 x 7 | 4 | 6,22 | 6,25 | x | x | | | |
| 1/4 | - 20 | 06,35 | 20 x 7 | 5 | 6,22 | 6,25 | | | | | x |
| 5/16 | - 18 | 07,94 | 25 x 9 | 4 | 7,80 | 7,83 | x | x | | | |
| 5/16 | - 18 | 07,94 | 25 x 9 | 5 | 7,80 | 7,83 | | | | | x |
| 3/8 | - 16 | 09,53 | 30 x 11 | 4 | 9,37 | 9,41 | x | x | | | |
| 3/8 | - 16 | 09,53 | 30 x 11 | 5 | 9,37 | 9,41 | | | | | x |
| 7/16 | - 14 | 11,11 | 30 x 11 | 4 | 10,95 | 10,98 | x | x | | | |
| 7/16 | - 14 | 11,11 | 30 x 11 | 5 | 10,95 | 10,98 | | | | | |
| 1/2 | - 13 | 12,70 | 38 x 14 | 4 | 12,52 | 12,56 | x | x | | | |
| 1/2 | - 13 | 12,70 | 38 x 14 | 5 | 12,52 | 12,56 | | | | | |
| 9/16 | - 12 | 14,29 | 38 x 14 | 4 | 14,10 | 14,14 | x | x | | | |
| 9/16 | - 12 | 14,29 | 38 x 14 | 5 | 14,10 | 14,14 | | | | | |
| 5/8 | - 11 | 15,88 | 45 x 18 | 4 | 15,68 | 15,72 | x | x | | | |
| 5/8 | - 11 | 15,88 | 45 x 18 | 5 | 15,68 | 15,72 | | | | | |
| 3/4 | - 10 | 19,05 | 45 x 18 | 5 | 18,84 | 18,89 | x | x | | | |
| 7/8 | - 9 | 22,23 | 55 x 22 | 5 | 22,00 | 22,05 | x | x | | | |
| 7/8 | - 9 | 22,23 | 55 x 22 | 6 | 22,00 | 22,05 | | | | | |
| 1 | - 8 | 25,40 | 55 x 22 | 5 | 25,16 | 25,21 | x | x | | | |
| 1 | - 8 | 25,40 | 55 x 22 | 6 | 25,16 | 25,21 | | | | | |
| 1.1/8 | - 7 | 28,58 | 65 x 25 | 5 | 28,31 | 28,37 | x | x | | | |
| 1.1/4 | - 7 | 31,75 | 65 x 25 | 6 | 31,49 | 31,54 | x | x | | | |
| 1.3/8 | - 6 | 34,93 | 65 x 25 | 6 | 34,63 | 34,69 | x | x | | | |
| 1.1/2 | - 6 | 38,10 | 75 x 30 | 6 | 37,80 | 37,87 | x | x | | | |
| 1.3/4 | - 5 | 44,45 | 90 x 36 | 6 | 44,12 | 44,19 | x | x | | | |
| 2 | - 4,5 | 50,80 | 90 x 36 | 7 | 50,45 | 50,52 | x | x | | | |

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage

□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

UNF

Unified Feingewinde ANSI B 1.1

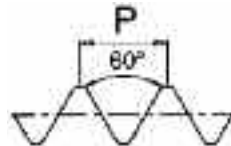
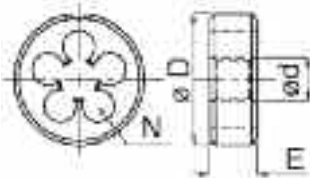
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab Nr. 5

Unified Fine Threads ANSI B 1.1

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from No. 5



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 213 000 Hahnreiter | 213 001 Hahnreiter GL | 213 002 Hahnreiter LH | 213 010 Hahnreiter 3A | 213 005 Nirofix |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|---|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | 2A | 2A | 2A | 3A | 2A |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | | rostfreie Stähle Stainless steels 1.9.4 / 1.9.5 |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | | Nit |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt lapped | Links Left hand | enge Toleranz tight tolerance | geläppt lapped |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 2A 3A | Verfügbarkeit Availability |
| Nr. 0 | - 80 | 01,52 | 16 x 5 | 3 | 1,47 1,49 | x x |
| Nr. 1 | - 72 | 01,85 | 16 x 5 | 3 | 1,79 1,81 | x x |
| Nr. 2 | - 64 | 02,18 | 16 x 5 | 4 | 2,12 2,14 | x x |
| Nr. 3 | - 56 | 02,52 | 16 x 5 | 4 | 2,44 2,46 | x x |
| Nr. 4 | - 48 | 02,85 | 16 x 5 | 4 | 2,77 2,79 | x x |
| Nr. 5 | - 44 | 03,18 | 20 x 5 | 4 | 3,10 3,12 | x x □ □ |
| Nr. 6 | - 40 | 03,51 | 20 x 5 | 4 | 3,42 3,44 | x x □ □ |
| Nr. 8 | - 36 | 04,17 | 20 x 7 | 4 | 4,08 4,10 | x x □ □ |
| Nr. 10 | - 32 | 04,83 | 20 x 7 | 4 | 4,73 4,75 | x x □ □ |
| Nr. 12 | - 28 | 05,49 | 20 x 7 | 4 | 5,38 5,40 | x x □ □ |
| 1/4 | - 28 | 06,35 | 20 x 7 | 4 | 6,24 6,27 | x x x □ □ |
| 5/16 | - 24 | 07,94 | 25 x 9 | 4 | 7,82 7,85 | x x x □ □ |
| 3/8 | - 24 | 09,53 | 30 x 11 | 4 | 9,41 9,43 | x x x □ □ |
| 3/8 | - 24 | 09,53 | 30 x 11 | 5 | 9,41 9,43 | x x x □ □ |
| 7/16 | - 20 | 11,11 | 30 x 11 | 5 | 10,98 11,01 | x x x □ □ |
| 1/2 | - 20 | 12,70 | 38 x 10 | 5 | 12,56 12,60 | x x x □ □ |
| 9/16 | - 18 | 14,29 | 38 x 10 | 5 | 14,14 14,18 | x x x □ □ |
| 5/8 | - 18 | 15,88 | 45 x 14 | 5 | 15,73 15,77 | x x x □ □ |
| 3/4 | - 16 | 19,05 | 45 x 14 | 6 | 18,89 18,93 | x x x □ □ |
| 7/8 | - 14 | 22,23 | 55 x 16 | 5 | 22,05 22,09 | x x x □ □ |
| 1 | - 12 | 25,40 | 55 x 16 | 6 | 25,21 25,26 | x x □ □ |
| 1.1/8 | - 12 | 28,58 | 65 x 18 | 6 | 28,38 28,43 | x x □ □ |
| 1.1/4 | - 12 | 31,75 | 65 x 18 | 7 | 31,56 31,60 | x x □ □ |
| 1.3/8 | - 12 | 34,93 | 65 x 18 | 8 | 34,73 34,78 | x x □ □ |
| 1.1/2 | - 12 | 38,10 | 75 x 20 | 7 | 37,90 37,95 | x x □ □ |

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

G

Whitworth Rohrgewinde DIN ISO 228

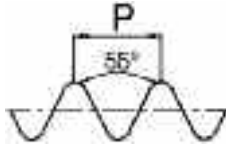
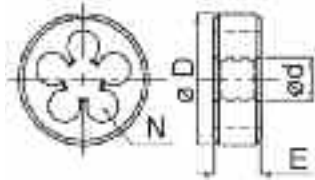
Baumaße DIN-EN 24231

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Whitworth Pipe Threads DIN ISO 228

Dimensions DIN-EN 24231

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 214 000 Hahnreiter | 214 001 Hahnreiter GL | 214 020 Hahnreiter MS | 214 022 Hahnreiter MS -0,1 | 214 005 Nirofix |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---|--------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | A | A | A | A -0,1 | A |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 1,25 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | Messing Brass | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 |
| Oberfläche | Surface | | | | | Nit |
| Ausführung | Variation | | geläppt <i>lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | Abmaß -0,1 geläppt <i>Undersize -0,1 lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø A | Verfügbarkeit Availability |
| G 1/8 | 28 | 09,73 | 30 x 11 | 5 | 9,62 | x x x x x |
| G 1/4 | 19 | 13,16 | 38 x 10 | 5 | 13,03 | x x x x x |
| G 3/8 | 19 | 16,66 | 45 x 14 | 5 | 16,54 | x x x x x |
| G 1/2 | 14 | 20,96 | 45 x 14 | 6 | 20,81 | x x x x x |
| G 5/8 | 14 | 22,91 | 55 x 16 | 5 | 22,77 | x x □ □ |
| G 5/8 | 14 | 22,91 | 55 x 16 | 6 | 22,77 | |
| G 3/4 | 14 | 26,44 | 55 x 16 | 6 | 26,30 | x x x x □ |
| G 7/8 | 14 | 30,20 | 65 x 18 | 6 | 30,06 | x x □ □ □ |
| G 1 | 11 | 33,25 | 65 x 18 | 7 | 33,07 | x x x x |
| G 1 | 11 | 33,25 | 65 x 18 | 8 | 33,07 | |
| G 1.1/8 | 11 | 37,90 | 75 x 20 | 7 | 37,72 | x x □ □ □ |
| G 1.1/4 | 11 | 41,91 | 75 x 20 | 8 | 41,73 | x x x □ □ |
| G 1.1/4 | 11 | 41,91 | 75 x 20 | 9 | 41,73 | |
| G 1.1/2 | 11 | 47,80 | 90 x 22 | 8 | 47,62 | x x x □ □ |
| G 1.1/2 | 11 | 47,80 | 90 x 22 | 9 | 47,62 | |
| G 1.3/4 | 11 | 53,75 | 90 x 22 | 9 | 53,57 | x x □ □ □ |
| G 2 | 11 | 59,61 | 105 x 22 | 9 | 59,43 | x x □ □ □ |
| G 2 | 11 | 59,61 | 105 x 22 | 11 | 59,43 | |
| G 2.1/4 | 11 | 65,71 | 105 x 22 | 10 | 65,49 | x x □ □ □ |
| G 2.1/2 | 11 | 75,18 | 120 x 22 | 10 | 74,97 | x x □ □ □ |
| G 2.3/4 | 11 | 81,53 | 120 x 22 | 12 | 81,32 | x x □ □ □ |
| G 3 | 11 | 87,88 | 130 x 25 | 8 | 87,67 | x x □ □ □ |
| G 3.1/2 | 11 | 100,30 | 150 x 25 | 8 | 100,11 | □ □ □ □ □ |
| G 4 | 11 | 113,00 | 160 x 25 | 9 | 112,81 | □ □ □ □ □ |

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage

□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

G

Whitworth Rohrgewinde DIN ISO 228

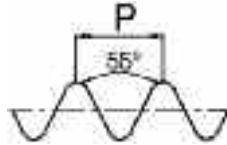
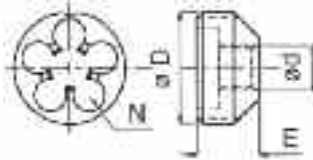
Baumaße Werksnorm, **Glockenform**

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Whitworth Pipe Threads DIN ISO 228

Dimensions manufacturer's standard, bell form

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 214 201 Hahnreiter GL | 214 220 Hahnreiter MS | 214 222 Hahn. MS -0,1 | | |
|--|--|--------------------------|--------------------------|---|-------------------------|-------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | | |
| Toleranz | Tolerance | A | A | A -0,1 | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,25 | 1,25 | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | Messing Brass | Messing Brass | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | 3.21 | 3.21 | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | geläppt <i>lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | Abmaß -0,1 geläppt <i>Undersize -0,1 lapped</i> | | |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø A | Verfügbarkeit Availability |
| G 1/8 | 28 | 09,73 | 25 x 14 | 5 | 9,62 | <input type="checkbox"/> |
| G 1/4 | 19 | 13,16 | 30 x 18 | 6 | 13,03 | <input type="checkbox"/> |
| G 3/8 | 19 | 16,66 | 38 x 20 | 6 | 16,54 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| G 1/2 | 14 | 20,96 | 45 x 24 | 6 | 20,81 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| G 3/4 | 14 | 26,44 | 55 x 28 | 6 | 26,30 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| G 1 | 11 | 33,25 | 65 x 30 | 7 | 33,07 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <p>Ab G 1/2 Schneideisen mit geschliffenem Gewinde in HSS und HM auf Anfrage, siehe Seite S29 From G 1/2 dies with ground thread in HSS and solid carbide on request, see page S29</p> | | | | | | |
| <p>Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T20 For technical information concerning pipe threads, please see page T22</p> | | | | | | |

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

= Verfügbar auf Anfrage
= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

R

Whitworth Rohrgewinde DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (zurückgezogen), Konus 1 : 16

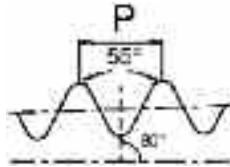
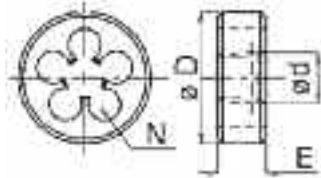
Baumaße DIN-EN 24230

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Whitworth Pipe Threads DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (withdrawn), Taper 1 : 16

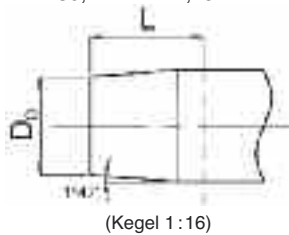
Dimensions DIN-EN 24230

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 223 000 Hahnreiter | 223 020 Hahnreiter MS | 223 005 Nirofix | |
|---|--|-----------------------|---|---|--|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS-EP | |
| Toleranz | Tolerance | | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,25 | 2 | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | Messing Brass | rostfreie Stähle Stainless steels | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | 3.21 | 1.9.4 / 1.9.5 | |
| Oberfläche | Surface | | | Nit | |
| Ausführung | Variation | konisch taper | konisch geläppt taper lapped | konisch geläppt taper lapped | |

| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | L (Richtwert) L (reccomend.) | Dreh-Ø / Turning-Ø D ₀ | Verfügbarkeit Availability |
|---------|------------|-------|-------------|----|---------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| R 1/8 | 28 | 09,73 | 30 x 11 | 5 | 8,2 | 9,48 | x □ □ |
| R 1/4 | 19 | 13,16 | 38 x 14 | 5 | 12,1 | 12,78 | x □ □ |
| R 3/8 | 19 | 16,66 | 45 x 14 | 5 | 12,5 | 16,26 | x □ □ |
| R 1/2 | 14 | 20,96 | 45 x 18 | 6 | 16,4 | 20,44 | x □ □ |
| R 3/4 | 14 | 26,44 | 55 x 22 | 6 | 17,7 | 25,85 | x □ □ |
| R 1 | 11 | 33,25 | 65 x 25 | 7 | 20,9 | 32,60 | x □ □ |
| R 1.1/4 | 11 | 41,91 | 75 x 26 | 8 | 23,2 | 41,12 | x □ □ |
| R 1.1/2 | 11 | 47,80 | 90 x 27 | 8 | 23,2 | 47,01 | x □ □ |
| R 2 | 11 | 59,61 | 105 x 28 | 9 | 27,5 | 58,62 | x □ □ |
| R 2.1/2 | 11 | 75,18 | 120 x 36 | 10 | 30,7 | 74,19 | □ □ □ |



Ab R 1/2 Schneideisen mit geschliffenem Gewinde in HSS und HM auf Anfrage
From R 1/2 dies with ground thread in HSS and solid carbide on request

Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T20
For technical information concerning pipe threads, please see page T22

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage

□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

NPT

Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16

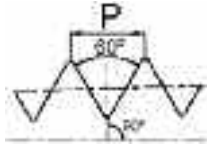
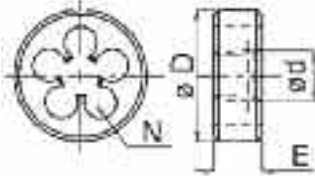
nach ANSI B 1.20.1 "allg. Verwendung"

Baumaße Werknorm, Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

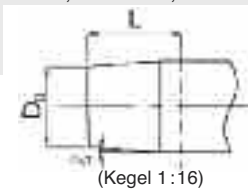
American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16

accord. to ANSI B 1.20.1 "general purpose"

Dimensions manufacturer's standard, Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. | | Catalogue No. | | 217 000 | 217 001 | 217 005 | |
|---|------------|--|-------------|-------------------------|---|---|-------------------------------|
| Bezeichnung | | Name | | Hahnreiter | Hahnreiter GL | Nirofix | |
| Material | | Material | | HSS | HSS | HSS-EP | |
| Toleranz | | Tolerance | | 1,75 | 1,75 | 2 | |
| Anschnittlänge, Gang | | Chamfer length, threads | | | | | |
| Sonderwerkstoff | | Special material | | | | rostfreie Stähle Stainless steels 1.9.4 / 1.9.5 | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | | Machinability-group, See folder left page | | | | Nit | |
| Oberfläche | | Surface | | | | | |
| Ausführung | | Variation | | konisch <i>taper</i> | konisch geläppt <i>taper lapped</i> | konisch geläppt <i>taper lapped</i> | |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | L (Richtwert) L (recomm.) | Dreh-Ø / Turning-Ø D ₀ | Verfügbarkeit Availability |
| 1/16" | 27 | 08,85 | 25 x 9 | 4 | 8,4 | 7,58 | x |
| 1/8" | 27 | 10,62 | 30 x 11 | 5 | 8,5 | 9,93 | x |
| 1/4" | 18 | 14,14 | 38 x 14 | 5 | 12,7 | 13,18 | x |
| 3/8" | 18 | 17,57 | 45 x 14 | 5 | 12,9 | 16,60 | x |
| 1/2" | 14 | 21,90 | 45 x 18 | 6 | 16,8 | 20,63 | x |
| 3/4" | 14 | 27,23 | 55 x 22 | 6 | 17,1 | 25,95 | x |
| 1" | 11 1/2 | 34,18 | 65 x 25 | 7 | 21,3 | 32,51 | x |
| 1.1/4" | 11 1/2 | 42,90 | 75 x 26 | 8 | 21,9 | 41,23 | x |
| 1.1/2" | 11 1/2 | 48,94 | 90 x 27 | 8 | 22,3 | 47,30 | x |
| 2" | 11 1/2 | 61,00 | 105 x 28 | 9 | 23,1 | 59,31 | x |
| 2.1/2" | 8 | 71,00 | 120 x 36 | 10 | 34,1 | 71,52 | □ |
| 3" | 8 | 87,00 | 140 x 36 | 11 | 35,7 | 87,30 | □ |



Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T21
For technical information concerning pipe threads, please see page T23

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

NPTF

Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16

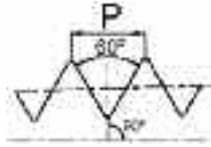
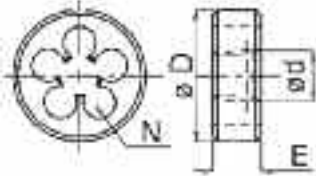
nach ANSI B 1.20.3 "trocken dichtend"

Baumaße Werknorm, Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16

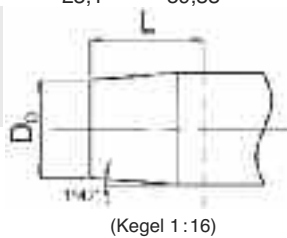
accord. to ANSI B 1.20.3 "dry sealing"

Dimensions manufacturer's standard, Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 218 000 Hahnreiter | 218 001 Hahnreiter GL | 218 005 Nirofix |
|---|--|-----------------------|---|---|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS-EP |
| Toleranz | Tolerance | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 2 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | rostfreie Stähle Stainless steels 1.9.4 / 1.9.5 |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | Nit |
| Oberfläche | Surface | | | |
| Ausführung | Variation | konisch taper | konisch geläppt taper lapped | konisch geläppt taper lapped |

| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | L (Richtwert) L (reccomend.) | Dreh-Ø / Turning-Ø D ₀ | Verfügbarkeit Availability |
|--------|------------|-------|-------------|---|---------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1/16" | 27 | 08,85 | 25 x 9 | 4 | 8,4 | 7,57 | x |
| 1/8" | 27 | 10,62 | 30 x 11 | 5 | 8,5 | 9,92 | x |
| 1/4" | 18 | 14,14 | 38 x 14 | 5 | 12,7 | 13,17 | x |
| 3/8" | 18 | 17,57 | 45 x 14 | 5 | 12,9 | 16,59 | x |
| 1/2" | 14 | 21,90 | 45 x 18 | 6 | 16,8 | 20,66 | x |
| 3/4" | 14 | 27,23 | 55 x 22 | 6 | 17,1 | 25,98 | x |
| 1" | 11 1/2 | 34,18 | 65 x 25 | 7 | 21,3 | 32,52 | x |
| 1.1/4" | 11 1/2 | 42,90 | 75 x 26 | 8 | 21,9 | 41,24 | □ |
| 1.1/2" | 11 1/2 | 48,94 | 90 x 27 | 8 | 22,3 | 47,31 | □ |
| 2" | 11 1/2 | 61,00 | 105 x 28 | 9 | 23,1 | 59,33 | □ |



Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T21
For technical information concerning pipe threads, please see page T23

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

PG

Stahlpanzerrohr-Gewinde, DIN 40430

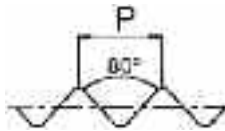
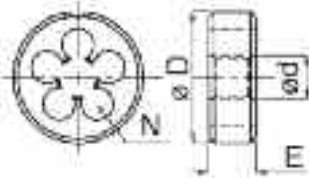
Baumaße DIN 40434

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Steel Conduit Thread, DIN 40430

Dimensions DIN 40434

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 219 000 Hahnreiter | 219 001 Hahnreiter GL | 219 020 Hahnreiter MS | | |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|-------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | | |
| Toleranz | Tolerance | | | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,25 | | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | Messing Brass | | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt <i>lapped</i> | geläppt <i>lapped</i> | | |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | Verfügbarkeit Availability |
| Pg 7 | 20 | 12,50 | 38 x 10 | 5 | 12,40 | x x □ |
| Pg 9 | 18 | 15,20 | 38 x 10 | 5 | 15,10 | x x □ |
| Pg 11 | 18 | 18,60 | 45 x 14 | 5 | 18,50 | x x □ |
| Pg 13,5 | 18 | 20,40 | 45 x 14 | 6 | 20,30 | x x □ |
| Pg 16 | 18 | 22,50 | 55 x 16 | 5 | 22,40 | x x □ |
| Pg 21 | 16 | 28,30 | 65 x 18 | 6 | 28,15 | x x □ |
| Pg 29 | 16 | 37,00 | 65 x 18 | 8 | 36,85 | x x □ |
| Pg 36 | 16 | 47,00 | 90 x 22 | 8 | 46,85 | x x □ |
| Pg 42 | 16 | 54,00 | 90 x 22 | 10 | 53,85 | |
| Pg 48 | 16 | 59,30 | 105 x 22 | 9 | 59,15 | |

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x=normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

BSW

Whitworth Grobgewinde, BS 84

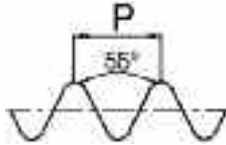
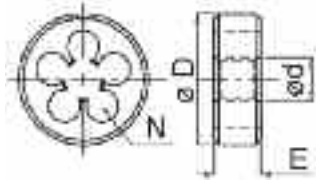
Baumaße DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt ab 1/8

Whitworth Coarse Threads, BS 84

Dimensions DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed from 1/8



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 215 000 Hahnreiter | 215 001 Hahnreiter GL | 215 002 Hahnreiter LH | 215 005 Nirofix HSS-EP | |
|---|--|-----------------------|--------------------------|---------------------------|---|-------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS-EP | |
| Toleranz | Tolerance | | | | | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 2 | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | | rostfreie Stähle Stainless steels 1.9.4 / 1.9.5 | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | | Nit | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt <i>lapped</i> | Links <i>Left hand</i> | geläppt <i>lapped</i> | |
| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | Verfügbarkeit Availability |
| 1/16 | 60 | 01,59 | 16 x 5 | 3 | 1,51 | <input type="checkbox"/> |
| 3/32 | 48 | 02,38 | 16 x 5 | 4 | 2,30 | <input type="checkbox"/> |
| 1/8 | 40 | 03,17 | 20 x 5 | 4 | 3,09 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5/32 | 32 | 03,97 | 20 x 7 | 4 | 3,88 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3/16 | 24 | 04,76 | 20 x 7 | 4 | 4,66 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7/32 | 24 | 05,56 | 20 x 7 | 4 | 5,46 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1/4 | 20 | 06,35 | 20 x 7 | 4 | 6,24 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1/4 | 20 | 06,35 | 20 x 7 | 5 | 6,24 | <input type="checkbox"/> |
| 5/16 | 18 | 07,94 | 25 x 9 | 4 | 7,82 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5/16 | 18 | 07,94 | 25 x 9 | 5 | 7,82 | <input type="checkbox"/> |
| 3/8 | 16 | 09,53 | 30 x 11 | 4 | 9,40 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3/8 | 16 | 09,53 | 30 x 11 | 5 | 9,40 | <input type="checkbox"/> |
| 7/16 | 14 | 11,11 | 30 x 11 | 4 | 10,98 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1/2 | 12 | 12,70 | 38 x 14 | 4 | 12,56 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1/2 | 12 | 12,70 | 38 x 14 | 5 | 12,56 | <input type="checkbox"/> |
| 9/16 | 12 | 14,29 | 38 x 14 | 4 | 14,14 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9/16 | 12 | 14,29 | 38 x 14 | 5 | 14,14 | <input type="checkbox"/> |
| 5/8 | 11 | 15,88 | 45 x 18 | 4 | 15,72 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5/8 | 11 | 15,88 | 45 x 18 | 5 | 15,72 | <input type="checkbox"/> |
| 3/4 | 10 | 19,05 | 45 x 18 | 5 | 18,89 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7/8 | 9 | 22,23 | 55 x 22 | 5 | 22,10 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7/8 | 9 | 22,23 | 55 x 22 | 6 | 22,10 | <input type="checkbox"/> |
| 1 | 8 | 25,40 | 55 x 22 | 5 | 25,27 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1 | 8 | 25,40 | 55 x 22 | 6 | 25,27 | <input type="checkbox"/> |
| 1.1/8 | 7 | 28,58 | 65 x 25 | 5 | 28,44 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.1/4 | 7 | 31,75 | 65 x 25 | 6 | 31,61 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.3/8 | 6 | 34,93 | 65 x 25 | 6 | 34,77 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.1/2 | 6 | 38,10 | 75 x 30 | 6 | 37,95 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.5/8 | 5 | 41,28 | 75 x 30 | 7 | 41,11 | <input type="checkbox"/> |
| 1.3/4 | 5 | 44,45 | 90 x 36 | 6 | 44,28 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | 4,5 | 50,80 | 90 x 36 | 7 | 50,63 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.1/4 | 4 | 57,15 | 105 x 36 | 7 | 56,96 | <input type="checkbox"/> |
| 2.1/2 | 4 | 63,50 | 105 x 36 | 8 | 63,31 | <input type="checkbox"/> |
| 2.3/4 | 3,5 | 69,85 | 120 x 36 | 8 | 69,65 | <input type="checkbox"/> |
| 3 | 3,5 | 76,20 | 120 x 36 | 9 | 76,00 | <input type="checkbox"/> |

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

□ = Verfügbar auf Anfrage
□ = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

Tr

Metrisches ISO Trapezgewinde, DIN 103

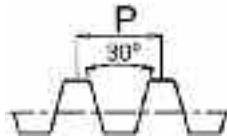
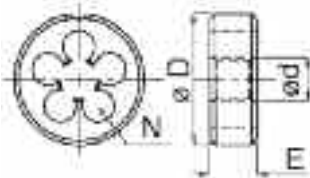
Baumaße » DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Metric ISO Trapezoidal Threads DIN 103

Dimensions » DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 221 000 Hahnreiter | 221 002 Hahnreiter LH | 221 020 Hahnreiter MS | 221 022 Hahn. MS -0,1 | |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---|-------------------------------------|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS | |
| Toleranz | Tolerance | 7e | 7e | 7e | 7e -0,1 | |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 1,25 | |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | Messing Brass | Messing Brass | |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | 3.21 | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | | Links Left hand | geläppt lapped | Abmaß -0,1 geläppt Undersize -0,1 lapped | |
| d | P | Code | D x E | N | Dreh-Ø / Turning-Ø | Verfügbarkeit |
| | mm | | mm | | 7e | Availability |
| Tr 8 | x 1,5 | 0815 | 25 x 9 | 4 | 7,93 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 9 | x 1,5 | 0915 | 30 x 11 | 4 | 8,93 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 9 | x 2 | 092 | 30 x 11 | 4 | 8,91 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 10 | x 1,5 | 1015 | 30 x 11 | 4 | 9,93 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 10 | x 2 | 102 | 38 x 14 | 4 | 9,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 10 | x 3 | 103 | 38 x 14 | 4 | 9,88 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 11 | x 2 | 112 | 38 x 14 | 4 | 10,91 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 11 | x 3 | 113 | 38 x 14 | 4 | 10,88 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 12 | x 2 | 122 | 38 x 14 | 4 | 11,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 12 | x 3 | 123 | 38 x 14 | 4 | 11,88 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 14 | x 2 | 142 | 38 x 14 | 4 | 13,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 14 | x 3 | 143 | 45 x 18 | 4 | 13,88 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 14 | x 4 | 144 | 45 x 18 | 4 | 13,85 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 16 | x 2 | 162 | 45 x 18 | 4 | 15,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 16 | x 4 | 164 | 45 x 18 | 4 | 15,85 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 18 | x 2 | 182 | 45 x 18 | 5 | 17,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 18 | x 4 | 184 | 45 x 18 | 5 | 17,85 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 20 | x 2 | 202 | 45 x 18 | 6 | 19,91 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 20 | x 4 | 204 | 55 x 22 | 5 | 19,85 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 22 | x 5 | 225 | 55 x 22 | 5 | 21,84 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 24 | x 3 | 243 | 55 x 22 | 5 | 23,88 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 24 | x 5 | 245 | 65 x 25 | 5 | 23,84 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 26 | x 5 | 265 | 65 x 25 | 5 | 25,84 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 28 | x 5 | 285 | 65 x 25 | 5 | 27,84 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 30 | x 3 | 303 | 65 x 25 | 6 | 29,88 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 30 | x 6 | 306 | 65 x 25 | 5 | 29,82 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tr 32 | x 6 | 326 | 65 x 25 | 6 | 31,82 | <input type="checkbox"/> |
| Tr 36 | x 6 | 366 | 65 x 25 | 6 | 35,82 | <input checked="" type="checkbox"/> |

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

= Verfügbar auf Anfrage
 = available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standard

Rd

Rundgewinde DIN 405

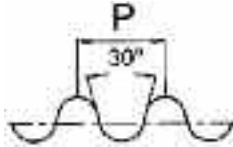
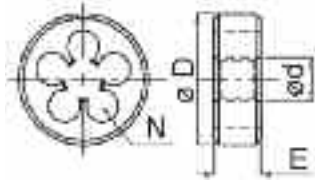
Baumaße » DIN-EN 22568

Form B, geschlossen, mit Schälanschnitt

Round Threads DIN 405

Dimensions » DIN-EN 22568

Form B, solid, spiral pointed



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | 222 000 Hahnreiter | 222 001 Hahnreiter GL | 222 020 Hahnreiter MS | 222 023 Hahnreiter MS LH |
|---|--|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---|
| Material | Material | HSS | HSS | HSS | HSS |
| Toleranz | Tolerance | 7h | 7h | 7h | 7h |
| Anschnittlänge, Gang | Chamfer length, threads | 1,75 | 1,75 | 1,25 | 1,25 |
| Sonderwerkstoff | Special material | | | Messing Brass | Messing Brass |
| Zerspanungsgruppe, siehe Ausklappseite links | Machinability-group, See folder left page | | | 3.21 | 3.21 |
| Oberfläche | Surface | | | | |
| Ausführung | Variation | | geläppt lapped | geläppt lapped | Links geläppt Left hand lapped |

| d | P Gg/1" | Code | D x E mm | N | Dreh-Ø / Turning-Ø 7h | Verfügbarkeit Availability | | | | |
|-------|------------|------|-------------|---|--------------------------|-------------------------------|---|--|--|--|
| Rd 8 | - 1/10 | 08 | 30 x 11 | 4 | 7,83 | □ | □ | | | |
| Rd 10 | - 1/10 | 10 | 38 x 14 | 4 | 9,83 | x | x | | | |
| Rd 11 | - 1/10 | 11 | 38 x 14 | 4 | 10,83 | | | | | |
| Rd 12 | - 1/10 | 12 | 38 x 14 | 4 | 11,83 | x | x | | | |
| Rd 14 | - 1/10 | 14 | 45 x 18 | 4 | 13,82 | x | x | | | |
| Rd 16 | - 1/8 | 16 | 45 x 18 | 4 | 15,82 | x | x | | | |
| Rd 18 | - 1/8 | 18 | 45 x 18 | 5 | 17,82 | x | x | | | |
| Rd 20 | - 1/8 | 20 | 55 x 22 | 5 | 19,82 | x | x | | | |
| Rd 22 | - 1/8 | 22 | 55 x 22 | 5 | 21,77 | x | x | | | |
| Rd 24 | - 1/8 | 24 | 55 x 22 | 5 | 23,77 | x | x | | | |
| Rd 26 | - 1/8 | 26 | 65 x 25 | 5 | 25,77 | | | | | |
| Rd 28 | - 1/8 | 28 | 65 x 25 | 6 | 27,77 | | | | | |
| Rd 30 | - 1/8 | 30 | 65 x 25 | 6 | 29,77 | x | x | | | |
| Rd 32 | - 1/8 | 32 | 65 x 25 | 6 | 31,77 | x | x | | | |
| Rd 36 | - 1/8 | 36 | 65 x 25 | 7 | 35,77 | □ | □ | | | |
| Rd 38 | - 1/8 | 38 | 75 x 30 | 7 | 37,77 | □ | □ | | | |
| Rd 40 | - 1/6 | 40 | 75 x 30 | 7 | 39,70 | □ | □ | | | |
| Rd 42 | - 1/6 | 42 | 75 x 30 | 8 | 41,70 | | | | | |
| Rd 44 | - 1/6 | 44 | 90 x 36 | 7 | 43,70 | | | | | |

x= ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x= normally ex stock

□= Verfügbar auf Anfrage
□= available on request

Dreh-Ø = Empfehlung, Grenzmaße siehe Norm
Turning-Ø = Recommendation. Limits see standar

Sonder-Gewindeschneideisen / Hartmetall-Schneideisen Special Dies / Carbide Dies

Neben dem Standardprogramm fertigen wir für Sie alle Arten von Sonder-Gewindeschneideisen:

- Sonderbaumaße für im Katalog aufgeführte Gewindearten
- Sondergewindeprofile
- Anpassung an besondere Werkstoffe
- Automatschneideisen für Spezialmaschinen

Hartmetall-Schneideisen mit geschliffenem und hinterschliffenem Gewinde für Rotguss und Messing

- Metrische Gewinde $> \varnothing 16$ mm und Steigungen von 1 mm bis 2,5 mm
- Zylindrische und konische Rohrgewinde $> \varnothing 1/2''$ und Steigungen von 14 Gang bis 11 Gang
- Aus Vollhartmetall oder mit eingelöteten Hartmetall-Schneidstegen

Zur Herstellung von Schneideisen mit Spezial-Gewindeprofilen sind ggf. Hilfswerkzeuge erforderlich. Falls nicht vorhanden, müssen wir die Kosten hierfür in Rechnung stellen.



We produce all kind of special dies in addition to our standard program.

- *Special dimensions for thread forms, mentioned in the catalogue*
- *Special thread profiles*
- *Modifications to suit problematic materials*
- *Die for special automatic machines*

Carbide Dies with ground and relief-ground thread, for red-brass castings and brass

- *Metric threads $> \varnothing 16$ mm and pitches from 1 mm to 2,5 mm*
- *Cylindrical and taper pipe threads $> \varnothing 1/2''$ and pitches from 14 TPI to 11 TPI*
- *Solid carbide and brazed carbide lands*

For the production of dies with special thread profiles special production tools are sometimes needed. Any additional tooling charges will be quoted separately.

Begriffe und Bezeichnungen an Schneideisen Terms on Dies

| | | | |
|-----------------|-----------------------------------|---|--------------------------------------|
| | a | Stegbreite | width of land |
| | c | Breite der 90° - Nut | width of V flute |
| | d | Gewinde Nenn-Ø | nominal-Ø of thread |
| | D | Außen-Ø | outside-Ø of die |
| | D ₂ | Ø der Schneidglocke | bell-Ø |
| | d ₃ | Vorbau-Ø | extension-Ø |
| | d ₄ | Ø-Bohrung für Halteschraube | spot-hole-Ø |
| | d ₅ | Halte Loch-Ø | Ø-of hole for holding screw |
| | d ₆ | Abstand Haltelöcher | distance between holding screw holes |
| | e | Vorbauhöhe | height of extension |
| | E | Breite des Schneideisens | width of die |
| | N | Anzahl Spanlöcher | number of clearance holes |
| | S ₅ | Anschnittinterschliff | radial relief of chamfer |
| | α _p | Anschnittfreiwinkel | chamfer relief angle |
| χ _r | Anschnittwinkel = 1/2 Senkwinkel) | chamfer angle (= 1/2 countersink angle) | |
| γ _{fa} | Schälanschnittwinkel | spiral point angle | |
| γ _p | Spanwinkel | rake angle | |
| 1 | Spanloch | clearance hole | |
| 2 | Schälanschnitt | Spiral Point | |
| 3 | Steg | land | |
| 4 | Form A geschlitzt | form A slotted | |
| 5 | Form B geschlossen | form B closed/solid | |
| 6 | Halte Loch | holding screw holes | |
| 7 | erweitertes Spanloch | extended clearance hole | |

Gauges

| | | <i>Page</i> |
|------------------|---|------------------|
| M | <i>ISO Metric Coarse Threads, DIN 13</i> | L2 - L3 |
| MF | <i>ISO Metric Fine Threads, DIN 13</i> | L4 - L7 |
| EG-M | <i>ISO Metric Coarse Threads for wire inserts, DIN 8140</i> | L8 |
| BSW | <i>Whitworth Coarse Threads BS 84</i> | L9 |
| UNC | <i>Unified Coarse Threads ANSI B 1.1</i> | L10 |
| UNF | <i>Unified Fine Threads ANSI B 1.1</i> | L11 |
| G | <i>Whitworth Pipe Threads DIN ISO 228</i> | L12 |
| Rp/Rc / R | <i>Whitworth Pipe Threads DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (withdrawn)</i> | L13 |
| NPT | <i>American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16 accord. to ANSI B 1.20.1 "general purpose"</i> | L14 |
| NPTF | <i>American Taper Pipe Thread - Taper 1 : 16 accord. to ANSI B 1.20.3 "dry sealing"</i> | L15 |
| Tr | <i>Metric ISO Trapezoidal Threads DIN 103</i> | L16 |
| Rd | <i>Round Threads DIN 405</i> | L17 |
| Pg | <i>Steel Conduit Thread, DIN 40430</i> | L18 |
| | <i>Limit Plug Gauges</i> | L19 |
| | <i>Ring Gauges</i> | L20 |
| | <i>Certificates (New Products)</i> | L21 |
| | <i>Control check Certification (of used Gauges)</i> | L22 - L23 |
| | <i>Special-Gauges</i> | L24 |

Lehren

| | | Seite |
|------------------|---|-----------|
| M | Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 | L2 - L3 |
| MF | Metrisches ISO Feingewinde DIN 13 | L4 - L7 |
| EG-M | Metrisches ISO-Regelgewinde für Draht-Gewindeeinsätze, <i>DIN 8140</i> | L8 |
| BSW | Whitworth Grobgewinde, BS 84 | L9 |
| UNC | Unified Grobgewinde ANSI B 1.1 | L10 |
| UNF | Unified Feingewinde ANSI B 1.1 | L11 |
| G | Whitworth Rohrgewinde DIN ISO 228 | L12 |
| Rp/Rc / R | Whitworth Rohrgewinde DIN EN 10226, ISO 7, DIN 2999 (zurückgezogen) | L13 |
| NPT | Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16 nach ANSI B 1.20.1 "allgemeine Verwendung" | L14 |
| NPTF | Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16 nach ANSI B 1.20.3 "trocken dichtend" | L15 |
| Tr | Metrisches ISO Trapezgewinde, DIN 103 | L16 |
| Rd | Rundgewinde DIN 405 | L17 |
| Pg | Stahlpanzerrohr-Gewinde, DIN 40430 | L18 |
| | Grenzlehrdorne | L19 |
| | Lehrringe | L20 |
| | Prüfprotokolle (Neuprüfung) | L21 |
| | Überwachungsprüfung | L22 - L23 |
| | Sonder-Lehren | L24 |

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

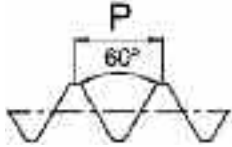
M

Metrisches ISO Regelgewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Coarse Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L10 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L10 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L10 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> | L10 001 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L10 101 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L10 201 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> | |
|----------------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | 6H | 6H | 6H | 6G | 6G | 6G | |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | LS | LS | LS | |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | Aufmaß <i>Oversize</i> | Aufmaß <i>Oversize</i> | Aufmaß <i>Oversize</i> | |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | x | x | x | | | |
| M 1,1 | 0,25 | 01,1 | x | x | x | | | |
| M 1,2 | 0,25 | 01,2 | x | x | x | | | |
| M 1,4 | 0,3 | 01,4 | x | x | x | | | |
| M 1,6 | 0,35 | 01,6 | x | x | x | x | x | |
| M 1,8 | 0,35 | 01,8 | x | x | x | x | x | |
| M 2 | 0,4 | 02 | x | x | x | x | x | |
| M 2,2 | 0,45 | 02,2 | x | x | x | x | x | |
| M 2,5 | 0,45 | 02,5 | x | x | x | x | x | |
| M 3 | 0,5 | 03 | x | x | x | x | x | |
| M 3,5 | 0,6 | 03,5 | x | x | x | x | x | |
| M 4 | 0,7 | 04 | x | x | x | x | x | |
| M 4,5 | 0,75 | 04,5 | x | x | x | x | x | |
| M 5 | 0,8 | 05 | x | x | x | x | x | |
| M 6 | 1 | 06 | x | x | x | x | x | |
| M 7 | 1 | 07 | x | x | x | x | x | |
| M 8 | 1,25 | 08 | x | x | x | x | x | |
| M 9 | 1,25 | 09 | x | x | x | x | x | |
| M 10 | 1,5 | 10 | x | x | x | x | x | |
| M 12 | 1,75 | 12 | x | x | x | x | x | |
| M 14 | 2 | 14 | x | x | x | x | x | |
| M 16 | 2 | 16 | x | x | x | x | x | |
| M 18 | 2,5 | 18 | x | x | x | x | x | |
| M 20 | 2,5 | 20 | x | x | x | x | x | |
| M 22 | 2,5 | 22 | x | x | x | x | x | |
| M 24 | 3 | 24 | x | x | x | x | x | |
| M 27 | 3 | 27 | x | x | x | x | x | |
| M 30 | 3,5 | 30 | x | x | x | x | x | |
| M 33 | 3,5 | 33 | x | x | x | x | x | |
| M 36 | 4 | 36 | x | x | x | x | x | |
| M 39 | 4 | 39 | x | x | x | x | x | |
| M 42 | 4,5 | 42 | | x | x | x | x | |
| M 45 | 4,5 | 45 | | x | x | x | x | |
| M 48 | 5 | 48 | | x | x | x | x | |
| M 52 | 5 | 52 | | x | x | x | x | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock
 LS = Lehenstahl / Toolsteel

Bis einschl. M 1,4 Toleranz Dorne 5H, Ringe 6h
Up to M 1,4 incl. tolerance plugs 5H, rings 6h

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

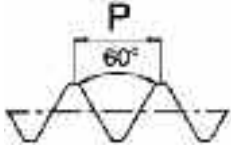
M

Metrisches ISO Regelgewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Coarse Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L10 005 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L10 006 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L10 400 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L10 500 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo | L10 401 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L10 501 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo | |
|----------------------------|-----------------------|--|--|---|---|---|---|--|
| Toleranz | Tolerance | 6H | 6G | 6g | 6g | 6e | 6e | |
| Werkstoff | Material | LS | LS | LS | LS | LS | LS | |
| Oberfläche | Surface | CrB2* | CrB2* | | | | | |
| Ausführung | Variation | | Aufmaß Oversize | | | Abmaß Undersize | Abmaß Undersize | |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit Availability | | | | | |
| M 1 | 0,25 | 01 | | | X | X | | |
| M 1,1 | 0,25 | 01,1 | | | X | X | | |
| M 1,2 | 0,25 | 01,2 | | | X | X | | |
| M 1,4 | 0,3 | 01,4 | | | X | X | | |
| M 1,6 | 0,35 | 01,6 | | | X | X | X | |
| M 1,8 | 0,35 | 01,8 | | | X | X | X | |
| M 2 | 0,4 | 02 | | | X | X | X | |
| M 2,2 | 0,45 | 02,2 | | | X | X | X | |
| M 2,5 | 0,45 | 02,5 | X | X | X | X | X | |
| M 3 | 0,5 | 03 | X | X | X | X | X | |
| M 3,5 | 0,6 | 03,5 | | | X | X | X | |
| M 4 | 0,7 | 04 | X | X | X | X | X | |
| M 4,5 | 0,75 | 04,5 | | | X | X | X | |
| M 5 | 0,8 | 05 | X | X | X | X | X | |
| M 6 | 1 | 06 | X | X | X | X | X | |
| M 7 | 1 | 07 | X | X | X | X | X | |
| M 8 | 1,25 | 08 | X | X | X | X | X | |
| M 9 | 1,25 | 09 | | | X | X | X | |
| M 10 | 1,5 | 10 | X | X | X | X | X | |
| M 12 | 1,75 | 12 | X | X | X | X | X | |
| M 14 | 2 | 14 | X | | X | X | X | |
| M 16 | 2 | 16 | X | X | X | X | X | |
| M 18 | 2,5 | 18 | | | X | X | X | |
| M 20 | 2,5 | 20 | X | | X | X | X | |
| M 22 | 2,5 | 22 | | | X | X | X | |
| M 24 | 3 | 24 | | | X | X | X | |
| M 27 | 3 | 27 | | | X | X | X | |
| M 30 | 3,5 | 30 | | | X | X | X | |
| M 33 | 3,5 | 33 | | | X | X | X | |
| M 36 | 4 | 36 | | | X | X | X | |
| M 39 | 4 | 39 | | | X | X | X | |
| M 42 | 4,5 | 42 | | | X | X | X | |
| M 45 | 4,5 | 45 | | | X | X | X | |
| M 48 | 5 | 48 | | | X | X | X | |
| M 52 | 5 | 52 | | | X | X | X | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21

Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

LS = Lehrenstahl / Toolsteel

Bis einschl. M 1,4 Toleranz Dorne 5H, Ringe
Up to M 1,4 incl. tolerance plugs 5H, rings

6hHSS-LS = Gutseite HSS+TiCN, Ausschuss-Seite Lehrenstahl, blank
6hHSS-LS = 'GO' HSS+TiCN, 'NOGO' Toolsteel, bright

x=ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten

x=normally ex stock

*solange Lagerinventar liefern wir
TiCN Ausführung

*as long as available we will send TiCN version

M

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

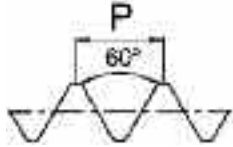
MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | L11 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L11 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L11 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> | L11 001 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L11 101 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L11 201 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> |
|----------------------------|-----------------------|-------|--|--|--|--|--|--|
| Toleranz | Tolerance | | 6H | 6H | 6H | 6G | 6G | 6G |
| Werkstoff | Material | | LS | LS | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | Surface | | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | | | | Aufmaß Oversize | Aufmaß Oversize | Aufmaß Oversize |
| Baumaße | Dimensions | | DIN 2280 | DIN 2281 | DIN 2283 | DIN 2280 | DIN 2281 | DIN 2283 |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit Availability | | | | | |
| M 3 | x 0,35 | 03035 | x | x | x | x | x | x |
| M 4 | x 0,5 | 0405 | x | x | x | x | x | x |
| M 5 | x 0,5 | 0505 | x | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,5 | 0605 | x | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,75 | 06075 | x | x | x | x | x | x |
| M 7 | x 0,75 | 07075 | x | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 0,5 | 0805 | x | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 0,75 | 08075 | x | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 1 | 081 | x | x | x | x | x | x |
| M 9 | x 0,75 | 09075 | x | x | x | x | x | x |
| M 9 | x 1 | 091 | x | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 0,5 | 1005 | x | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 0,75 | 10075 | x | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1 | 101 | x | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1,25 | 10125 | x | x | x | x | x | x |
| M 11 | x 1 | 111 | x | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 0,5 | 1205 | x | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 0,75 | 12075 | x | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1 | 121 | x | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,25 | 12125 | x | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,5 | 1215 | x | x | x | x | x | x |
| M 13 | x 1 | 131 | x | x | x | x | x | x |
| M 14 | x 1 | 141 | x | x | x | x | x | x |
| M 14 | x 1,25 | 14125 | x | x | x | x | x | x |
| M 14 | x 1,5 | 1415 | x | x | x | x | x | x |
| M 15 | x 1 | 151 | x | x | x | x | x | x |
| M 15 | x 1,5 | 1515 | x | x | x | x | x | x |
| M 16 | x 1 | 161 | x | x | x | x | x | x |
| M 16 | x 1,5 | 1615 | x | x | x | x | x | x |
| M 18 | x 1 | 181 | x | x | x | x | x | x |
| M 18 | x 1,5 | 1815 | x | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 1 | 201 | x | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 1,5 | 2015 | x | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 2 | 202 | x | x | x | x | x | x |
| M 22 | x 1 | 221 | x | x | x | x | x | x |
| M 22 | x 1,5 | 2215 | x | x | x | x | x | x |
| M 22 | x 2 | 222 | x | x | x | x | x | x |
| M 24 | x 1 | 241 | x | x | x | x | x | x |
| M 24 | x 1,5 | 2415 | x | x | x | x | x | x |
| M 24 | x 2 | 242 | x | x | x | x | x | x |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

Fortsetzung Seite L6
 Continued on page L6

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock
 LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

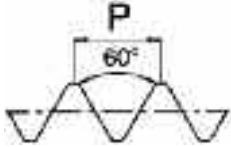
MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L11 005 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L11 400 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L11 500 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo | L11 401 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L11 501 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo |
|----------------------------|-----------------------|--|---|---|---|---|
| Toleranz | Tolerance | 6H | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Werkstoff | Material | LS | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | Surface | CrB2* | | | | |
| Ausführung | Variation | | | | Abmaß Undersize | Abmaß |
| Baumaße | Dimension | DIN 2280 | DIN 2281 | DIN 2283 | DIN 2280 | DIN 2281 |
| d ₁ | P mm Code | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| M 3 | x 0,35 03035 | | x | x | x | x |
| M 4 | x 0,5 0405 | x | x | x | x | x |
| M 5 | x 0,5 0505 | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,5 0605 | x | x | x | x | x |
| M 6 | x 0,75 06075 | x | x | x | x | x |
| M 7 | x 0,75 07075 | | x | x | x | x |
| M 8 | x 0,5 0805 | | x | x | x | x |
| M 8 | x 0,75 08075 | x | x | x | x | x |
| M 8 | x 1 081 | x | x | x | x | x |
| M 9 | x 0,75 09075 | | x | x | x | x |
| M 9 | x 1 091 | | x | x | x | x |
| M 10 | x 0,5 1005 | | x | x | x | x |
| M 10 | x 0,75 10075 | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1 101 | x | x | x | x | x |
| M 10 | x 1,25 10125 | | x | x | x | x |
| M 11 | x 1 111 | | x | x | x | x |
| M 12 | x 0,5 1205 | | x | x | x | x |
| M 12 | x 0,75 12075 | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1 121 | x | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,25 12125 | | x | x | x | x |
| M 12 | x 1,5 1215 | x | x | x | x | x |
| M 13 | x 1 131 | | x | x | x | x |
| M 14 | x 1 141 | x | x | x | x | x |
| M 14 | x 1,25 14125 | | x | x | x | x |
| M 14 | x 1,5 1415 | x | x | x | x | x |
| M 15 | x 1 151 | | x | x | x | x |
| M 15 | x 1,5 1515 | | x | x | x | x |
| M 16 | x 1 161 | x | x | x | x | x |
| M 16 | x 1,5 1615 | x | x | x | x | x |
| M 18 | x 1 181 | x | x | x | x | x |
| M 18 | x 1,5 1815 | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 1 201 | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 1,5 2015 | x | x | x | x | x |
| M 20 | x 2 202 | | x | x | x | x |
| M 22 | x 1 221 | | x | x | x | x |
| M 22 | x 1,5 2215 | x | x | x | x | x |
| M 22 | x 2 222 | | x | x | x | x |
| M 24 | x 1 241 | | x | x | x | x |
| M 24 | x 1,5 2415 | x | x | x | x | x |
| M 24 | x 2 242 | | x | x | x | x |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

Fortsetzung Seite L7
Continued on page L7

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock
LS = Lehrenstahl / Toolsteel

*solange Lagervorrat liefern wir noch TiCN Ausführung
*as long as available we will send TiCN version

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

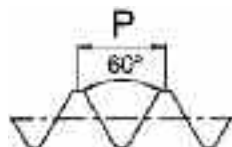
MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L11 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L11 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L11 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> | L11 001 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L11 101 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L11 201 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> |
|----------------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | 6H | 6H | 6H | 6G | 6G | 6G |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | Aufmaß <i>Oversize</i> | Aufmaß <i>Oversize</i> | Aufmaß <i>Oversize</i> |
| Baumaße | <i>Dimensions</i> | DIN 2280 | DIN 2281 | DIN 2283 | DIN 2280 | DIN 2281 | DIN 2283 |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | |
| M 25 | x 1 | 251 | x | x | x | x | x |
| M 25 | x 1,5 | 2515 | x | x | x | x | x |
| M 26 | x 1,5 | 2615 | x | x | x | x | x |
| M 27 | x 1,5 | 2715 | x | x | x | x | x |
| M 27 | x 2 | 272 | x | x | x | x | x |
| M 28 | x 1,5 | 2815 | x | x | x | x | x |
| M 28 | x 2 | 282 | x | x | x | x | x |
| M 30 | x 1 | 301 | x | x | x | x | x |
| M 30 | x 1,5 | 3015 | x | x | x | x | x |
| M 30 | x 2 | 302 | x | x | x | x | x |
| M 32 | x 1,5 | 3215 | x | x | x | x | x |
| M 33 | x 1,5 | 3315 | x | x | x | x | x |
| M 33 | x 2 | 332 | x | x | x | x | x |
| M 34 | x 1,5 | 3415 | x | x | x | x | x |
| M 35 | x 1,5 | 3515 | x | x | x | x | x |
| M 36 | x 1,5 | 3615 | x | x | x | x | x |
| M 36 | x 2 | 362 | x | x | x | x | x |
| M 36 | x 3 | 363 | x | x | x | x | x |
| M 38 | x 1,5 | 3815 | x | x | x | x | x |
| M 39 | x 1,5 | 3915 | x | x | x | x | x |
| M 39 | x 2 | 392 | x | x | x | x | x |
| M 39 | x 3 | 393 | x | x | x | x | x |
| M 40 | x 1,5 | 4015 | x | x | x | x | x |
| M 40 | x 2 | 402 | x | x | x | x | x |
| M 40 | x 3 | 403 | x | x | x | x | x |
| M 42 | x 1,5 | 4215 | | x | x | x | x |
| M 42 | x 2 | 422 | | x | x | x | x |
| M 42 | x 3 | 423 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 1,5 | 4515 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 2 | 452 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 3 | 453 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 1,5 | 4815 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 2 | 482 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 3 | 483 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 1,5 | 5015 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 2 | 502 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 3 | 503 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 1,5 | 5215 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 2 | 522 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 3 | 523 | | x | x | x | x |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock
 LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

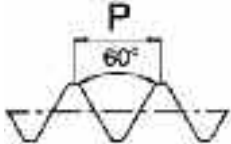
MF

Metrisches ISO Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße DIN ISO 1502

ISO Metric Fine Threads, DIN 13

Gauge size DIN ISO 1502



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | | L11 400 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L11 500 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo | L11 401 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L11 501 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo |
|----------------------------|-----------------------|------|--|---|---|---|---|
| Toleranz | Tolerance | | | 6g | 6g | 6e | 6e |
| Werkstoff | Material | | | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | Surface | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | | | | Abmaß Undersize | Abmaß Undersize |
| Baumaße | Dimensions | | | DIN 2285 | DIN 2299 | DIN 2285 | DIN 2299 |
| d ₁ | P mm | Code | | Verfügbarkeit Availability | | | |
| M 25 | x 1 | 251 | | x | x | x | x |
| M 25 | x 1,5 | 2515 | | x | x | x | x |
| M 26 | x 1,5 | 2615 | | x | x | x | x |
| M 27 | x 1,5 | 2715 | | x | x | x | x |
| M 27 | x 2 | 272 | | x | x | x | x |
| M 28 | x 1,5 | 2815 | | x | x | x | x |
| M 28 | x 2 | 282 | | x | x | x | x |
| M 30 | x 1 | 301 | | x | x | x | x |
| M 30 | x 1,5 | 3015 | | x | x | x | x |
| M 30 | x 2 | 302 | | x | x | x | x |
| M 32 | x 1,5 | 3215 | | x | x | x | x |
| M 33 | x 1,5 | 3315 | | x | x | x | x |
| M 33 | x 2 | 332 | | x | x | x | x |
| M 34 | x 1,5 | 3415 | | x | x | x | x |
| M 35 | x 1,5 | 3515 | | x | x | x | x |
| M 36 | x 1,5 | 3615 | | x | x | x | x |
| M 36 | x 2 | 362 | | x | x | x | x |
| M 36 | x 3 | 363 | | x | x | x | x |
| M 38 | x 1,5 | 3815 | | x | x | x | x |
| M 39 | x 1,5 | 3915 | | x | x | x | x |
| M 39 | x 2 | 392 | | x | x | x | x |
| M 39 | x 3 | 393 | | x | x | x | x |
| M 40 | x 1,5 | 4015 | | x | x | x | x |
| M 40 | x 2 | 402 | | x | x | x | x |
| M 40 | x 3 | 403 | | x | x | x | x |
| M 42 | x 1,5 | 4215 | | x | x | x | x |
| M 42 | x 2 | 422 | | x | x | x | x |
| M 42 | x 3 | 423 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 1,5 | 4515 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 2 | 452 | | x | x | x | x |
| M 45 | x 3 | 453 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 1,5 | 4815 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 2 | 482 | | x | x | x | x |
| M 48 | x 3 | 483 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 1,5 | 5015 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 2 | 502 | | x | x | x | x |
| M 50 | x 3 | 503 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 1,5 | 5215 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 2 | 522 | | x | x | x | x |
| M 52 | x 3 | 523 | | x | x | x | x |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock
LS = Lehrenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

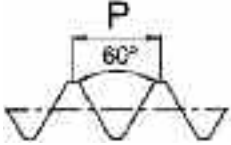
EG-M

Metrisches ISO Regelgewinde für Draht-Gewindeeinsätze DIN 8140

Lehrenmaße DIN 8140, Teil 3

ISO Metric Coarse Threads for wire inserts DIN 8140

Gauge size DIN 8140, part 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | | | L33 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | | |
|---|-----------------------|------|-------------------------------|--|--|---|--|
| Toleranz | Tolerance | | | | 6H mod | | |
| Werkstoff | Material | | | | LS | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | | | | | |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| EG M 2,5 | 0,45 | 02,5 | | | | x | |
| EG M 3 | 0,5 | 03 | | | | x | |
| EG M 3,5 | 0,6 | 03,5 | | | | | |
| EG M 4 | 0,7 | 04 | | | | x | |
| EG M 5 | 0,8 | 05 | | | | x | |
| EG M 6 | 1 | 06 | | | | x | |
| EG M 8 | 1,25 | 08 | | | | x | |
| EG M 10 | 1,5 | 10 | | | | x | |
| EG M 12 | 1,75 | 12 | | | | x | |
| EG M 14 | 2 | 14 | | | | x | |
| EG M 16 | 2 | 16 | | | | x | |
| EG M 18 | 2,5 | 18 | | | | x | |
| EG M 20 | 2,5 | 20 | | | | x | |
| EG M 22 | 2,5 | 22 | | | | | |
| EG M 24 | 3 | 24 | | | | x | |
| Auch in anderen Gewindearten verfügbar. Bitte anfragen. Other thread forms also available. Please enquire. | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehnstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

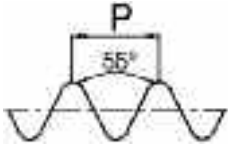
BSW

Whitworth Grobgewinde, BS 84

Lehrenmaße BS 919

Whitworth Coarse Threads BS 84

Gauge size BS 919



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L15 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L15 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L15 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | | L15 400 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L15 500 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> | |
|----------------------------|-----------------------|--|---|---|---|---|---|--|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | medium class | medium class | medium class | | medium class | medium class | |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | | LS | LS | |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | | | | |
| d ₁ | P Gg/1" | Ø mm | Verfügbarkeit Availability | | | | | |
| 1/8 | - 40 | 03,17 | x | x | x | | x | |
| 3/16 | - 24 | 04,76 | x | x | x | | x | |
| 1/4 | - 20 | 06,35 | x | x | x | | x | |
| 5/16 | - 18 | 07,94 | x | x | x | | x | |
| 3/8 | - 16 | 09,53 | x | x | x | | x | |
| 7/16 | - 14 | 11,11 | x | x | x | | x | |
| 1/2 | - 12 | 12,70 | x | x | x | | x | |
| 5/8 | - 11 | 15,88 | x | x | x | | x | |
| 3/4 | - 10 | 19,05 | x | x | x | | x | |
| 7/8 | - 9 | 22,23 | x | x | x | | x | |
| 1 | - 8 | 25,40 | x | x | x | | x | |
| 1.1/8 | - 7 | 28,58 | x | x | x | | x | |
| 1.1/4 | - 7 | 31,75 | x | x | x | | x | |
| 1.1/2 | - 6 | 38,10 | x | x | x | | x | |
| 1.3/4 | - 5 | 44,45 | | x | x | | x | |
| 2 | - 4,5 | 50,80 | | x | x | | x | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

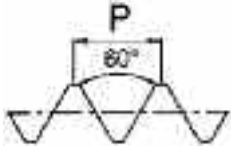
UNC

Unified Grobgewinde ANSI B 1.1 - 1982

Lehrenmaße Dorne ANSI B 1.2, Ringe BS 919

Unified Coarse Threads ANSI B 1.1 - 1982

Gauge sizes plugs ANSI B 1.2, rings BS 919



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L12 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L12 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L12 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | L12 400 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L12 500 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> |
|---|-----------------------|--|---|---|---|---|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | 2B | 2B | 2B | 2A | 2A |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | | |
| d ₁ | P Gg/1" Ø mm | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | |
| Nr. 1 | - 64 01,85 | x | x | x | x | x |
| Nr. 2 | - 56 02,18 | x | x | x | x | x |
| Nr. 3 | - 48 02,52 | x | x | x | x | x |
| Nr. 4 | - 40 02,85 | x | x | x | x | x |
| Nr. 5 | - 40 03,18 | x | x | x | x | x |
| Nr. 6 | - 32 03,51 | x | x | x | x | x |
| Nr. 8 | - 32 04,17 | x | x | x | x | x |
| Nr. 10 | - 24 04,83 | x | x | x | x | x |
| Nr. 12 | - 24 05,49 | x | x | x | x | x |
| 1/4 | - 20 06,35 | x | x | x | x | x |
| 5/16 | - 18 07,94 | x | x | x | x | x |
| 3/8 | - 16 09,53 | x | x | x | x | x |
| 7/16 | - 14 11,11 | x | x | x | x | x |
| 1/2 | - 13 12,70 | x | x | x | x | x |
| 9/16 | - 12 14,29 | x | x | x | x | x |
| 5/8 | - 11 15,88 | x | x | x | x | x |
| 3/4 | - 10 19,05 | x | x | x | x | x |
| 7/8 | - 9 22,23 | x | x | x | x | x |
| 1 | - 8 25,40 | x | x | x | x | x |
| 1.1/8 | - 7 28,58 | x | x | x | x | x |
| 1.1/4 | - 7 31,75 | x | x | x | x | x |
| 1.3/8 | - 6 34,93 | x | x | x | x | x |
| 1.1/2 | - 6 38,10 | x | x | x | x | x |
| 1.3/4 | - 5 44,45 | | x | x | x | x |
| 2 | - 4,5 50,80 | | x | x | x | x |
| Auch in Toleranzklasse 3B/3A verfügbar. Bitte anfragen. Also available in tolerance class 3B/3A. Please enquire. | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

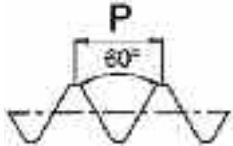
UNF

Unified Feingewinde ANSI B 1.1 - 1982

Lehrenmaße Dorne ANSI B 1.2, Ringe BS 919

Unified Fine Threads ANSI B 1.1 - 1982

Gauge sizes plugs ANSI B 1.2, rings BS 919



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L13 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L13 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L13 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | L13 400 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L13 500 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> |
|--|-----------------------|--|---|---|---|---|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | 2B | 2B | 2B | 2A | 2A |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | LS | LS |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | | |
| d ₁ | P Gg/1" | Ø mm | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | |
| Nr. 1 | - 72 | 01,85 | x | x | x | x |
| Nr. 2 | - 64 | 02,18 | x | x | x | x |
| Nr. 3 | - 56 | 02,52 | x | x | x | x |
| Nr. 4 | - 48 | 02,85 | x | x | x | x |
| Nr. 5 | - 44 | 03,18 | x | x | x | x |
| Nr. 6 | - 40 | 03,51 | x | x | x | x |
| Nr. 8 | - 36 | 04,17 | x | x | x | x |
| Nr. 10 | - 32 | 04,83 | x | x | x | x |
| Nr. 12 | - 28 | 05,49 | x | x | x | x |
| 1/4 | - 28 | 06,35 | x | x | x | x |
| 5/16 | - 24 | 07,94 | x | x | x | x |
| 3/8 | - 24 | 09,53 | x | x | x | x |
| 7/16 | - 20 | 11,11 | x | x | x | x |
| 1/2 | - 20 | 12,70 | x | x | x | x |
| 9/16 | - 18 | 14,29 | x | x | x | x |
| 5/8 | - 18 | 15,88 | x | x | x | x |
| 3/4 | - 16 | 19,05 | x | x | x | x |
| 7/8 | - 14 | 22,23 | x | x | x | x |
| 1 | - 12 | 25,40 | x | x | x | x |
| 1.1/8 | - 12 | 28,58 | x | x | x | x |
| 1.1/4 | - 12 | 31,75 | x | x | x | x |
| 1.3/8 | - 12 | 34,93 | x | x | x | x |
| 1.1/2 | - 12 | 38,10 | x | x | x | x |
| Auch in Toleranzklasse 3B/3A verfügbar. Bitte anfragen. <i>Also available in tolerance class 3B/3A. Please enquire.</i> | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

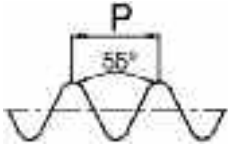
G

Whitworth Rohrgewinde DIN ISO 228

Lehrenmaße DIN ISO 228, Teil 2

Whitworth Pipe Threads DIN ISO 228

Gauge sizes DIN ISO 228, part 2



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L14 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L14 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L14 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | L14 005 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L14 400 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L14 500 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> |
|---|-----------------------|--|---|---|--|---|---|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | | | | | | |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | LS | A LS | A LS |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | CrB2* | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | | | |
| d ₁ | P Gg/1" | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | | |
| G 1/8 | 28 09,73 | x | x | x | x | x | x |
| G 1/4 | 19 13,16 | x | x | x | x | x | x |
| G 3/8 | 19 16,66 | x | x | x | x | x | x |
| G 1/2 | 14 20,96 | x | x | x | x | x | x |
| G 5/8 | 14 22,91 | x | x | x | | x | x |
| G 3/4 | 14 26,44 | x | x | x | x | x | x |
| G 7/8 | 14 30,20 | x | x | x | | x | x |
| G 1 | 11 33,25 | x | x | x | x | x | x |
| G 1.1/8 | 11 37,90 | x | x | x | | x | x |
| G 1.1/4 | 11 41,91 | | x | x | | x | x |
| G 1.1/2 | 11 47,80 | | x | x | | x | x |
| G 1.3/4 | 11 53,75 | | x | x | | x | x |
| G 2 | 11 59,61 | | x | x | | x | x |
| G 2.1/4 | 11 65,71 | | x | x | | x | x |
| G 2.1/2 | 11 75,18 | | x | x | | x | x |
| G 2.3/4 | 11 81,53 | | x | x | | x | x |
| G 3 | 11 87,88 | | x | x | | x | x |
| G 3.1/2 | 11 100,33 | | x | x | | x | x |
| G 4 | 11 113,00 | | x | x | | x | x |
| Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T20 <i>For technical information concerning pipe threads, please see page T22</i> | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

* solange Lagervorrat liefern wir TiCN Ausführung
** as long available we will send TiCN version*

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

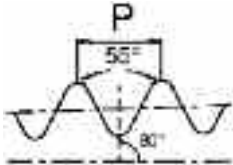
LS = Lehenstahl / *Toolsteel*

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

Rp/Rc / R

Whitworth Rohrgewinde
 zylindrisches Innengewinde
 kegeliges Außengewinde
Whitworth Pipe Threads
 Cylindrical internal threads
 Taper external threads



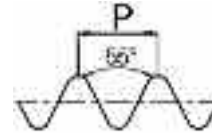
DIN EN
10226-3,
+ ISO 7/2

DIN 2999
zurückgezogen
withdrawn



DIN EN
10226-3,
+ ISO 7/2

DIN 2999
zurückgezogen
withdrawn



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L24 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L23 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | | | L24 300 Grenz- Lehrhring Limit Ring Gauge | L23 300 Grenz- Lehrhring Limit Ring Gauge | |
|--|-----------------------|--|--|-------------------------------|--|---|---|-------------------------------|
| Werkstoff | Material | Rp/Rc LS | Rp/Rc LS | | | R LS | R LS | |
| Lehre Nr. | Gauge no. | 1 | | | | 3 | | |
| Ausführung der Lehre | Variation of Gauge | kegelig taper | kegelig taper | | | zylindrisch cylindrical | zylindrisch cylindrical | |
| d ₁ | P Gg/1" | Ø mm | Verfügbarkeit Availability | Verfügbarkeit Availability | | d ₁ | Verfügbarkeit Availability | Verfügbarkeit Availability |
| Rp/Rc 1/8 | 28 | 09,73 | x | x | | R 1/8 | x | x |
| Rp/Rc 1/4 | 19 | 13,16 | x | x | | R 1/4 | x | x |
| Rp/Rc 3/8 | 19 | 16,66 | x | x | | R 3/8 | x | x |
| Rp/Rc 1/2 | 14 | 20,96 | x | x | | R 1/2 | x | x |
| Rp/Rc 3/4 | 14 | 26,44 | x | x | | R 3/4 | x | x |
| Rp/Rc 1 | 11 | 33,25 | x | x | | R 1 | x | x |
| Rp/Rc 1.1/4 | 11 | 41,91 | x | x | | R 1.1/4 | x | x |
| Rp/Rc 1.1/2 | 11 | 47,80 | x | x | | R 1.1/2 | x | x |
| Rp/Rc 2 | 11 | 59,61 | x | x | | R 2 | x | x |
| Rp/Rc 2.1/2 | 11 | 75,18 | x | x | | R 2.1/2 | x | x |
| Rp/Rc 3 | 11 | 87,88 | x | x | | R 3 | x | x |
| Rp/Rc 4 | 11 | 113,00 | x | x | | R 4 | x | x |
| DIN 2999 wurde zurückgezogen und durch DIN EN 10226 ersetzt. Teil 3 für Lehren ist gleich mit ISO 7/2 aber geringfügig unterschiedlich zu DIN 2999. DIN 2999 was withdrawn and replaced by DIN EN 10226. Part 3 for gauges is similar to ISO 7/2 but different to DIN 2999. | | | | | | | | |
| Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T20 For technical information concerning pipe threads, please see page T22 | | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

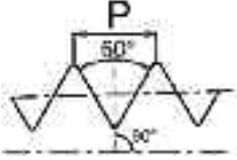
NPT

Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16

ANSI/ASME B 1.20.1 - 1983, "allg. Verwendung"

American Taper Pipe Thread, Taper 1 : 16

ANSI/ASME B 1.20.1 - 1983, "general purpose"



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | | L17 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | | L17 300 Grenz- Lehrring Limit Ring Gauge | |
|--|-----------------------|-------|-------------------------------|--|--|--|--|
| Werkstoff | Material | | | LS | | LS | |
| Oberfläche | Surface | | | | | | |
| Ausführung der Lehre | Variation of Gauge | | | kegelig taper | | kegelig taper | |
| d ₁ | P Gg/1" | code | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| 1/16 | - 27 | 08,85 | | x | | x | |
| 1/8 | - 27 | 10,62 | | x | | x | |
| 1/4 | - 18 | 14,14 | | x | | x | |
| 3/8 | - 18 | 17,57 | | x | | x | |
| 1/2 | - 14 | 21,90 | | x | | x | |
| 3/4 | - 14 | 27,23 | | x | | x | |
| 1 | - 11,5 | 34,18 | | x | | x | |
| 1.1/4 | - 11,5 | 42,90 | | x | | x | |
| 1.1/2 | - 11,5 | 48,94 | | x | | x | |
| 2 | - 11,5 | 61,00 | | x | | x | |
| Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T20 For technical information concerning pipe threads, please see page T22 | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

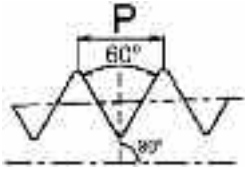
NPTF

Amerikanisches Kegeliges Rohrgewinde - Konus 1 : 16

ANSI/ASME B 1.20.3 - 1976 (R.1982), "trocken dichtend"

American Taper Pipe Thread, Taper 1 : 16

ANSI/ASME B 1.20.3 - 1976 (R.1982), "dry sealing"



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | | L18 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | | L18 300 Grenz- Lehrring Limit Ring Gauge | |
|--|-----------------------|-------|-------------------------------|--|--|--|--|
| Werkstoff | Material | | | LS | | LS | |
| Oberfläche | Surface | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | | kegelig taper | | kegelig taper | |
| d ₁ | P Gg/1" | code | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| 1/16 | - 27 | 08,85 | | x | | x | |
| 1/8 | - 27 | 10,62 | | x | | x | |
| 1/4 | - 18 | 14,14 | | x | | x | |
| 3/8 | - 18 | 17,57 | | x | | x | |
| 1/2 | - 14 | 21,90 | | x | | x | |
| 3/4 | - 14 | 27,23 | | x | | x | |
| 1 | - 11,5 | 34,18 | | x | | x | |
| 1.1/4 | - 11,5 | 42,90 | | x | | x | |
| 1.1/2 | - 11,5 | 48,94 | | x | | x | |
| 2 | - 11,5 | 61,00 | | x | | x | |
| <p>Diese Gewindegrenzlehren prüfen die Flankendurchmesser. Zur vollständigen Prüfung des gesamten Profils bei Klasse 2 Gewinden muss ein mehrteiliger Lehrensatz für Aussen-Ø und Kern-Ø verwendet werden. Auf Anfrage lieferbar. <i>These Limit-Thread-Gauges check the pitch diameter. For a complete check of the whole profile of class 2 threads, you need a multi set for crest and root. Available on request.</i></p> | | | | | | | |
| <p>Technische Informationen zum Thema Rohrgewinde siehe Seite T21 <i>For technical information concerning pipe threads, please see page T23</i></p> | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

NPTF

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

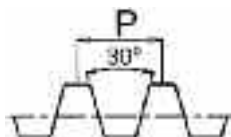
Tr

Metrisches ISO Trapezgewinde, DIN 103

Lehrenmaße DIN 103, Teil 9

Metric ISO Trapezoidal Threads DIN 103

Gauge size DIN 103, part 9



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L21 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L21 100 Gut- Lehrdorn Plug Gauge, Go | L21 200 Ausschuss- Lehrdorn Plug Gauge, NoGo | | L21 400 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L21 500 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo |
|----------------------------|-----------------------|--|--|--|---|---|---|
| Toleranz | Tolerance | 7H | 7H | 7H | | 7e | 7e |
| Werkstoff | Material | LS | LS | LS | | LS | LS |
| Oberfläche | Surface | | | | | | |
| Ausführung | Variation | | | | | | |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit Availability | | | | |
| Tr 8 | x 1,5 | 0815 | x | x | x | x | x |
| Tr 9 | x 2 | 092 | x | x | x | x | x |
| Tr 10 | x 2 | 102 | x | x | x | x | x |
| Tr 11 | x 2 | 112 | x | x | x | x | x |
| Tr 12 | x 3 | 123 | x | x | x | x | x |
| Tr 14 | x 3 | 143 | x | x | x | x | x |
| Tr 16 | x 4 | 164 | x | x | x | x | x |
| Tr 18 | x 4 | 184 | x | x | x | x | x |
| Tr 20 | x 4 | 204 | x | x | x | x | x |
| Tr 22 | x 5 | 225 | x | x | x | x | x |
| Tr 24 | x 5 | 245 | x | x | x | x | x |
| Tr 26 | x 5 | 265 | x | x | x | x | x |
| Tr 28 | x 5 | 285 | x | x | x | x | x |
| Tr 30 | x 6 | 306 | x | x | x | x | x |
| Tr 32 | x 6 | 326 | x | x | x | x | x |
| Tr 34 | x 6 | 346 | x | x | x | x | x |
| Tr 36 | x 6 | 366 | x | x | x | x | x |
| Tr 40 | x 7 | 407 | x | x | x | x | x |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

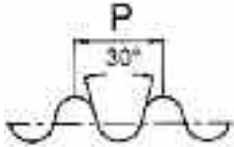
LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren

Thread Gauges

Rd

Rundgewinde DIN 405
 Lehrenmaße DIN 405, Teil 3
Round Threads DIN 405
 Gauge size DIN 405, part 3



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L22 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L22 100 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge, Go</i> | L22 200 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge, NoGo</i> | | L22 400 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L22 500 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> |
|----------------------------|-----------------------|--|--|--|--------------------------|---|---|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | 7H | 7H | 7H | | 7h | 7h |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | | LS | LS |
| Oberfläche | <i>Surface</i> | | | | | | |
| Ausführung | <i>Variation</i> | | | | | | |
| d ₁ | P mm | Code | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | |
| Rd 8 | x 1/10 | 08 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 9 | x 1/10 | 09 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 10 | x 1/10 | 10 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 11 | x 1/10 | 11 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 12 | x 1/10 | 12 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 14 | x 1/8 | 14 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 16 | x 1/8 | 16 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 18 | x 1/8 | 18 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 20 | x 1/8 | 20 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 22 | x 1/8 | 22 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 24 | x 1/8 | 24 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 26 | x 1/8 | 26 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 28 | x 1/8 | 28 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rd 30 | x 1/8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

= Verfügbar auf Anfrage
 = available on request

LS = Lehenstahl / Toolsteel

HAHNREITER Gewindelehren Thread Gauges

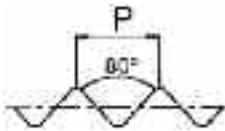
PG

Stahlpanzerrohr-Gewinde, DIN 40430

Lehrenmaße DIN 40431

Steel Conduit Thread, DIN 40430

Gauge size DIN 40431



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L19 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | L19 400 Gut- Lehrring Ring Gauge Go | L19 500 Ausschuss- Lehrring Ring Gauge NoGo | | |
|----------------------------|-----------------------|--|---|---|---|--|
| Werkstoff | Material | LS | LS | LS | | |
| Oberfläche | Surface | | | | | |
| Ausführung | Variation | Ausschuss-Seite glatt NoGo plain | | glatt plain | | |
| d ₁ | P Gg/1" | Ø mm | Verfügbarkeit Availability | | | |
| Pg 7 | 20 | 12,50 | x | x | x | |
| Pg 9 | 18 | 15,20 | x | x | x | |
| Pg 11 | 18 | 18,60 | x | x | x | |
| Pg 13,5 | 18 | 20,40 | x | x | x | |
| Pg 16 | 18 | 22,50 | x | x | x | |
| Pg 21 | 16 | 28,30 | x | x | x | |
| Pg 29 | 16 | 37,00 | x | x | x | |
| Pg 36 | 16 | 47,00 | x | x | x | |
| Pg 42 | 16 | 54,00 | x | x | x | |
| Pg 48 | 16 | 59,30 | x | x | x | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

Grenzlehrdorne / Limit Plug Gauges

zylindrisch

Baumaße DIN 2245,

Lehrenmaße DIN EN ISO 1938-1

cylindrical

Dimensions DIN 2245

Gauge sizes DIN EN ISO 1938-1



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | | L50 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | | | L50 000 Grenz- Lehrdorn Limit Plug Gauge | |
|----------------------------|-----------------------|---------|--|--|--|--|-------------------------------|
| Toleranz | Tolerance | | H7 | | | H7 | |
| Werkstoff | Material | | LS | | | LS | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | Ø mm | Verfügbarkeit Availability | | | Ø mm | Verfügbarkeit Availability |
| | | 1,0 | x | | | 34,0 | x |
| | | 1,2 | x | | | 35,0 | x |
| | | 1,5 | x | | | 36,0 | x |
| | | 1,8 | x | | | 37,0 | x |
| | | 2,0 | x | | | 38,0 | x |
| | | 2,2 | x | | | 40,0 | x |
| | | 2,5 | x | | | 42,0 | x |
| | | 2,8 | x | | | 44,0 | x |
| | | 3,0 | x | | | 45,0 | x |
| | | 3,5 | x | | | 46,0 | x |
| | | 4,0 | x | | | 47,0 | x |
| | | 4,5 | x | | | 48,0 | x |
| | | 5,0 | x | | | 50,0 | x |
| | | 5,5 | x | | | 52,0 | x |
| | | 6,0 | x | | | 55,0 | x |
| | | 7,0 | x | | | 58,0 | x |
| | | 8,0 | x | | | 60,0 | x |
| | | 9,0 | x | | | 62,0 | x |
| | | 10,0 | x | | | 65,0 | x |
| | | 11,0 | x | | | 68,0 | x |
| | | 12,0 | x | | | 70,0 | x |
| | | 13,0 | x | | | 72,0 | x |
| | | 14,0 | x | | | 75,0 | x |
| | | 15,0 | x | | | 78,0 | x |
| | | 16,0 | x | | | 80,0 | x |
| | | 17,0 | x | | | | |
| | | 18,0 | x | | | | |
| | | 19,0 | x | | | | |
| | | 20,0 | x | | | | |
| | | 21,0 | x | | | | |
| | | 22,0 | x | | | | |
| | | 23,0 | x | | | | |
| | | 24,0 | x | | | | |
| | | 25,0 | x | | | | |
| | | 26,0 | x | | | | |
| | | 27,0 | x | | | | |
| | | 28,0 | x | | | | |
| | | 30,0 | x | | | | |
| | | 32,0 | x | | | | |
| | | 33,0 | x | | | | |
| | | | | | | Größere Ø, Zwischenmaße und andere Toleranzen auf Anfrage. Other sizes and tolerances on request. | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweis Seite L21
 Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = normally ex stock

LS = Lehenstahl / Toolsteel

Grenzlehrdorne / Limit Plug Gauges

Lehrringe / Ring Gauges

zylindrisch

Baumaße DIN 2250 / DIN 2254

Lehrenmaße DIN EN ISO 1938-1

cylindrical

Dimensions DIN 2250 / DIN 2254

Gauge sizes DIN EN ISO 1938-1



| Katalog Nr. Bezeichnung | Catalogue No. Name | L50 300 Einstellring <i>Setting Ring</i> | L50 400 Gut- Lehring <i>Ring Gauge Go</i> | L50 500 Ausschuss- Lehring <i>Ring Gauge NoGo</i> | | L50 300 Einstellring <i>Setting Ring</i> | L50 400 Gut- Lehring <i>Ring Gauge Go</i> | L50 500 Ausschuss- Lehring <i>Ring Gauge NoGo</i> |
|----------------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Toleranz | <i>Tolerance</i> | JS4 | ** | ** | | JS4 | ** | ** |
| Werkstoff | <i>Material</i> | LS | LS | LS | | LS | LS | LS |
| Ausführung | <i>Variation</i> | DIN 2250-C 2008-10 | DIN 2250 G | DIN 2254 | | DIN 2250-C 2008-10 | DIN 2250 G | DIN 2254 |
| | | | | | | | | |
| | | | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | | | | Verfügbarkeit <i>Availability</i> | |
| | | ∅ mm | | | | ∅ mm | | |
| | | 1,0 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 34,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 1,2 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 35,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 1,5 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 36,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 1,8 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 37,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 2,0 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 38,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 2,2 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 40,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 2,5 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 42,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 2,8 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 44,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 3,0 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | 45,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 3,5 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 46,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 4,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 47,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 4,5 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 48,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 5,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 50,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 5,5 | | | | 52,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 6,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 55,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 7,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 58,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 8,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 60,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 9,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 62,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 10,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 65,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 11,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 68,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 12,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 70,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 13,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 72,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 14,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 75,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 15,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 78,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 16,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | 80,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 17,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 18,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 19,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 20,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 21,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 22,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 23,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 24,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 25,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 26,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 27,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 28,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 30,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 32,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | 33,0 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | | | | | Größere ∅, Zwischenmaße und andere Toleranzen auf Anfrage. <i>Other sizes and tolerances on request.</i> | | |

Prüfprotokolle werden extra berechnet, siehe Hinweise Seite L21
Certificates will be charged separately, please see remarks page L21

LS = Lehenstahl / *Toolsteel*

x = ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
x = normally ex stock

☐ = Verfügbar auf Anfrage
☐ = available on request

HAHNREITER Lehren - Prüfprotokolle (Neuprüfung)

Thread Gauges - Certificates (New products)



| Katalog Nr. Type | L77 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L77 001 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L77 002 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | L77 003 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L77 004 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> | L77 005 Kegelige Dorn <i>Taper Threadgauge Plug</i> | L77 006 Gewindelehren Ring <i>Ring Ring</i> | L77 100 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L77 103 Lehrringe zyl. <i>Ring Gauge cyl.</i> |
|-----------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|
| Ausführung <i>Variation</i> | | | | | | <i>konisch taper</i> | <i>konisch taper</i> | <i>zylindrisch cylindrical</i> | <i>zylindrisch cylindrical</i> |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Ø mm | Code Nr. <i>Code no.</i> | | | | | | | | |
| 1 - 40 40 - 150 | 01 | 04 05 | 04 05 | | | | | | |
| 1 - 70 > 70 - 150 | | | | 10 11 | 10 11 | | | | |
| 1 - 43 > 43 - 113 | | | | | | 20 21 | 20 21 | | |
| 0 - 40 > 40 - 150 | | | | | | | | 30 31 | |
| 1 - 10 > 10 - 50 > 50 - 150 | | | | | | | | | 40 41 42 |
| | Zusätzliche Beschriftung für alle Typen gegen Berechnung möglich. Code Nr. L77 900 | | | | | | | | |

Die Prüfung erfolgt nach den Richtlinien VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 1-27.

Das Prüfprotokoll entspricht den Anforderungen der DIN/ISO 9000 ff.

Die zur Messung eingesetzten Meßmittel werden regelmäßig mit DKD-kalibrierten Normalen verglichen und gewährleisten somit höchste Qualitätsanforderungen. Der Maßanschluss an nationale Normale wird über einen DKD-kalibrierten Parallelendmaßsatz realisiert. Die jeweils gültige Kalibrierungs-Nummer ist in den Prüfprotokollen aufgeführt.

HAHNREITER Lehren - Überwachungsprüfung *Thread Gauges - Control check Certification (of used gauges)*

Wir übernehmen für Sie die Überprüfung Ihrer angelieferten Lehren und erstellen ein Prüfprotokoll. Diese Serviceleistung besteht aus:

- Reinigung der zu überprüfenden Lehren
- Prüfen auf äußere Beschädigungen
- Kontrolle der Lehrenfunktionsmaße
- Erstellung eines Prüfprotokolls

Die Prüfung erfolgt nach den Richtlinien VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 1-27. Das Prüfprotokoll entspricht den Anforderungen DIN/ISO 9000 ff.

Die zur Messung eingesetzten Messmittel werden regelmäßig mit DKD-kalibrierten Normalen verglichen und gewährleisten somit höchste Qualitätsanforderungen. Der Maßanschluss an nationale Normale wird über einen DKD-kalibrierten Parallelendmaßsatz realisiert. Die jeweils gültige Kalibrierungs-Nummer ist in den Prüfprotokollen aufgeführt.

Unser Lehrenservice umfasst folgende Lehrenarten:

- Gewindelehndorne
- Gewindelehringe
- kegelige Gewindelehren
- zyl. Lehndorne
- Lehringe
- alle weiteren Lehren auf Anfrage

Die in unserer separaten Preisliste angegebenen Nettopreise beziehen sich ausschließlich auf Katalogartikel. Überwachungsprüfungen für Sonderartikel werden nach Aufwand abgerechnet.

Sollte sich bei der Reinigung und Sichtkontrolle herausstellen, dass die Lehre so beschädigt ist, dass eine fachgerechte Zertifizierung nicht möglich ist, wird für die Kontrolle eine Gebühr berechnet. Wenn die Instandsetzung möglich ist, wird Ihnen ein Kostenvoranschlag für die Nacharbeit unterbreitet.

Auf Wunsch werden die Lehren gegen Berechnung mit einer Ident-Nr. versehen, die auf Lehre und Prüfzeugnis vermerkt ist. Falls die Lehren in ungeeigneter Verpackung angeliefert werden, erfolgt der Rückversand in Spezialverpackung gegen Berechnung.

Mindestauftragshöhe: € 50,00 netto

Preise: freie Anlieferung Auf dem Knapp 34, 42855 Remscheid
unfreie Rücksendung

Zahlung: Lohnarbeit sofort rein netto ohne Abzug

Preise siehe jeweils gültige separate Preisliste.

HAHNREITER Lehren - Überwachungsprüfung

Thread Gauges - Control check Certification (of used gauges)



| Katalog Nr. Type | L88 000 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L88 001 Gut- Lehrdorn <i>Plug Gauge Go</i> | L88 002 Ausschuss- Lehrdorn <i>Plug Gauge NoGo</i> | L88 003 Gut- Lehrring <i>Ring Gauge Go</i> | L88 004 Ausschuss- Lehrring <i>Ring Gauge NoGo</i> | L88 005 Kegelige Dorn <i>Taper Threadgauge Plug</i> | L88 006 Gewindelehren Ring <i>Ring Ring</i> | L88 100 Grenz- Lehrdorn <i>Limit Plug Gauge</i> | L88 103 Lehrringe zyl. <i>Ring Gauge cyl.</i> |
|-----------------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|
| Ausführung <i>Variation</i> | | | | | | <i>konisch taper</i> | <i>konisch taper</i> | <i>zylindrisch cylindrical</i> | <i>zylindrisch cylindrical</i> |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Ø mm | Code Nr. <i>Code no.</i> | | | | | | | | |
| 1 - 3 > 3 - 40 > 40 - 150 | 01 02 03 | 01 02 03 | 01 02 03 | | | | | | |
| 3 - 10 > 10 - 70 > 70 - 200 | | | | 10 11 12 | 10 11 12 | | | | |
| 1 - 43 > 43 - 113 | | | | | | 20 21 | 20 21 | | |
| 0 - 40 > 40 - 150 | | | | | | | | 30 31 | |
| 1 - 10 > 10 - 50 > 50 - 150 | | | | | | | | | 40 41 42 |
| | Zusätzliche Beschriftung für alle Typen gegen Berechnung möglich. Code Nr. L77 900 Spezialverpackung nach Aufwand. Code Nr. L77910 | | | | | | | | |

Überwachungsprüfung

Die Prüfung erfolgt nach den Richtlinien VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 1-27.
 Das Prüfprotokoll entspricht den Anforderungen der DIN/ISO 9000 ff.
 Die zur Messung eingesetzten Meßmittel werden regelmäßig mit DKD-kalibrierten Normalen verglichen und gewährleisten somit höchste Qualitätsanforderungen. Der Maßanschluss an nationale Normale wird über einen DKD-kalibrierten Parallelendmaßsatz realisiert. Die jeweils gültige Kalibrierungs-Nummer ist in den Prüfprotokollen aufgeführt.