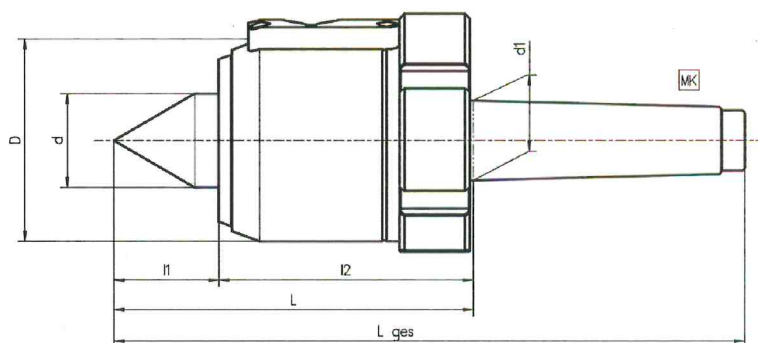




NEUE PRODUKTE | ERGÄNZUNGEN 2018

NEW PRODUCTS | SUPPLEMENTS 2018



Type	MK	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	Federweg [mm]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	Spring travel [mm]	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
837	3	60	28	23,83	188	107	31	76	3	5000	250	0,005
847	4	68	35	31,27	225	120	37	83	3	4000	550	0,005
857	5	92	50	44,4	275	146	51	95	3	3500	1000	0,005

Axiale Spannkraft-Anzeige durch Punktematrix

Axial clamping force indication through dot pattern

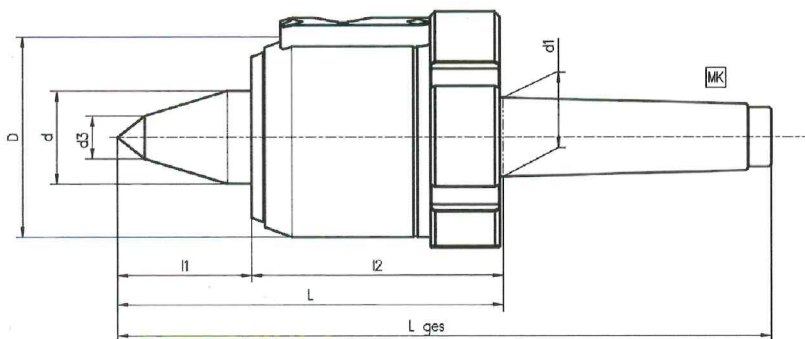
	MK3	MK4	MK5	
	MT3	MT4	MT5	
●	0-340	0-360	0-510	[daN]
● ●	340-650	360-690	510-990	[daN]
● ● ●	650-950	690-1000	990-1430	[daN]

Produkteigenschaften

- ▶ Gefedertes Werkzeug mit Druckanzeige zur visuellen Überwachung des angestellten Spanndrucks
- ▶ Optische Kontrollmöglichkeit des Spanndrucks während der Bearbeitung
- ▶ Als Gegenspitze zu Stirnmitnehmern oder zur Kompensation von Längenausdehnungen einsetzbar
- ▶ Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- ▶ Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE PRECISION LIVE CENTER

**807
KOP**



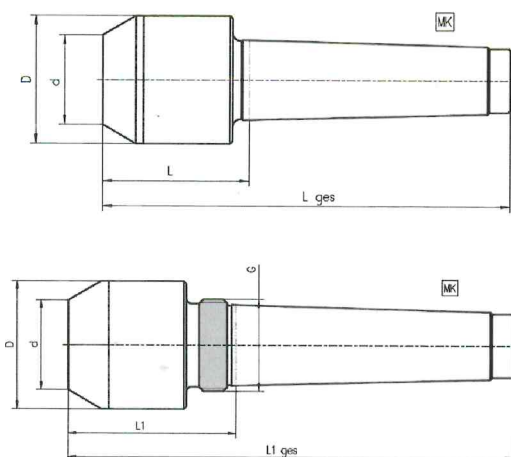
Type	MK	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	d3	Federweg [mm]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück- gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	d3	Spring travel [mm]	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
837 KOP	3	60	28	23,83	196	115	39	76	12	3	5000	200	0,005
847 KOP	4	68	35	31,27	236	134	51	83	14	3	4000	500	0,005
857 KOP	5	92	50	44,4	292	162	67	95	18	3	3500	800	0,005

Product features

- ▶ Spring-loaded center with pressure indicator for visual control of clamping force
- ▶ Visual display of clamping pressure during machining
- ▶ To use as counter tip for face drivers or for compensating length deviation
- ▶ Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- ▶ Center point made of fully hardened tool steel
- ▶ High runout accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant
- ▶ Complete tool hardened and ground

FESTSTEHENDE PRÄZISIONS-ZENTRIERSPITZE PRECISION DEAD CENTER

**508
EX**



Type	MK	D	d	d1	Lges	L1ges	L	L1	Type	MK	D	d	d1	Lges	L1ges	L	L1
Type	MT	D	d	d1	Lges	L1ges	L	L1	Type	MT	D	d	d1	Lges	L1ges	L	L1
538 EX 2540	3	40	25	23,38	125		44		548 EX 2540	4	40	25	31,27	160		57	
3550	3	50	35	23,38	125		44		3550	4	50	35	31,27	160		57	
4560	3	60	60	23,38	125		44		4560	4	60	60	31,27	160		57	
5570	3	70	70	23,38	125		44		5570	4	70	70	31,27	160		57	
									6580	4	80	80	31,27	160		57	
Ausführung mit Abdrückgewinde Version with draw-off thread																	
538 AG EX 2540	3	40	25	23,38		138		57	548 AG EX 2540	4	40	25	31,27		175		72
3550	3	50	35	23,38		138		57	3550	4	50	35	31,27		175		72
4560	3	60	60	23,38		138		57	4560	4	60	60	31,27		175		72
5570	3	70	70	23,38		138		57	5570	4	70	70	31,27		175		72
									6580	4	80	80	31,27		175		72

Produkteigenschaften

- ▶ HM-Werkzeuge zur Schleifbearbeitung hochpräziser Bauteile mit großen Zentren
- ▶ Rundheit an der 60°-Spitze < 0,001 mm
- ▶ Feinkörniges Hartmetall für hohe Verschleißfestigkeit
- ▶ Hohe Oberflächengüte am Schaft für optimalen Sitz in der Pinole.
- ▶ Abdrückmuttern bitte extra bestellen

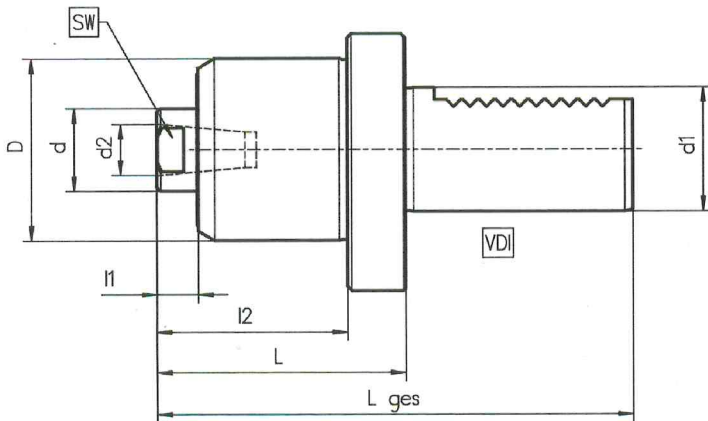
Product features

- ▶ Carbide tools for grinding high precision components with big diameter centers
- ▶ Roundness of 60° tip < 0.001 mm
- ▶ Fine grained carbide for resistance to wear and tear
- ▶ High surface quality of shank for optimum seating
- ▶ Please order draw-off nuts separately

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER

**701
VDI**



Type	Schaft	D	d	d1	Lges	L	l1	d2	SW	Federweg	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]	Passende Einsätze [E]
Type	Shank	D	d	d1	Lges	L	l1	d2	SW	Spring travel	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]	Inter-changeable inserts [E]
701	VDI30	44	20	30	115	46	10	12	17	3	3000	300	0,010	1,05	E923
701	VDI40	44	20	40	123	46	10	12	17	3	3000	300	0,010	1,05	E923

Produkteigenschaften

- ▶ Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung
- ▶ Direktes Spannen im Werkzeugrevolver VDI30 oder VDI40 ermöglicht max. kurze Einbausituation
- ▶ Hohe Flexibilität durch 7 verschiedene auswechselbare Einsätze (nicht im Lieferumfang)
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an Schlüsselstellen von Achse + Einsatz
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz + Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

Product features

- ▶ Spring-loaded version for axial length compensation during machining
- ▶ Direct clamping in the turret with VDI30 or VDI40 interface for minimalized clamping length
- ▶ 7 interchangeable inserts for maximum flexibility (not included in delivery)
- ▶ Replacement of inserts for 701-series by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ Complete tool hardened and ground

Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH
Auf Lichtenbol 1
72461 Albstadt
Germany
Phone +49 (0) 74 32 / 53 26
Fax +49 (0) 74 32 / 55 83
info@conzella.com
www.conzella.com

ERRECI SRL
SISTEMI PER PRODURRE

