

# SEH<sup>®</sup>

PRÄZISIONSWERKZEUGE



01/2022

# CATALOGO 2022

La erreci presente sul territorio nazionale dal 1987 si è da sempre distinta per la sua capacità di continua evoluzione nell'offrire prodotti e servizi per rispondere alle vostre esigenze.

Siamo un'azienda che rappresenta diversi produttori tedeschi, con una vasta gamma e ciò che contraddistingue tutti i nostri prodotti è la qualità, e per noi ogni suo ordine ci ripaga dei nostri sforzi .

Alcuni dei prodotti Errevolution, sono stati cancellati in quanto già presenti nel catalogo NACHREINER

Art. 2010 Filiera MA = E.1618.0

Art. 2020 Filiera MF = E.1694.0

Art. 2060 Filiera GAS = E.1697.0

Art. 4021 Punte centro = E2631.0

Art. 4031 Punte centro = E2640.0

**WACHREINER**  
spannhebende Werkzeuge

**KEMMLER**  
Präzisionswerkzeuge

**HAHNREITER**  
GEWINDETECHNIK

**SEH**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**Conzella**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**SPREITZER**

**MATADOR**  
SCHRAUBWERKZEUGE

**bedrunka+hirth**

**WENDELtools**  
TECHNOLOGY YOU CAN TRUST

**PREMIUM  
DISTRIBUTORE**

SPECIALIZZATO  
QUALIFICATO  
PROFESSIONALE  
COMPETENTE e TECNICO

**TOP  
RIVENDITORE**

**ERRECI SAL**








Scarica questa nuova versione in pdf  
per tutti i dispositivi.



Code: SEH 412817



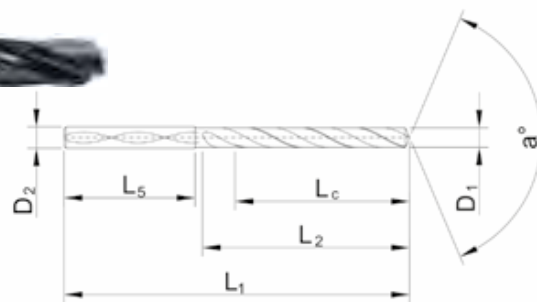
5XD-4 fasi LUB

-  Metallo duro
-  Angolo di testa
-  Tolleranza foro
-  Punta a 4 fasi
-  Rivestimento
-  Lubrificazione interna
-  Durezza lavorata

Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,0	117,2	23	28	66	6	8,0	133,2	43	53	91	8	14,0	307,9	60	77	124	14
4,0	117,2	29	36	74	6	10,0	157,7	49	61	103	10	16,0	372,2	63	83	133	16
5,0	117,2	35	44	82	6	11,0	232,0	56	71	118	12	18,0	503,0	71	93	143	18
6,0	117,2	35	44	82	6	12,0	232,0	56	71	118	12	20,0	632,2	77	101	153	20

art.SEH412817		Vc m/min	Fx Ø 3-6	Fx Ø 6-8	Fx Ø 8-10	Fx Ø 10-12	Fx Ø 12-16	Fx Ø 16-20
K	general steels <1000 N/mm	1,4 <b>35-50</b>	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	case hardening steels <1000 N/mm	1,6 <b>30-50</b>	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
	heat treatable steels	1,8 <b>25-35</b>	0,12	0,15	0,2	0,24	0,3	0,35
K	cast iron <180 HB	3,1 <b>30-70</b>	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
	malleable cast iron	3,2 <b>35-50</b>	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	ductile cast iron	3,3 <b>40-50</b>	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4
H	Acciai 40 -45HRC	7,1 <b>15-25</b>	0,06	0,9	0,1	0,12	0,14	0,16
	Acciai 48 -52 HRC	7,2 <b>12-15</b>	0,05	0,065	0,08	0,09	0,1	0,125

**15XD LUB**



**VHM** Metallo duro      **135°** Angolo di testa      **SPEC** Rivestimento

Ø "D1" h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€	Ø "D1" h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€
3,0	90	56	52	32	4	265,2	9	190	148	135	40	9	355,3
3,5	100	66	61	32	4	265,2	10	210	168	153	40	10	394,9
4	100	66	60	32	4	265,2	11	230	183	167	45	11	439,0
4,5	110	74	67	34	5	281,3	12	250	203	185	45	12	513,2
5	120	84	77	34	5	281,3	13	265	218	199	45	13	595,5
5,5	130	92	84	36	6	290,5	14	285	233	212	50	14	702,8
6	140	102	93	36	6	290,5	15	305	233	231	50	15	810,5
7	155	115	105	38	7	303,4	16	320	268	244	50	16	919,4
8	175	133	121	40	8	322,5							

Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

Ø "D1"	Acciai fino 700N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 900N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 1400N/mm <sup>2</sup>	Acciai inossidabili	GG
<b>Vc m/min</b>	90	90	65	55	110
3,0	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
3,5	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
4	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
4,5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
5,5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
6	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
7	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
8	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
9	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
10	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
11	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
12	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
13	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
14	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
15	0,270	0,320	0,270	0,190	0,500
16	0,270	0,320	0,270	0,190	0,500

**Pressione minima**

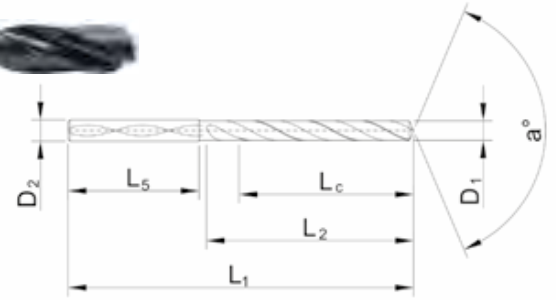
Ø	lub. interna
Ø3,0-5,0	60 bar
Ø5,0-8,0	40 bar
Ø8,0-16,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota  
parametri in contatto al 30% per 1mm

Code: SEH 412820



20XD LUB



Metallo duro



Angolo di testa



Rivestimento

Ø "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€	Ø "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3,0	110	74	70	32	4	304,8	9	240	196	183	40	9	423,2
3,5	120	86	81	32	4	304,8	10	260	218	203	40	10	465,9
4	120	86	80	32	4	304,8	11	285	238	222	45	11	532,3
4,5	135	98	91	34	5	325,4	12	305	258	240	45	12	614,4
5	145	109	102	34	5	325,4	13	330	283	264	45	13	714,0
5,5	160	120	112	36	6	334,7	14	355	303	282	50	14	822,9
6	170	130	121	36	6	334,7	15	375	323	301	50	15	943,0
7	190	150	140	38	7	350,1	16	400	348	324	50	16	1078,8
8	215	173	161	40	8	380,7							

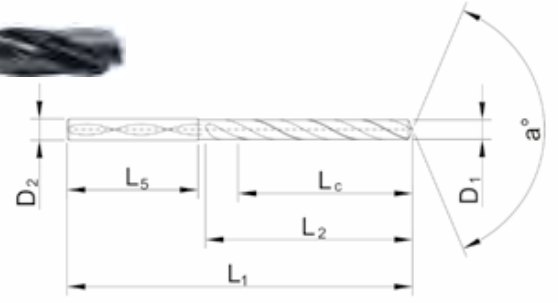
Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

Ø "D1"	Acciai fino 700N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 900N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 1400N/mm <sup>2</sup>	Acciai inossidabili	GG
Vc m/min	90	90	65	55	110
3,0	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
3,5	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
4	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
4,5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
5,5	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
6	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
7	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
8	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
9	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
10	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
11	0,160	0,160	0,160	0,120	0,310
12	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
13	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
14	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
15	0,270	0,320	0,270	0,190	0,500
16	0,270	0,320	0,270	0,190	0,500

Pressione minima

Ø	lub. interna
Ø3,0-5,0	60 bar
Ø5,0-8,0	40 bar
Ø8,0-16,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota  
parametri in contatto al 30% per 1mm



## 25XD LUB

**VHM** Metallo duro      **135°** Angolo di testa      **SPEC** Rivestimento

Ø "D1" h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€	Ø "D1" h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>3,0</b>	125	91	87	32	4	360,2	<b>8</b>	255	213	201	40	8	447,1
<b>3,5</b>	140	106	101	32	4	360,2	<b>9</b>	280	238	225	40	9	495,9
<b>4</b>	140	106	100	32	4	360,2	<b>10</b>	310	268	253	40	10	546,8
<b>4,5</b>	155	119	112	34	5	382,2	<b>11</b>	340	293	277	45	11	623,8
<b>5</b>	170	134	127	34	5	382,2	<b>12</b>	365	318	300	45	12	718,6
<b>5,5</b>	185	147	139	36	6	391,7	<b>13</b>	390	343	324	45	13	836,9
<b>6</b>	200	160	151	36	6	391,7	<b>14</b>	425	373	352	50	14	966,5
<b>7</b>	225	185	175	38	7	412,3							

Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

Ø "D1"	Acciai fino 700N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 900N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 1400N/mm <sup>2</sup>	Acciai inossidabili	GG
<b>Vc m/min</b>	90	90	65	55	110
<b>3,0</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>3,5</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4,5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>5,5</b>	0,130	0,160	0,110	0,080	0,190
<b>6</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>7</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>8</b>	0,160	0,190	0,130	0,090	0,240
<b>9</b>	0,160	0,190	0,160	0,120	0,310
<b>10</b>	0,160	0,190	0,160	0,120	0,310
<b>11</b>	0,210	0,240	0,160	0,120	0,310
<b>12</b>	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
<b>13</b>	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400
<b>14</b>	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400

### Pressione minima

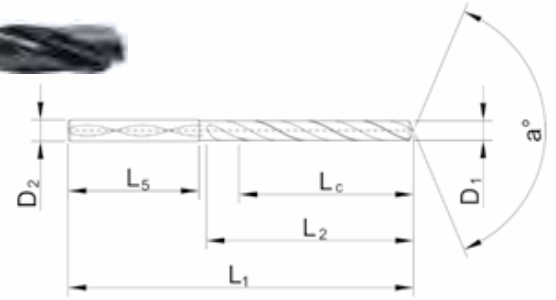
Ø	lub. interna
Ø3,0-5,0	60 bar
Ø5,0-8,0	40 bar
Ø8,0-16,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota  
parametri in contatto al 30% per 1mm

Code: SEH 412830



**30XD LUB**



Metallo duro



Angolo di testa



Rivestimento

Ø "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€	Ø "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>3,0</b>	145	110	106	32	4	421,8	<b>7</b>	260	220	210	38	7	491,2
<b>3,5</b>	160	126	121	32	4	421,8	<b>8</b>	295	253	241	40	8	530,7
<b>4</b>	160	126	120	32	4	421,8	<b>9</b>	325	283	270	40	9	592,2
<b>4,5</b>	180	144	137	34	5	455,1	<b>10</b>	360	318	303	40	10	649,2
<b>5</b>	195	159	152	34	5	455,1	<b>11</b>	400	353	337	45	11	743,9
<b>5,5</b>	210	172	164	36	6	467,6	<b>12</b>	430	383	365	45	12	857,9
<b>6</b>	230	192	183	36	6	467,6							

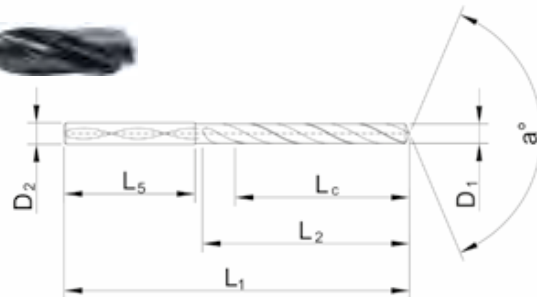
Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

Ø "D1"	Acciai fino 700N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 900N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 1400N/mm <sup>2</sup>	Acciai inossidabili	GG
<b>Vc m/min</b>	90	90	65	55	110
<b>3,0</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>3,5</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4,5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>5,5</b>	0,130	0,160	0,110	0,080	0,190
<b>6</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>7</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>8</b>	0,160	0,190	0,130	0,090	0,240
<b>9</b>	0,160	0,190	0,160	0,120	0,310
<b>10</b>	0,160	0,190	0,160	0,120	0,310
<b>11</b>	0,210	0,240	0,160	0,120	0,310
<b>12</b>	0,210	0,240	0,210	0,140	0,400

Pressione minima

Ø	lub. interna
Ø3,0-5,0	60 bar
Ø5,0-8,0	40 bar
Ø8,0-16,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota  
parametri in contatto al 30% per 1mm



## 40XD LUB

**VHM** Metallo duro      **135°** Angolo di testa      **SPEC** Rivestimento

∅ "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€	∅ "D1 h10"	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>c</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>2</sub> h6	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>3,0</b>	180	145	141	32	4	461,9	<b>5,5</b>	270	230	222	36	6	543,7
<b>3,5</b>	205	170	165	32	4	461,9	<b>6</b>	290	250	241	36	6	543,7
<b>4</b>	205	170	165	32	4	461,9	<b>7</b>	330	290	280	38	7	580,8
<b>4,5</b>	226	190	184	34	5	513,9	<b>8</b>	380	335	323	40	8	641,0
<b>5</b>	245	208	201	34	5	513,9	<b>9</b>	425	380	367	40	9	710,4
<b>5,5</b>	270	230	222	36	6	543,7							

Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

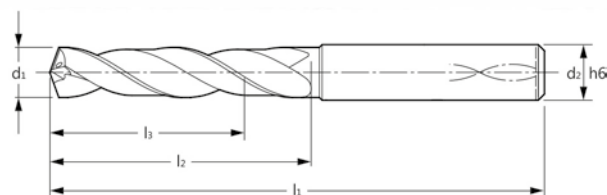
∅ "D1"	Acciai fino 700N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 900N/mm <sup>2</sup>	Acciai fino 1400N/mm <sup>2</sup>	Acciai inossidabili	GG
Vc m/min	90	90	65	55	110
<b>3,0</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>3,5</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4</b>	0,090	0,110	0,090	0,060	0,150
<b>4,5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>5</b>	0,110	0,130	0,110	0,080	0,190
<b>6</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>7</b>	0,130	0,160	0,130	0,090	0,240
<b>8</b>	0,160	0,190	0,130	0,090	0,240
<b>9</b>	0,160	0,190	0,160	0,120	0,310

### Pressione minima








∅	lub. interna
∅3,0-5,0	60 bar
∅5,0-8,0	40 bar
∅8,0-16,0	30 bar

eseguire sempre foro pilota  
parametri in contatto al 30% per 1mm





### 3XD -LUB 180°

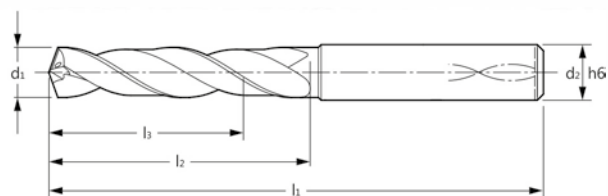
 Metallo duro	 Lubrificazione interna	 Rivestimento
 Profondità di foratura	 Angolo di testa	
 Punta secondo DIN	 Gambo secondo DIN	

Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 m7 mm	€	l3 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm
3,00	120,7	14	20	62	6	6,80	147,8	24	34	79	8	11,00	256,6	40	55	102	12
3,20	120,7	14	20	62	6	7,00	147,8	24	34	79	8	11,50	256,6	40	55	102	12
3,50	120,7	14	20	62	6	7,50	147,8	24	34	79	8	12,00	256,6	40	55	102	12
4,00	120,7	17	24	66	6	8,00	147,8	24	34	79	8	12,50	376,4	43	60	107	14
4,20	120,7	17	24	66	6	8,50	204,4	35	47	89	10	13,00	376,4	43	60	107	14
4,50	120,7	17	24	66	6	9,00	204,4	35	47	89	10	13,50	376,4	43	60	107	14
5,00	120,7	20	28	66	6	9,50	204,4	35	47	89	10	14,00	376,4	43	60	107	14
5,50	120,7	20	28	66	6	10,00	204,4	35	47	89	10	14,50	474,4	45	65	115	16
6,00	120,7	20	28	66	6	10,20	256,6	40	55	102	12	15,00	474,4	45	65	115	16
6,50	147,8	24	34	79	8	10,50	256,6	40	55	102	12	16,00	474,4	45	65	115	16

Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

mat	Durezza	Lub vc m/min	avanzamento al giro		
			Ø3-5	Ø6-10	Ø12-16
P	Acciai non legati fino 700 N/mm <sup>2</sup>	80	0.07	0.12	0.17
	Acciai non legati fino 1200 N/mm <sup>2</sup>	70	0.09	0.15	0.22
	Acciai legati fino 900 N/mm <sup>2</sup>	80	0.08	0.14	0.21
	Acciai legati fino 1400 N/mm <sup>2</sup>	55	0.07	0.12	0.16
	Acciai altamente legati fino a 900 N/mm <sup>2</sup>	60	0.07	0.13	0.19
	Acciai altamente legati fino a 1400 N/mm <sup>2</sup>	50	0.05	0.09	0.12
M	Acciai inossidabili fino 700 N/mm <sup>2</sup>	45	0.05	0.09	0.12
	Acciai inossidabili fino 1000 N/mm <sup>2</sup>	40	0.04	0.07	0.10
K	GG fino a 300 N/mm <sup>2</sup>	95	0.09	0.19	0.29
	GGG fino a 500 N/mm <sup>2</sup>	130	0.1	0.18	0.16
	GGG fino a 800 N/mm <sup>2</sup>	80	0.09	0.16	0.23

La punta 180° è idonea anche all'esecuzione di forature e fresature pilota su superfici inclinate fino a 45°. La speciale punta piatta permette di ridurre notevolmente le forze radiali in confronto alle tradizionali punte di foratura da 140°.



## 5XD -LUB 180°



Metallo duro



Lubrificazione interna



Rivestimento



Profondità di foratura



Angolo di testa



Punta secondo DIN



Gambo secondo DIN

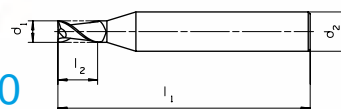
Ø d <sub>1</sub> m7 mm	€	l <sub>3</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>1</sub> m7 mm	€	l <sub>3</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>1</sub> m7 mm	€	l <sub>3</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm
3,00	147,8	23	28	66	6	6,80	165,2	91	53	43	8	11,00	334,4	118	71	56	12
3,20	147,8	23	28	66	6	7,00	165,2	91	53	43	8	11,50	334,4	118	71	56	12
3,50	147,8	23	28	66	6	7,50	165,2	91	53	43	8	12,00	334,4	118	71	56	12
4,00	147,8	29	36	74	6	8,00	165,2	91	53	43	8	12,50	432,3	124	77	60	14
4,20	147,8	29	36	74	6	8,50	234,4	103	61	49	10	13,00	432,3	124	77	60	14
4,50	147,8	29	36	74	6	9,00	234,4	103	61	49	10	13,50	432,3	124	77	60	14
5,00	147,8	35	44	82	6	9,50	234,4	103	61	49	10	14,00	432,3	124	77	60	14
5,50	147,8	35	44	82	6	10,00	234,4	103	61	49	10	14,50	510,7	133	83	63	16
6,00	147,8	35	44	82	6	10,20	334,4	118	71	56	12	15,00	510,7	133	83	63	16
6,50	165,2	43	53	91	8	10,50	334,4	118	71	56	12	16,00	510,7	133	83	63	16

Merce disponibile nello stock tedesco, consegna 3-5 gg lavorativi

		Lub	avanzamento al giro		
mat	Durezza	VC m/min	Ø3-5	Ø6-10	Ø12-16
<b>P</b>	Acciai non legati fino 700 N/mm <sup>2</sup>	80	0.07	0.12	0.17
	Acciai non legati fino 1200 N/mm <sup>2</sup>	70	0.09	0.15	0.22
	Acciai legati fino 900 N/mm <sup>2</sup>	80	0.08	0.14	0.21
	Acciai legati fino 1400 N/mm <sup>2</sup>	55	0.07	0.12	0.16
	Acciai altamente legati fino a 900 N/mm <sup>2</sup>	60	0.07	0.13	0.19
	Acciai altamente legati fino a 1400 N/mm <sup>2</sup>	50	0.05	0.09	0.12
<b>M</b>	Acciai inossidabili fino 700 N/mm <sup>2</sup>	45	0.05	0.09	0.12
	Acciai inossidabili fino 1000 N/mm <sup>2</sup>	40	0.04	0.07	0.10
<b>K</b>	GG fino a 300 N/mm <sup>2</sup>	95	0.09	0.19	0.29
	GGG fino a 500 N/mm <sup>2</sup>	130	0.1	0.18	0.16
	GGG fino a 800 N/mm <sup>2</sup>	80	0.09	0.16	0.23

La punta 180° è idonea anche all'esecuzione di forature e fresature pilota su superfici inclinate fino a 45°. La speciale punta piatta permette di ridurre notevolmente le forze radiali in confronto alle tradizionali punte di foratura da 140°.

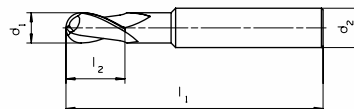
-  Metallo duro
-  Fresa Z 2
-  Elica
-  Serie lunga
-  Gambo unificato
-  Rivestimento



Code: SEH 422860


Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
2,0	37,6 €	6	57	6,0	3,5	37,6 €	7	57	6,0	5,0	37,6 €	10	57	6,0
2,5	37,6 €	7	57	6,0	4,0	37,6 €	8	57	6,0	6,0	37,6 €	10	57	6,0
3,0	37,6 €	7	57	6,0										

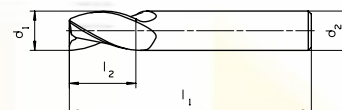
-  Metallo duro
-  Fresa Z 2 raggiata
-  Elica
-  Serie normale
-  Gambo liscio
-  Rivestimento



Code: SEH 422838

Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
3,0	62,2 €	7	57	6,0	6,0	43,4 €	10	57	6,0	12,0	94,4 €	22	83	12,0
4,0	59,5 €	8	57	6,0	8,0	54,0 €	16	63	8,0					
5,0	48,0 €	10	57	6,0	10,0	71,8 €	19	72	10,0					

-  Metallo duro
-  Fresa Z 3
-  Elica
-  Serie corta
-  Gambo unificato
-  Rivestimento



Code: SEH 422861

Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
2,0	34,0 €	3	50	6,0	5,0	34,0 €	6	54	6,0
3,0	34,0 €	4	50	6,0	6,0	34,0 €	7	54	6,0
4,0	34,0 €	5	54	6,0					

 Metallo duro

 Serie Media

 Fresa Z 3

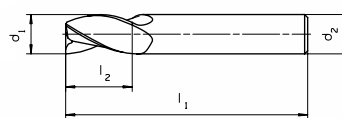
 Gambo unificato

 Elica

 Rivestimento



Code: SEH 422862



Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 h6 mm
2,0	34,0 €	6	57	6,0	4,0	34,0 €	8	57	6,0
2,5	34,0 €	7	57	6,0	5,0	34,0 €	10	57	6,0
3,0	34,0 €	7	57	6,0	6,0	34,0 €	10	57	6,0
3,5	34,0 €	7	57	6,0					

 Metallo duro

 Serie lunga


 Rivestimento

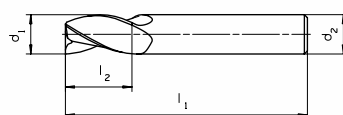
 Fresa Z 3

 Gambo liscio

Code: SEH 422858

 Elica

 Durezza lavorata



Ø d1 h10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm	Ø d1 h10 mm	€	l1 mm	l2 mm	d2 h6 mm
3,0	37,3 €	9	57	6,0	8,0	52,6 €	24	68	8,0
4,0	37,3 €	12	57	6,0	10,0	80,3 €	30	80	10,0
5,0	37,3 €	15	62	6,0	12,0	110,9 €	36	93	12,0
6,0	37,3 €	18	62	6,0	16,0	176,3 €	48	108	16,0

 Metallo duro

 Serie extra lunga

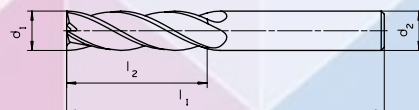
 Fresa Z 4

 Gambo liscio

Code: SEH 422816

 Elica

 Rivestimento



Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm	Ø d1 h10 mm	€	l2 mm	l1 mm	d2 mm
4,0	52,9 €	25	75	6,0	10,0	148,3 €	40	100	10,0
5,0	65,6 €	30	75	6,0	12,0	198,1 €	50	150	12,0
6,0	69,3 €	30	75	6,0	16,0	306,2 €	75	150	16,0
8,0	86,9 €	40	100	8,0					

## ERRECI SRL

### Condizioni generali di vendita

- **Resa** Franco nostro magazzino Italiano.

La merce viaggia sempre a rischio e pericolo dell'acquirente (committente) anche se spedita in porto franco. Decliniamo pertanto qualsiasi responsabilità per furti, smarrimenti, ritardi, mancato recapito o sottrazioni nel corso del trasporto.

- **Sostituzione** per errata ordinazione, saranno previa autorizzazione, accettati con una decurtazione del 10%.

- **Consegna** Il materiale indicato nel nostro catalogo e listino è generalmente disponibile a magazzino. In qualunque caso le consegne concordate non possono risultare vincolanti e pertanto eventuali ritardi non potranno costituire causa di annullamento dell'ordine o di qualsiasi rivalsa.

- **Imballo** Gratuito, particolari richieste verranno addebitate al costo.

- **Prezzi** I prezzi indicati si riferiscono alla data di accettazione dell'ordine e non sono impegnativi. Ci riserviamo di modificare i prezzi all'atto della fatturazione, applicando gli aumenti in vigore alla data di consegna delle merci.

- **Reclami** Non si accettano reclami se pervenuti dopo otto giorni dal ricevimento del materiale. In qualunque caso dovranno essere inoltrati per iscritto. Si risponde della qualità e delle tolleranze degli utensili, e non del lavoro che con essi viene eseguito o controllato. Eventuali difetti di materiale e costruzioni, ci obbligano unicamente a sostituire i pezzi difettosi forniti. Non può pertanto essere richiesto alcun tipo di indennizzo da parte del cliente.

- **Fatturazione** Per esigenze contabili, nel corso del mese non potranno essere effettuate forniture il cui importo risulti inferiore 260 € + IVA.

- **Pagamenti** I pagamenti devono essere intestati personalmente alla nostra società ed avvenire nei termini convenuti. Sarà nostra facoltà addebitare, in caso di ritardo, una penale al tasso bancario per il periodo dalla scadenza convenuta alla data di effettivo incasso.

- **Foro** Per ogni eventuale controversia, viene riconosciuta l'esclusiva competenza del foro di MONZA.

- Il presente catalogo -listino ha validità a decorrere dal 01/01/2022.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche agli utensili inseriti nel catalogo.

Tutti i prodotti a norme DIN possono essere forniti con dimensioni lievemente differenti da quelle stampate a catalogo, corrispondendo comunque alle norme DIN.

**Col prendere possesso della merce, l'acquirente accetta incondizionatamente tutte le condizioni generali di vendita.**

**Guarda e scarica la versione digitale**

Distributore di zona :



[www.errecimp.it](http://www.errecimp.it)



[info@errecimp.it](mailto:info@errecimp.it)

Distributore per l'Italia:

**ERRECI SRL**

20873 Cavenago Brianza-MB-Italy

tel +390295339750 Fax+390236640384