

UNIVERSAL
SERIE

premium
SERIE

ALU
SERIE

inox
SERIE

N
SERIE

Code: SEH 412647

UNIVERSAL



- Metallo duro
- Profondità di foratura
- costruzione secondo DIN

- Punta lubrificata
- Affilatura di testa

- Gambo secondo DIN
- Rivestimento specifico

Ød ₁ m7 mm	Euro	l ₃ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₂ h6 mm	Ød ₁ m7 mm	Euro	l ₃ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₂ h6 mm	Ød ₁ m7 mm	Euro	l ₃ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₂ h6 mm
3.00	59,2	66	28	23	6	6.80	88,1	91	53	43	8	11.00	138,0	118	71	56	12
3.20	59,2	66	28	23	6	7.00	88,7	91	53	43	8	11.50	138,0	118	71	56	12
3.50	59,2	66	28	23	6	7.50	88,7	91	53	43	8	12.00	138,0	118	71	56	12
4.00	65,6	74	36	29	6	8.00	88,7	91	53	43	8	12.50	180,6	124	77	60	14
4.20	65,6	74	36	29	6	8.50	102,8	103	61	49	10	13.00	180,6	124	77	60	14
4.50	65,6	74	36	29	6	9.00	102,8	103	61	49	10	13.50	180,6	124	77	60	14
5.00	65,6	82	44	35	6	9.50	103,1	103	61	49	10	14.00	180,9	124	77	60	14
5.50	65,6	82	44	35	6	10.00	103,1	103	61	49	10	14.50	226,7	133	83	63	16
6.00	65,6	82	44	35	6	10.20	137,7	118	71	56	12	15.00	227,7	133	83	63	16
6.50	88,1	91	53	43	8	10.50	137,7	118	71	56	12	16.00	227,7	133	83	63	16

Le misure non contemplate nell'offerta le trovate sul listino 01/2015

Aumento 3,5% dal 01/06/2017

Foratura di superfici



Fattore di correzione	
superficie da lavorare a 0°	avanzamento al giro x 0.4
superficie da lavorare a 15°	avanzamento al giro x 0.25

durante la foratura, l'avanzamento va moltiplicato con i fattori di correzione

mat	Durezza	Sigle di materiale	Lub VC m/min	avanzamento al giro		
				Ø3-5	Ø5-8	Ø8-12
O.P	Acciai non legati fino 700 N/mm ²	St37-3, C22, C45, St50-2, St60-2, C35	65-95	0.08-0.14	0.12-0.2	0.15-0.25
	Acciai legati fino 900 N/mm ²	C45,16MnCr5, 42CrMo4	50-70	0.08-0.012	0.1-0.15	0.11-0.2
	Acciai altamente legati oltre 1000 N/mm ²	X210Cr13, 34CrAlNi7	40-50	0.08-0.12	0.1-0.15	0.11-0.2
K	Ghisa grigia fino 200 HB	GG20, GG25, GG30	80-110	0.08-0.2	0.12-0.25	0.16-0.32
	Ghisa oltre 250 HB	GG40, GTS70	70-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.12-0.28
	Ghisa malleabile	GGG40, GGG50, GGG70, GGV	60-80	0.06-0.15	0.08-0.2	0.14-0.28