



ZENTRA

Spanntechnik
Clamping tools

ERRECISRL
SISTEMI PER PRODURRE

2022

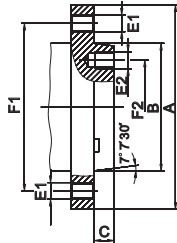
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

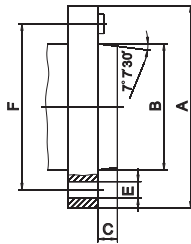


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes on the inner bolt circle

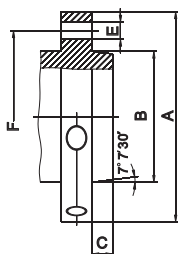
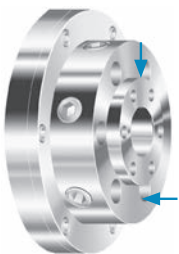
KK / Taper	F1 (A2) mm	F2 (A1) mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

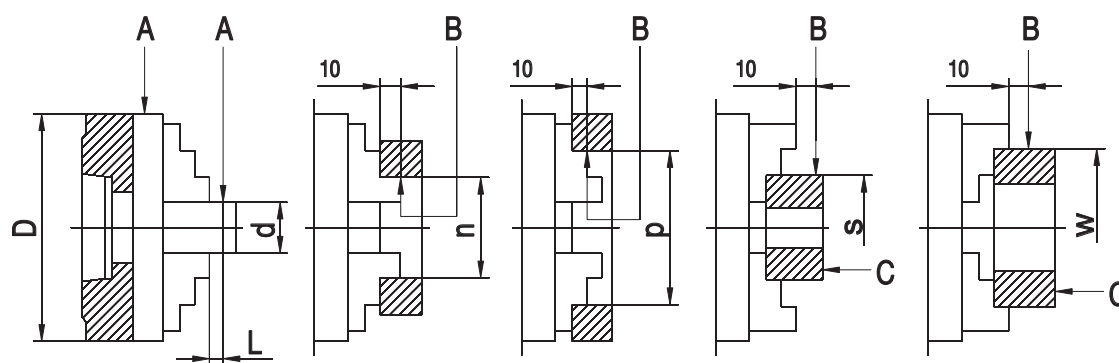
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

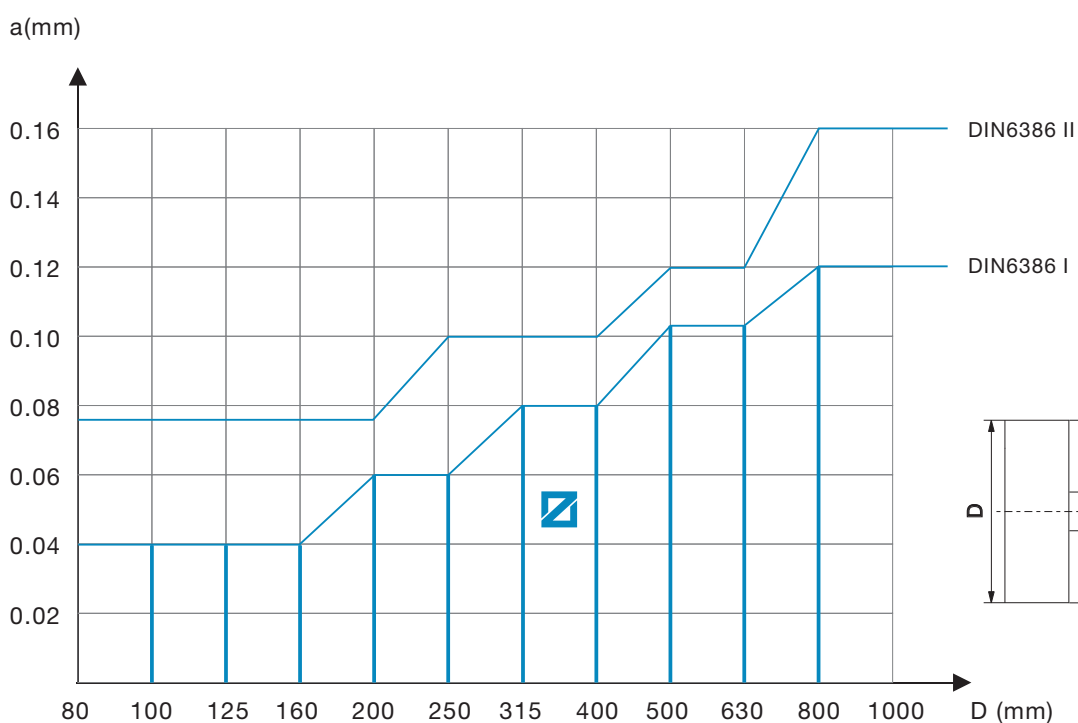
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

Rundlauf-Genauigkeit Concentricity



Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	d			L	n	p	s	w	W	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
	1	2	3							A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06

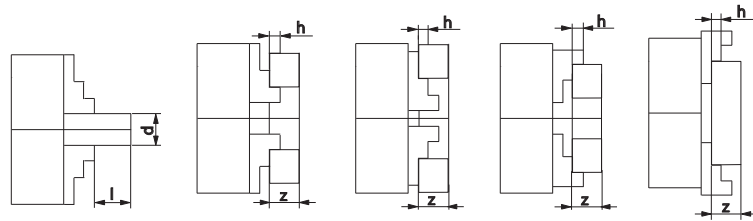


Die Rundlauf-Genauigkeit unserer ZENTRA-Planspiral-Drehfutter entspricht DIN Klasse 1 oder besser
The concentricity of our ZENTRA lathe chucks is according to DIN class 1 or better

Technische Daten

Technical data

Werkstückparameter / Work piece parameters



Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

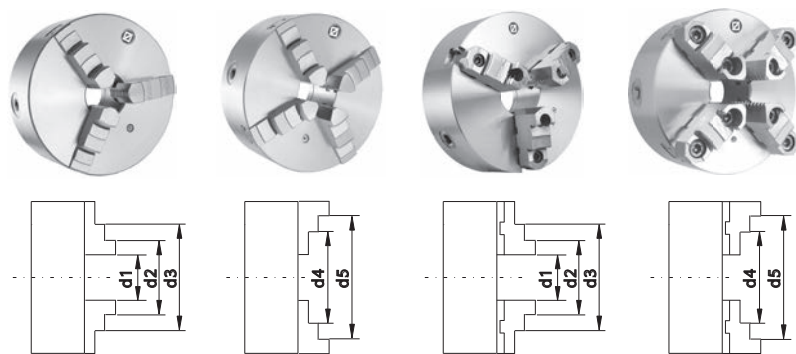
Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich / Clamping range



Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

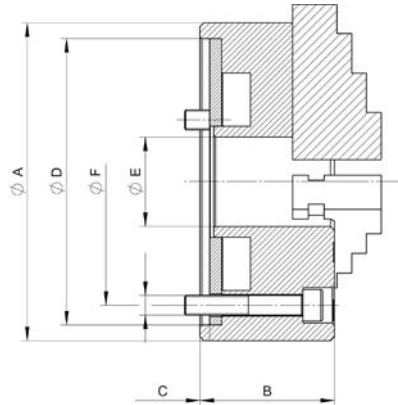
Keilstangen-Drehfutter Wedge bar lathe chucks



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

Mit Backen-Schnellwechselsystem.
Das Drehfutter besitzt eine hohe
Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
und einen präzisen Rundlauf.

With quick-change jaw system.
This chuck guarantees high clamping
power at minimum force requirement
and a high concentricity.



Stahl / Steel

A (Ø) mm	E mm	D mm	C mm	G	B mm	F mm	Max. Spannkraft / gripping force daN	Max. Drehzahl / speed min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	35	115	4	3xM8	46,5	100	3700	6000	3,7	▶ ZE-KS320-125
161	45	145	5	3xM10	63	125	8000	5200	8,6	▶ ZE-KS320-160
206	55	185	5	3xM12	81,3	160	12000	4600	18,5	▶ ZE-KS320-200
255	75	235	6	3xM16	92	200	17500	4000	32,5	▶ ZE-KS320-250
318	100	300	6	3xM20	111	250	21500	3200	62	▶ ZE-KS320-315
400	130	380	6	3xM24	118	315	23400	2200	102	○ ZE-KS320-400
500	180	460	6	3xM24	119	400	23400	1500	159	○ ZE-KS320-500
630	270	580	6	3xM24	143	520	28000	1000	293	○ ZE-KS320-630*

Inkl. je 1 Satz harter Stufenbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard stepped jaws, wrench, fixing screws

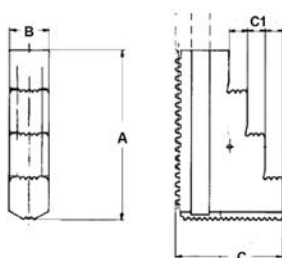
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws upon request
* ZE-KS320-630: nur erhältlich mit geteilten Backen / only available with two-piece jaws

Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks

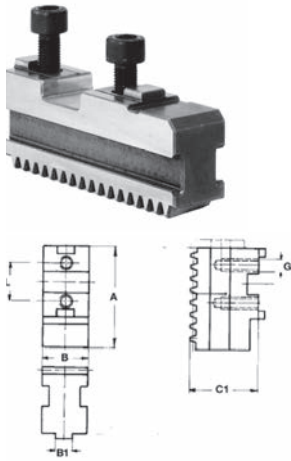


Harte, gestufte Umkehrbacke, Stück Hard reversible stepped jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	5	50	14	33,5	○ ZE-KHUB3-125
160	7,5	79	20	45	○ ZE-KHUB3-160
200	10	94	22	80	○ ZE-KHUB3-200
250	14	115	26	70	○ ZE-KHUB3-250
315	15	129	32	81	○ ZE-KHUB3-315
400	20	167	45	93	○ ZE-KHUB3-400



Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks



Harte Grundbacke, Stück Hard base jaw, piece

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	47	14	19,5	M6	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-125
160	74	20	27	M8 x 1	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-160
200	90	22	32	M8 x 1	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-200
250	110	26	37	M12 x 1,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-250
315	125	32	43	M12 x 1,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-315
400	160	45	51	M16 x 1,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-400
500	200	55	58	M16 x 1,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-500
630	230	65	58	M20	<input checked="" type="radio"/> ZE-KGB3-630

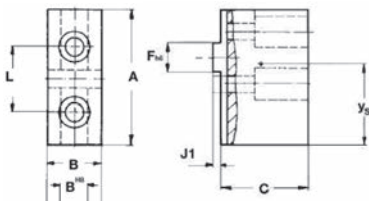
* abweichende Zeichnung / * differing drawing



Weiche Aufsatzbacke, ungestuft, Stück Soft top jaw, piece

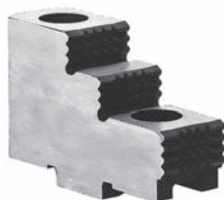
- Material C45

- material C45

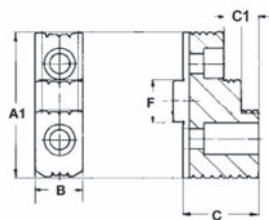


Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	55	20	27,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-125
160	85	20	35,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-160
200	105	25	40	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-200
250	125	30	55	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-250
315	145	50	54	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-315
400	180	50	80	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-400
500	220	60	90	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-500
630	260	65	110	<input checked="" type="radio"/> ZE-KWAB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



Harte Aufsatzbacke, umkehrbar, Stück Hard reversible top jaw, piece



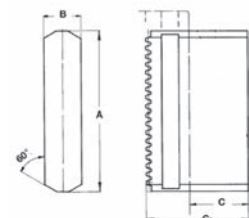
Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	7,5	63	20	32,5	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-160
200	10	72	22	38	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-200
250	14	90	32	50	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-250
315	15	104	36	56	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-315
400	20	130	45	75	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-400
500	20	130	45	75	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-500
630	30	185	65	97	<input checked="" type="radio"/> ZE-KHAB3-630



Weiche Monoblockbacke, Stück Soft solid jaw, piece

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	79	20	45	<input checked="" type="radio"/> ZE-KMB3-160
200	94	22	60	<input checked="" type="radio"/> ZE-KMB3-200
250	115	26	70	<input checked="" type="radio"/> ZE-KMB3-250
315	130	32	81	<input checked="" type="radio"/> ZE-KMB3-315
400	176	45	93	<input checked="" type="radio"/> ZE-KMB3-400

